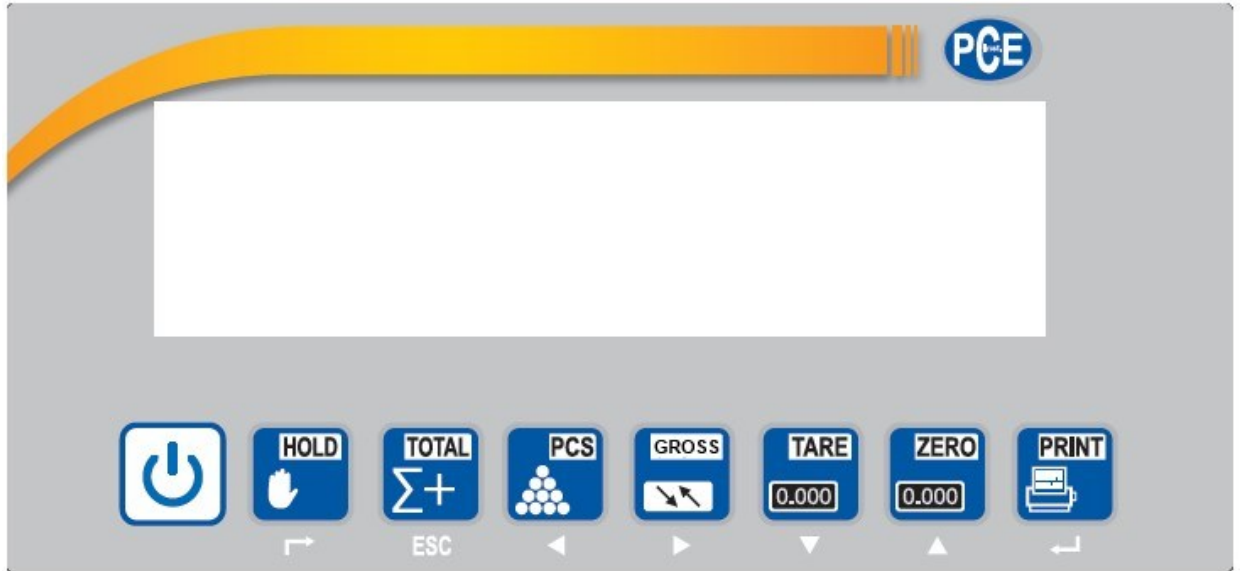


## Kullanım Kılavuzu Terazi PCE-EP Serisi



## İçindekiler

<b>1</b>	<b>Giriş</b> .....	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>Güvenlik Notları</b> .....	<b>3</b>
<b>3</b>	<b>Şartname</b> .....	<b>4</b>
<b>4</b>	<b>Sistem Açıklaması</b> .....	<b>5</b>
4.1	Ekran .....	5
4.2	Kullanıcı Arayüz .....	5
4.3	Arayüz .....	6
4.3.1	Güç Kaynağı Ünitesi .....	6
4.3.2	Hücre bağlantısı .....	7
4.3.3	RS-232 arayüzü .....	7
4.3.4	Gönderme biçimi .....	9
4.4	12 .....	
4.4.1	Açma/Kapama .....	12
4.4.2	Sıfırlama .....	12
4.4.3	Taring "TARE" .....	13
4.4.4	GROSS / NET .....	13
4.4.5	"TOPLAM" .....	13
4.4.6	Parça sayma fonksiyonu "COUNT" .....	14
4.5	Menu .....	15
<b>5</b>	<b>Bakım ve Temizlik</b> .....	<b>29</b>
5.1	Pil bilgisi .....	29
5.2	Şebeke operasyonu .....	29
	Uyarı: Ölçüm hataları ve sonuçta ortaya çıkan sorunlar olmadığından emin olmak için, gösterge size bildirir bildirmez pili doldurun. Pili 12 saat şarj ettikten sonra tamamen şarj olması gerekir. Birden fazla uygulamadan sonra, batarya kapasitesi düşebilir. ....	29
5.2.1	Temizlik .....	29
<b>6</b>	<b>Ortadan Kaldırma</b> .....	<b>29</b>
<b>7</b>	<b>Geri Dönüşüm</b> .....	<b>30</b>
<b>8</b>	<b>İletişim</b> .....	<b>30</b>

PCE Instruments'tan masa üstü terazi satın aldığınız için teşekkür ederiz.

