

## Kalibrierschein-Nr. 1234

Calibration Certificate

Gegenstand : Kraftmessgerät / Force Gauge

Object

Hersteller : PCE Instruments

Manufacturer

Typ : PCE-CS 3000HD

Type

Ident./Serien Nr.: D207615

Ident./Serial No.

Auftraggeber : Sample GmbH  
Customer  
Sample Street 1234  
1234 Sample Town

Anzahl der Seiten : 3

Number of pages

Datum der Kalibrierung: 16.02.2010

Date of calibration

Nächste Kalibrierung : 16.02.2011

Date of next calibration

Die Kalibrierung erfolgt durch Vergleich mit Bezugsnormen bzw. Bezugsnormalsseinrichtungen. Gemäß DIN EN ISO/IEC 17025 wurden diese in einer akkreditierten Kalibrierstelle kalibriert und sind damit rückgeführt auf die nationalen Normale der Bundesrepublik Deutschland oder anderer anerkannter Staatsinstitute. Diese stellen die physikalischen Einheiten in Übereinstimmung mit dem internationalen Einheitensystem (SI) dar.

Dieser Kalibrierschein darf nur unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge bedürfen der Genehmigung.

The calibration is a comparison between reference standard and test item. This calibration certificate documents the traceability to the national standards of Germany or other accepted state institutes, which realize the physical units of measurement according to the International System of Units (SI). This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission.

### Umgebungsbedingungen / Ambient conditions:

Temperatur/Temperature: 22 °C , Feuchte/Humidity: 26 %rF , Luftdruck/Atm. pressure: 993 hPa

### Kalibrieranweisung/Calibration instruction:

PCE | Kalibrieranweisung für Waagen und Gewichte V2-05/08

### Bezugsnormale / Measuring devices:

Universalprüfmaschine H&P 100kN, rückgef. auf DKD-K-00902,29101, Nr. 10737,1081

Kraft Normal 50 kN (Id.Nr.M15-10), rückgef. auf K-BNME 209/56/01,PTB 1.21-405/94

Der Kalibiergegenstand hat die protokollierten Abweichungen gegenüber der Referenz.

The measurement device has the recorded deviation compared with the reference assessment.



Ausstellungsdatum  
Date of issue

17.02.2010

Bearbeiter  
Person in charge

Manfred Schlügel

## Kalibrierschein-Nr. 1234

Calibration Certificate

Seite 2 von 3  
Page 2 of 3

Richtiger Wert Reference	Kalibiergegenstand Test item	Abweichung Deviation	Messunsicherheit Uncertainty	Bemessungswert Accuracy factor
<b>Gewichtskraft steigend</b>				
0.0 kg	0.0 kg	0 kg	1.5 kg	
300.0 kg	300.0 kg	0 kg	2.0 kg	0.667
600.0 kg	599.5 kg	-0.5 kg	2.0 kg	0.417
900.0 kg	899.0 kg	-1 kg	2.0 kg	0.333
1200.0 kg	1198.5 kg	-1.5 kg	2.0 kg	0.292
1500.0 kg	1498.0 kg	-2 kg	2.5 kg	0.300
1800.0 kg	1797.0 kg	-3 kg	2.5 kg	0.306
2100.0 kg	2096.5 kg	-3.5 kg	3.0 kg	0.310
2400.0 kg	2396.0 kg	-4 kg	3.0 kg	0.292
2700.0 kg	2695.5 kg	-4.5 kg	3.5 kg	0.296
3000.0 kg	2995.0 kg	-5 kg	3.5 kg	0.283
<b>Nullpunktversatz nach der Kalibrierung</b>				
0.0 kg	0.0 kg	0 kg	1.5 kg	

Sichtprüfung : i.O.

Funktionsprüfung : i.O.

Alle Messwerte = arithmetische Mittelwerte aus zwei Messreihen

Messunsicherheit: Die angegebenen Messunsicherheiten setzen sich zusammen aus den Unsicherheiten des Kalibrierverfahrens, denen des Referenzgerätes und den Einflüssen des Kalibiergegenstandes während der Kalibrierung. Ein Anteil für die Langzeitstabilität des Kalibiergegenstandes ist nicht enthalten. Bemessungswert = ( $|$ Abweichung $| + |$ Messunsicherheit $|) / \text{Richtiger Wert} * 100$ , dimensionslos in %

Measurement uncertainty: The given measurement uncertainty consists of the uncertainty of the calibration procedure, those of the reference devices during the calibration and the ascendencies of the test object. A component of the long-term stability of the calibrated object is not included. Accuracy factor = ( $|$ Deviation $| + |$ Measurement uncertainty $|) / \text{Reference assessment} * 100$ , no units in %.

## Kalibrierschein-Nr. 1234

Calibration Certificate

Seite 3 von 3  
Page 3 of 3

Messwerte/Reading

Erlaubte Abweichung/Legal deviation

Gewichtskraft steigend Einheit/Unit in kg

