



## Teknik Özellikler [Akış Kabı]

[PCE-125/5]

PCE Teknik Cihazlar Paz. Tic. Ltd.Şti.  
Halkalı Merkez Mah. Pehlivan Sok. No 6/C  
34303 Küçükçekmece/ İstanbul  
Türkiye

Mail: [info@pce-cihazlari.com.tr](mailto:info@pce-cihazlari.com.tr)  
Telefon: +90 (0) 212 471 11 47  
Faks: +90 (0) 212 705 53 93

TR

[www.pce-instruments.com/turkish](http://www.pce-instruments.com/turkish)  
[www.pce-instruments.com](http://www.pce-instruments.com)

**Akış Kabı / Uluslararası Standart ASTM D1200, D333 ve D365'e göre makine yapımı, değiştirilebilir paslanmaz çelik ağızlı anodize alüminyumdan yapılmıştır**

Ford Akış Kabı, viskozitelerini belirlemek için sıvıların hızlı ve kolay ölçümü için kullanılır. Bununla birlikte, bunun sadece daha az viskoz sıvılarla mümkün olduğu dikkate alınmalıdır. Viskoz macunlar ve yüksek viskoziteye sahip diğer maddeler, bir akış kabı ile ölçüm için uygun değildir. Bir çıkış kabının yapısı bir DIN'e göre standartlaştırılmıştır ve bu nedenle her zaman aynıdır. Çoğu durumda değiştirilebilir bir nozulla biten silindirik içi boş bir gövdeden oluşur. Ağızlıklar gibi nozulların açıklıkları, ilgili bir DIN standardına tabidir.

### **Basit Çalışma**

Deliklerin altındaki delikleri kapatın ve ölçülecek sıvıyı dökün. Akış Kabının tamamen dolduğundan emin olun. Akış Kabının kenarından fazla sıvıyı sıyırmak için cam plakayı kullanın. Açıklığın altındaki delikleri açın. Negatif basınç, ölçmeye başlamaya hazır olana kadar sıvıyı bardaki yerinde tutar. Cam plakayı yatay olarak fincandan çıkarırken aynı zamanda bir kronometreyi (dahil değildir) de çalıştırın. Akış ilk kez kesildiğinde, saati durdurun ve zamanı not edin.

**Not:** Akış Kabı kullanılırken, ağız ve fincandaki artıklar gelecek ölçümlerin hassasiyetini tehlikeye atabileceğinden, her ölçümden sonra cihazın iyice temizlendiğinden emin olmak çok önemlidir. Çizikler aynı zamanda hatalı sonuçlara neden olabilir.

### **Özellikler**

- 2.53, 3.4, 4.1 veya 5.2 mm çaplı (Ø; iç) çaplar
- 25 ... 120, 49 ... 220, 70 ... 370 veya 215 ... 1,413 cSt / mm<sup>2</sup> / s viskozite aralıkları
- Akış süreleri 40 ... 100, 25 ... 105 veya 20 ... 105 saniye (s; ± 0.2)
- Paslanmaz çelik delikli anodize alüminyum fincan
- Hatalı ölçümleri önlemek için taşma oluğu
- Fabrika / üretici kalibrasyon sertifikası
- Temiz çalışma için taşma kanalı
- Uluslararası standartlara uygundur
- İsteğe bağlı olarak bir sehpa mevcuttur

**Teknik Özellikler**

Model	PCE-125/5
İç Dikey Yükseklik	43 ±0,1mm
Orifis Çapı (iç)	5,2 mm
Orifis Çapı (dış)	7,6 ±0,5mm
Ölçüm Aralığı (mm <sup>2</sup> /s)	215 ... 1.413
Akış Süresi ±0,2	20 ... 105
Materyal	Kap: Anodize Alüminyum Ağızlık: Paslanmaz Çelik
Standart	Uluslararası Standart ASTM D1200, D333 ve D365
Boyut	Ø iç 50 mm Ø dış 85 mm Yükseklik 76 mm
Ağırlık	yaklaşık. 320 g

**Teslimat İçeriği;**

- 1 x Akış Kabı PCE-125/5,
- 1 x Fabrika Kalibrasyon Sertifikası,
- 1 x Cam Plaka,
- 1 x Kullanım Kılavuzu.

**Not: Ölçüm standı opsiyonel olarak sunulmaktadır. Fiyata dahil değildir!**