## 1 Giriş

PCE Instruments'tan palet terazisi aldığınız için teşekkür ederiz.

Palet Kantarları PCE-PE Serisi, paletlerin hızlı ve konforlu tartımı için tasarlanmıştır. Bunu yapmak için, euro-palet bir palet kamyonunun yardımıyla çubukların arasına yerleştirilir. Transpalet boşaltmaya gerek kalmadan ağırlık belirlenebilir ve transpalet tekrar paletle alınabilir. Teraziler dahili bir batarya sağlar ve monte edilmiş tekerlekler sayesinde kolayca taşınabilir. Ölçeklerin işlevleri sınır saymanın yanı sıra parça sayma, toplama ve brüt-netto tartımıdır. Dahası, teraziler çift yönlü bir RS-232 arayüzüne sahiptir.

## 2 Güvenlik Notları

Lütfen cihazı ilk defa kullanmadan önce bu kılavuzu dikkatlice ve tamamen okuyun. Cihaz yalnızca kalifiye personel tarafından kullanılabilir ve PCE Instruments personeli tarafından tamir edilebilir. Kılavuza uyulmamasından kaynaklanan hasar veya yaralanma garantisi yoktur.

- Bu cihaz sadece bu kılavuzda açıklanan şekilde kullanılabilir. Cihaz farklı şekilde uygulanırsa, operatör için tehlike olabilir ve cihazın zarar görmesi oluşabilir.
- Cihaz aşırı sıcaklığa, doğrudan güneş ışığına, aşırı neme veya neme maruz bırakılmamalıdır.
- Aletleri ıslak ellerle çalıştırmayın.
- Cihaz solvent veya aşındırıcı ile temizlenemez.
- Cihazda teknik değişiklikler yapmamalısınız.
- Cihazı kullanmadan önce muhafazayı kontrol edin. Herhangi bir görsel hasar varsa, cihazı kullanmayın
- Batarya boşsa (batarya göstergesiyle gösterilir), cihaz artık kullanılmayabilir, çünkü kullanıcı için tehlike oluşabilir.
- Bu cihazın uygulanmasından önce bilinen miktarları ölçün.
- Cihaz yalnızca PCE Instruments aksesuarları veya eşdeğer aksesuarlar ile uygulanabilir.
- Hiçbir koşulda, ölçüm birimleri için belirtilen sınırların herhangi biri aşılamaz.
- Ayrıca, bu mikroskop patlayıcı atmosferde kullanılamaz.
- Güvenlik notlarına bakmazsanız, cihaz zarar görebilir ve kişisel yaralanmalar meydana gelebilir.
- Titreşim aktarmayan veya ağır makinelerin yanına yerleştirilen uygun bir yüzey kullandığınızdan emin olun.
- Dengesiz güç beslemesinden kaçının.

Bu kullanıcı el kitabı, PCE Instruments'tan hiçbir garanti vermeden yayınlanmaktadır.

Genel garanti şartlarımızı açıkça belirtiriz, bunlar genel işletme şartlarımızda bulunabilir.

Herhangi bir sorunuz varsa lütfen PCE Instruments ile iletişime geçin.

