

KULLANIM KILAVUZU
Takometre PCE-AT 5



İçindekiler

1	Özellikler	3
2	Teknik Özellikler	3
3	Ölçüm Kılavuzu	3
4	Ölçümde Dikkate Alınması Gerekenler.....	4
5	Geri Dönüşüm	5
6	İletişim.....	5

1 Özellikler

Bu dijital takometre, dönen objelerin yüzey hızı ile RPM 'lerini hızlı ve hassas biçimde temassız olarak ölçüme yaramaktadır.

Bu takometre tek cihazda kombine CPU, fotoelektrik ve lazer birleşimi tekniğini kullanan FOTO TAKOMETRE 'dir (RPM&REV).

- İki tür test modu: dönme hızı modu (birim: RPM) & sayıcı mod (birim: REV)
- Geniş ölçüm aralığı ve yüksek çözünürlük
- Maksimum, minimum ve son kayıtlı değer entegre hafızası

2 Teknik Özellikler

- Ekran: 5 dijital LCD ekran
- Hassasiyet: $\pm(\%0,05 + 1 \text{ dijital})$ RPM
- Test aralığı: 2'den 99.999 RPM 'e kadar
- Ölçüm aralığı: 1'den 99.999 REV 'e kadar
- Çözünürlük: 0,1 RPM (2'den 999,9 RPM 'e kadar)
RPM (1000 RPM)
- Örneklem süresi: 0,5 sn (yaklaşık 120 RPM)
- Tespit mesafesi: 50 mm'den 500 mm'ye kadar
- Zaman bazı: kuartz kristali
- Tüketim: yaklaşık 45 mA
- Güç kaynağı: 9V pil veya harici 6V DC
- Kullanım sıcaklığı: 0 °C'den 50 °C'ye
- Boyutlar: 160 x 69 x 39 mm
- Ağırlık 151 gr

3 Ölçüm Kılavuzu

Ölçülmek istenen obje üzerine bir yansıtıcı işaret koyunuz. "MEAS" tuşuna basınız ve görünür lazer ışını obje üzerine tutunuz. Monitör göstergesinin açık olduğundan emin olunuz. Mevcut mod, en son kullanılan mod olacaktır. Modu değiştirmek isterseniz "MEAS" tuşunu serbest bırakınız ve cihaz kapanmadan önce "MODE" tuşuna basınız („MEAS" tuşu serbest bırakıldığında cihaz otomatik olarak 10 saniye sonra kapanır). "RPM" veya "REV" (devir) modundan seçim yapınız ve "MEAS" tuşuna basınız, ölçüm böylece istenen modda başlar.

"MEM" tuşuna basılırsa maksimum, minimum ve son ölçümün değeri görülebilir.

4 Ölçümde Dikkate Alınması Gerekenler

- Yansıtıcı işaret

Yaklaşık 12 mm (0,5") parçalar halinde bulunan yapışkan yansıtıcı şeritten bir parça kesiniz ve dönen parça eksenine üzerine koyunuz.

- Yansıtıcı olmayan bölge, yansıtıcı olan bölgeden her zaman daha büyük olmalıdır.
- Eğer eksen yansıtıcıysa, yansıtıcı şeridi koymadan önce bantla veya siyah boyayla kapatılmalıdır.
- Eksen yüzeyi, yansıtıcı bandı koymadan önce dikkatlice temizlenmelidir.

- Çok düşük RPM ölçümü

Çok düşük RPM ölçümlerinde yüksek çözünürlük ve hızlı örnekleme süresi çok kolay artabilir, bu yüzden daha fazla „YANSITICI İŞARET“ konmasını öneriyoruz. Daha sonra ise gerçek RPM değerini elde etmek için (dakika başına devir) okunan değeri „YANSITICI İŞARET“ sayısına bölünüz.

5 Geri Dönüşüm

Toksik olmalarından dolayı piller, ev türü atıklarla birlikte atılamazlar. Geri dönüşüm için pil toplama noktalarına bırakmalıdır.

Pil toplama noktası:

PCE Teknik Cihazlar Paz. Tic. Ltd. Şti.
Halkalı Merkez Mah.
Pehlivan Sok. No.6/C
Küçükçekmece / İstanbul

6 İletişim

Eğer ürün yelpazemiz veya ölçüm cihazı ile ilgili sorularınız olursa PCE Teknik Cihazları ile irtibata geçiniz.

Posta:

PCE Teknik Cihazlar Paz. Tic. Ltd. Şti
Halkalı Merkez Mah.
Pehlivan Sok. No.6/C
34303
Küçükçekmece / İstanbul

Telefon:

0212 471 11 47

Faks:

0212 705 53 93

E-Posta:

info@pce-cihazlari.com.tr



Bütün PCE Ürünleri CE ve RoHs
sertifikalıdır.

WEEE-Reg.-Nr.DE69278128