

# Pürüzlülük Ölçüm Cihazı PCE-RT 1200



## Pürüzlülük Ölçüm Cihazı PCE-RT 1200

**Taşınabilir / Ra, Rz, Rq ve Rt'nin hızlı tespiti / Büyük OLED ekran / Mikro USB arayüzü / Kalibrasyon plakası ve pürüzlülük standardı dahil / Ölçüm yazılımı / Sabit lityum iyon pil**

Pürüzlülük ölçüm cihazı PCE-RT 1200, yüzey pürüzlülüğünü belirlemek için kullanılır. Pürüzlülük ölçüm cihazı, mobil kullanım sağlayan kompakt ve taşınabilir bir ölçüm cihazıdır. Pürüzlülük ölçüm cihazı, güç kaynağı olarak güçlü bir pil kullandığından doğrudan yerinde ölçümler gerçekleştirebilir. Pürüzlülük ölçüm cihazı, laboratuvarında, üretimde ve yüzey pürüzlülüğünün belirlenmesi gereken her yerde kullanılabilir. Ölçüm değerleri, pürüzlülük ölçüm cihazının kolay okunabilir OLED ekranında doğrudan görüntülenir. Pürüzlülük ölçüm cihazında 20 ölçüm değeri kaydedilebilir ve sonrasında bu ölçüm değerleri mikro USB arayüzü aracılığıyla okunabilir. Bunu yapmak için, USB kablosu gibi teslimat içeriğinde yer alan yazılım kullanılabilir. Pürüzlülük ölçüm cihazının dahili şarj edilebilir pili, mikro USB arayüzü aracılığıyla şarj edilebilir. Yazılım, özellikle ölçüm serileri söz konusu olduğunda uygundur. Ölçüm verileri yazılıma aktarılarak doğrudan ekranda değerlendirilebilir.

Pürüzlülük ölçüm cihazında sensörü dış etkilerden koruyan ve pürüzlülük ölçüm cihazına kolay bir şekilde vidalanabilen koruyucu kapak bulunur. Pürüzlülük standardı ve kalibrasyon plakası da pürüzlülük ölçüm cihazının teslimat içeriğine dahildir ve ölçüm sonuçlarının doğruluğunun kontrol edilmesini sağlar.

Pürüzlülük ölçümü sırasında pürüzlülüğün belirlenmesi için farklı teknolojiler ve farklı pürüzlülük ölçüm cihazları kullanılır. Temaslı ve temassız ölçüm yöntemleri arasında büyük bir fark vardır ve bu iki farklı yöntemde yüzey pürüzlülüğü parametrelerinin belirlenmesine yönelik farklı yaklaşımlar uygulanır. Bu nedenle, temaslı ölçüm gerçekleştiren bir pürüzlülük ölçüm cihazı, tek yollu bir tarama sistemi, iki yollu bir tarama sistemi ya da referans düzlemi tarama sistemi ile çalışabilir. Pürüzlülük ölçüm cihazı PCE-RT 1200, ISO 3274 ile uyumlu temas yöntemine göre çalışır. Bu, pürüzlülük ölçüm cihazının sensör ucunun (elmas) test nesnesi yüzeyi üzerinde yatay yönde sabit bir hızda çekildiği bir yöntemdir. Sensör ucunun yatay yer değiştirmesi aynı anda dikey sapmasına neden olur. Bu kayma, pürüzlülük ölçüm cihazındaki endüktif yer değiştirme ölçümü ile kaydedilir ve test nesnesinin yüzey profiline karşılık gelir. Böylece, pürüzlülük ölçüm cihazı, yüzey profilini ve şekildeki sapmaları algılar ve buna göre pürüzlülük parametrelerini ve profillerini hesaplar.