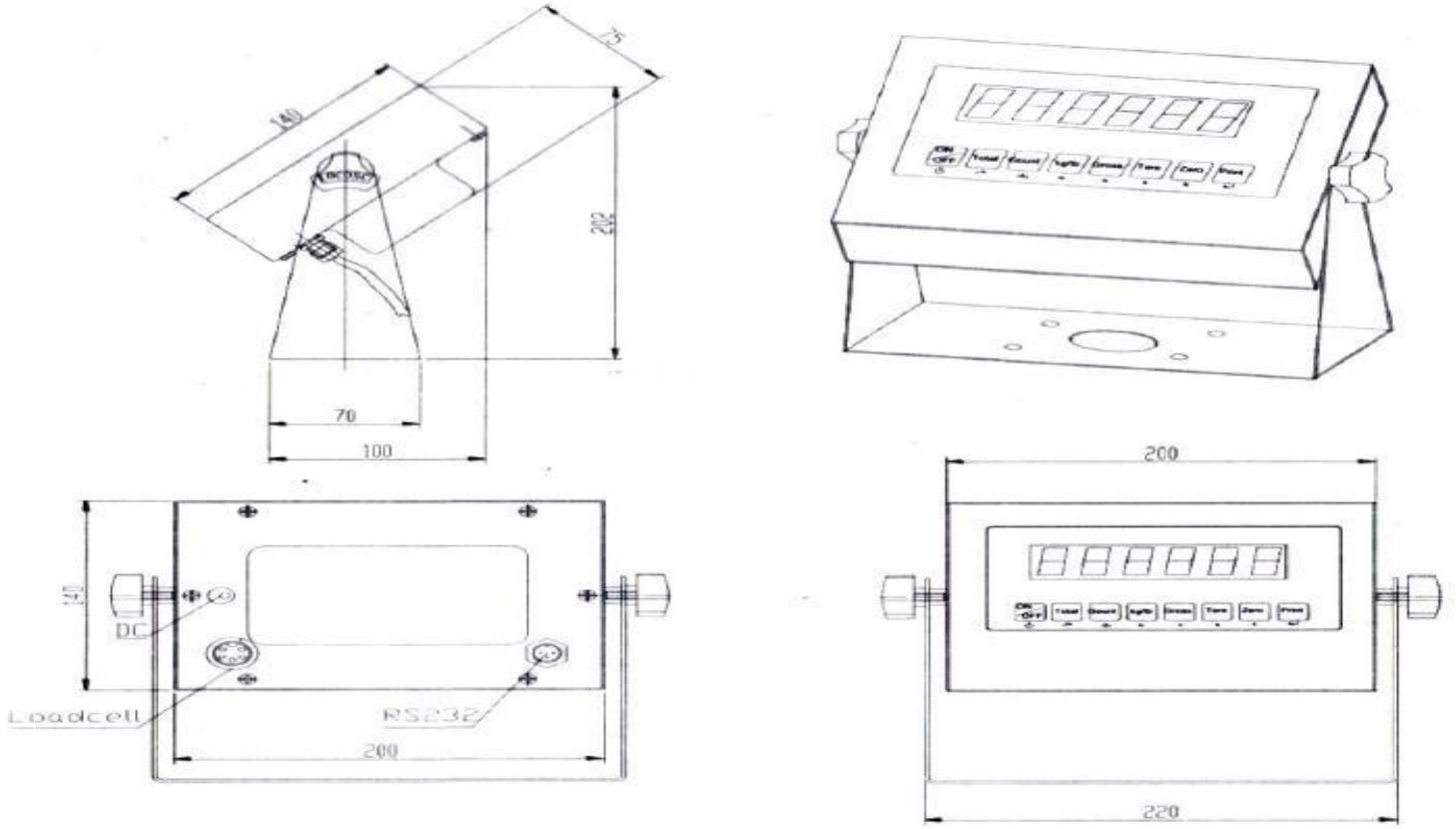
Tartı aralığı	0 ... 1.500 kg
Okunabilirlik	0,5 kg
Tekrarlanabilirlik	$\pm 2$ kg
Dara aralığı	100 % / Multiple tare
Ekran	LCD
Güç Kaynağı	Güç Adaptörü 9 V / 1,2 AA or 6V / 4 Ah kurşun akümülatör
<b>Malzeme</b>	
Tartı platformu	Boyalı çelik
Ekran	Paslanmaz çelik
Koruma sınıfı	IP 54
Çalışma sıcaklığı	0 ... +40 °C / 10 ... 80 % r.h.
Boyutlar U-form	1200 x 840 x 750 mm
Ağırlık	70 kg

### 3 Şartname

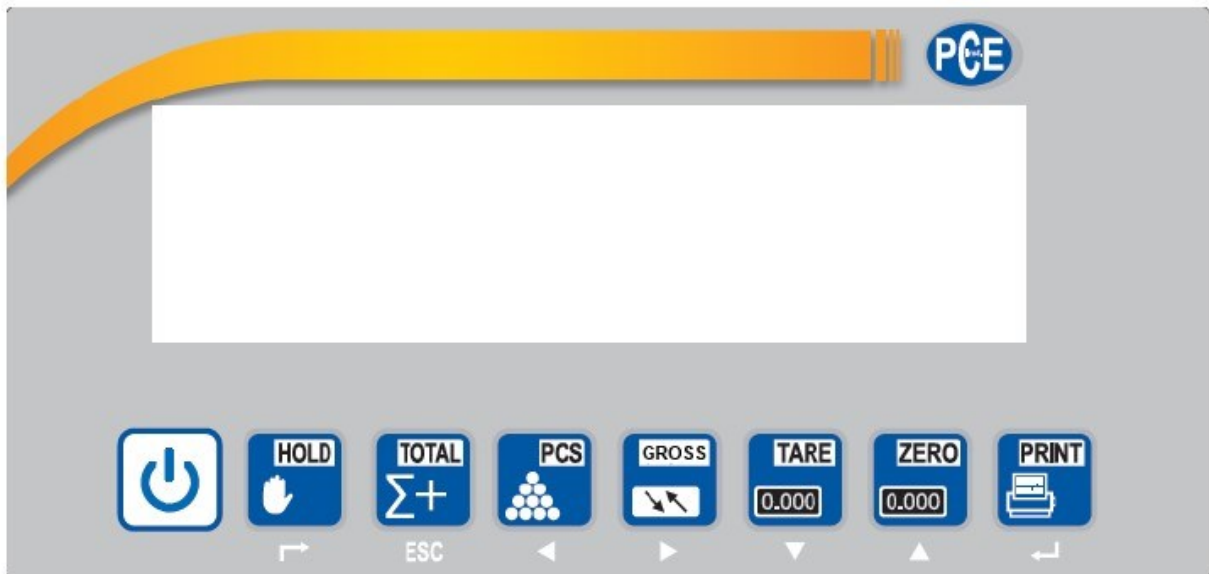
Ekran	6 diji
<b>Çözünürlük</b>	
Ekran	30.000
ADC	2.000.000
Sıfır sinyali üzerindeki sıcaklık etkisi	TK0 < 0.1 $\mu$ V//K
Güç kaynağına etkisi	TKspn < $\pm 6$ ppm//K
Hassasiyet (dahili)	0,3 $\mu$ V / d
Ölçüm gerilimi	-30 ... +30 mV DC
Voltaj Kaynağı	5 VDC
Yük hücresi bağlantısı	Max. 6 cells 4 or 6 350 $\Omega$
Voltaj Gerilimi	AC 100 ... 250 V
Sıcaklık Aralığı	-10 ... +40 °C









## 4 Sistem Açıklaması

### 4.1 Ekran



### 4.2 Kullanıcı Arayüzü



	<p><b>“ON / OFF”</b> Bu düğmeye basarak, terazilerin gücünü açabilirsiniz. Düğmeye daha uzun süre basılması, teraziyi KAPALI konuma getirecektir.</p>
	<p><b>„HOLD“</b> Bu düğme okumayı dondurur. Bu tuşa tekrar basıldığında normal tartı moduna dönersiniz. Bu fonksiyon, tartı ürünü tartılardan çıkarılsa bile, okumayı ekranda tutmaya yarar.</p>
	<p><b>„TOTAL“</b> Bu tuş ile ağırlığı (+) toplayabilirsiniz. Ayrıca, toplam ağırlığı görüntülemenizi sağlar. Menü ekranında, düğme bir işlevden çıkmak için kullanılır (ESC)</p>
	<p><b>“PCS“ (piece counting)</b> Bu düğme ile, ağırlık tayini yardımıyla ağır parçaların parça sayımını gerçekleştirebilirsiniz. Menü ekranında, düğme sol tarafa ulaşmak için kullanılır.</p>
	<p><b>„GW / NW“</b> Bu düğme ile “GROSS / NET” ağırlığını görebilirsiniz. Bu ağırlık, tara ağırlığı dikkate alındığında yapılan ağırlıktır. Menü ekranında, düğme sağ tarafa ulaşmak için kullanılır.</p>
	<p><b>„TARE“</b> Bu düğme ile, gösterilen ağırlığı daraltabilirsiniz. Menü ekranında, düğme bir değeri düşürmek için kullanılır.</p>
	<p><b>„ZERO“</b> Bu Düğme ile, görüntülenen ağırlığı sıfırlayabilirsiniz. Bu, “GROSS / NET” işleminde dikkate alınmaz (TARE işlevinin aksine). Menü ekranında, düğme bir değeri arttırmak için kullanılır.</p>
	<p><b>„PRINT“</b> Bu düğme ile verileriniz RS-232 arayüzü ile bir yazıcıya veya bilgisayara aktarılabilir. Menü ekranında, düğme seçimlerinizi onaylamak için kullanılır (“ENTER”).</p>