Pürüzlülük parametrelerinin tespitinde sensör ucu da önemli bir parametredir. Pürüzlülük ölçüm cihazı, elmas sensörün seçilen uç açısına ve yarıçapına bağlı olarak yüzey profilini az ya da çok hassas bir şekilde görüntüleyebilir. Geniş bir açıda ve geniş bir yarıçapta, elmas ucu sadece daha kaba girintileri, olukları ve oyukları algılar; açı ne kadar keskin ve yarıçap ne kadar küçük olursa elmas profil düzensizliğine o kadar derin nüfuz edebilir ve yüzey profilinin doğru bir şekilde görüntülenmesini sağlayabilir. Bu durum, pürüzlülük ölçüm cihazı seçerken de dikkate alınmalıdır. Sivri elmaslı ve küçük yarıçaplı bir pürüzlülük ölçüm cihazı, daha küt geometri bir pürüzlülük ölçüm cihazına göre aşınmaya ve kırılmaya karşı çok daha hassastır. Yüzey kontrolünde düzenli kullanım için 90° tepe açılı ve 5 µm tepe yarıçapı bulunan PCE markalı bir pürüzlülük ölçüm cihazı, sağlam ve düşük aşınma dayanıklılığı ile hassasiyet sınıfı 2'ye göre hassas pürüzlülük parametresi tespiti gerçekleştirilmesini sağlar. Pürüzlülük ölçüm cihazı, DIN ISO 5436'ya göre kalibre edilebilir.

Rz = ortalama pürüzlülük derinliđi

Ortalama pürüzlülük derinliği Rz, bitişik birkaç ayrı ölçüm bölümünün en büyük tek pürüzlülüğünün aritmetik ortalamasıdır.

Ra = aritmetik ortalama pürüzlülüğü

Ra, uluslararası olarak uygulanan pürüzlülük parametresidir. Referans bölümü içindeki profil sapmalarının mutlak değerlerinin aritmetik ortalamasıdır. Ölçülen Ra değeri her zaman aynı pürüzlülük profilinde belirlenen Rz değerinden daha küçüktür.

- ▶ Kompakt
- ▶ Kolay kullanım
- ▶ Büyük OLED ekran
- ▶ Ölçülebilir 4 pürüzlülük parametresi
- ▶ Yüksek kaliteli elmastan yapılmış sensör
- ▶ Ölçüm deđerlerinin tablo ve grafik olarak gösterimi
- ▶ Bilgisayara online veri aktarımı için mikro USB arayüzü (seri ölçüm ya da laboratuvar ölçümü için kullanışlı)
- ▶ Dahili şarj edilebilir pil (Tek pil şarjı ile 3000 ölçüm, lityum iyon)

Subject to change



# Teknik özellikler

Ölçüm Parametresi	Ra, Rz, Rq, Rt
Ölçüm Aralığı	Ra, Rq: 0.005 ... 16.00 µm Rz, Rt: 0.02 ... 200.0 µm
Sensör Yarıçapı	5 µm
Sensör Malzemesi	Elmas, 90° açılı
Statik Ölçüm İçin Önerilen Maksimum Kuvvet	4 mN (0.4 gf)
Uzunlamasına Kılavuz Çubuğu Yarıçapı	45 mm
Standart	ANSIB46.1 / ASMEB46.1 (DIN EN ISO 4287)
Maksimum Tarama Yolu	15 mm
Ölçüm Prensibi	Endüktif
Kesme Uzunluğu (Cut-Off)	0.25 mm / 0.8 mm / 2.5 mm
Tarama Hızı	.25 mm cut-off dalga boyunda: 0.135 mm/s .8 mm cut-off dalga boyunda: 0.5 mm/s 2.5 mm cut-off dalga boyunda: 1 mm/s Geri çekilme hızı: 1 mm/s
Hassasiyet	<±10%
Tekrarlanabilirlik	<6%
Ekran	OLED
Ölçüm Birimleri	µm / µinch (değiştirilebilir)
Arayüz	Mikro USB / Bluetooth
Güç Kaynağı	Şarj edilebilir lityum iyon pil
Boyut	150 x 60 x 43 mm
Ağırlık	370 g

# Ek bilgi

**Teknik Katalog**



**Ürün hakkında daha fazla bilgi**



**Benzer ürünler**



Subject to change