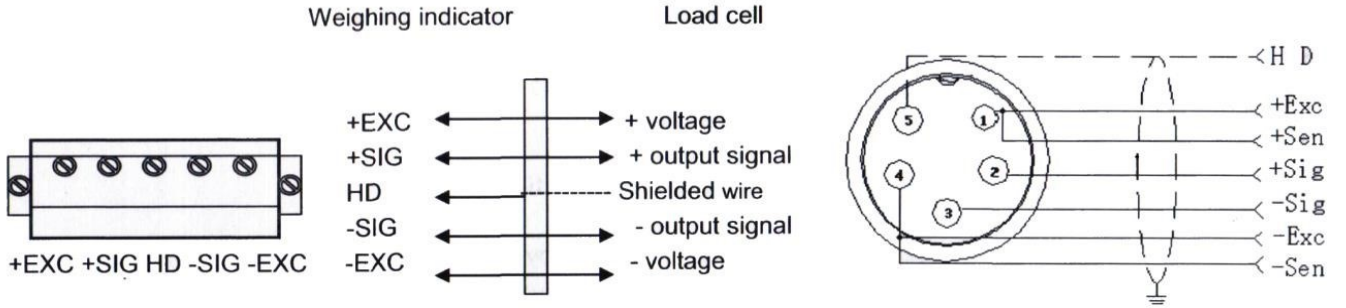
### 4.3 Arayüz

#### 4.3.1 Güç Kaynağı Ünitesi

9 V / 1,2 A / harici (-) / dahili (+)

#### 4.3.2 Hücre bağlantısı

Ekran, maksimum 350 resistance dirençle 6 hücreye (4 veya 6 yürütülen) bağlanabilir.



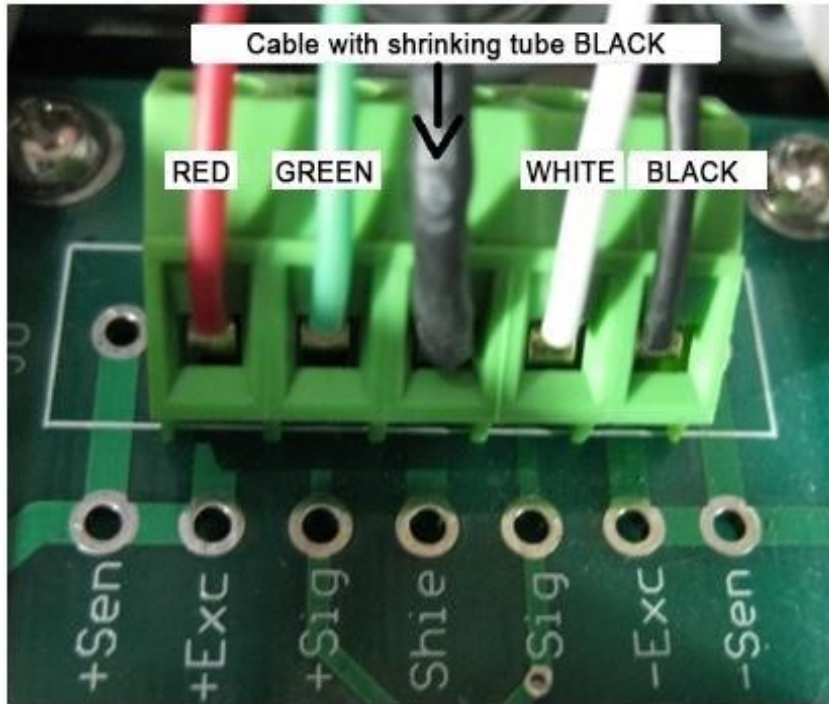
**+Exc** = kırmızı kablo

**+Sig** = yeşil kablo

**Shie** = siyah kablo (küçük işaretleme ile büzülme borusu)

**Sig** = beyaz kablo

**-Exc** = siyah kablo

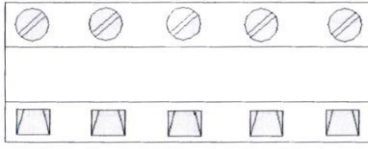


#### 4.3.3 RS-232 arayüzü

Ölçeklerin RS-232 arayüzü sayesinde farklı harici cihazları bağlayabilirsiniz.

**Dikkat:** Bağlantı kablosunun pim ataması ve arayüz parametreleri dikkate alınmalıdır.

connection:



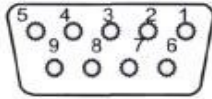
TXD RXD GND A B

Pin definitions:

Pins	Definitions	Function
RS232	TXD	Sending data
	RXD	Receiving data
	GND	Ground
RS485	A	RS485 output "A"port
	B	RS485 output "B"port

RS232 : DB9 Pin or 3 Pin

DB9 definition

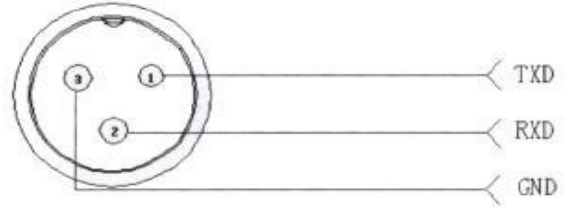


Pin function and definition as follows:

DB9 joint	Definition	Function
2	TXD	Sending data
3	RXD	Receiving data
5	GND	Ground interface

Note: if RS485, The connection pin is 2 and 5 pin.

3 Pin definition

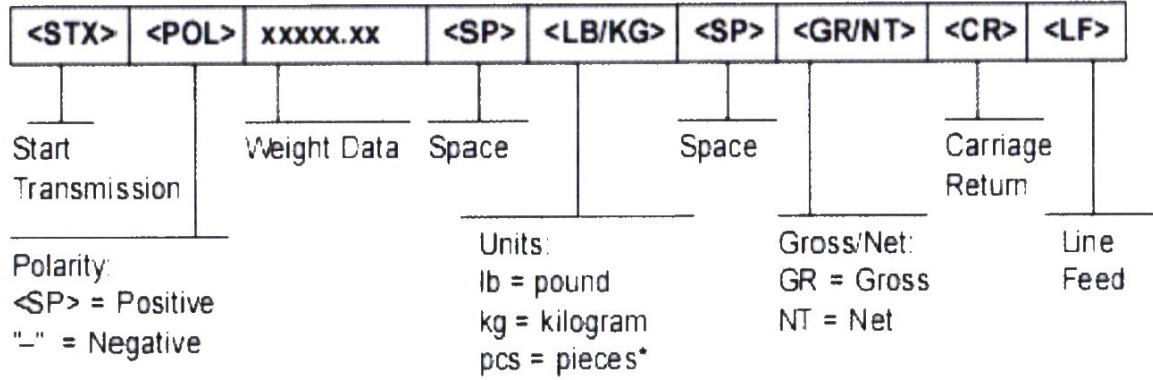


Ekran çift yönlü bir RS-232 arayüzüne sahiptir. Bu, arayüzü sorgu sorguları yardımıyla kontrol etmenin mümkün olduğu anlamına gelir. Bu nedenle, bilgisayarınızdan ölçüklerin yazılımına bir sorgu gönderme ve ardından sorgulanan verileri işleme imkanı vardır.

Query	Tanım	Fonksiyon
T	Taring / TARE	Dara ağırlığı
Z	Sıfırlama / SIFIR	Sıfır ağırlık
P	Baskı / Baskı	Sorgu ağırlığı
G	Brüt / Net arasında geçiş yap	Ağırlık göstergesi Brüt / Net arasındaki değişim
R	Sorguyu tekrarla	Son sorguyu tekrarla
C	Kg / lb	Kg / lb ağırlık birimleri arasındaki değişim



R command receive data format



Aktarım formatına bağlı olarak, veriler aşağıda açıklandığı şekilde görünür:

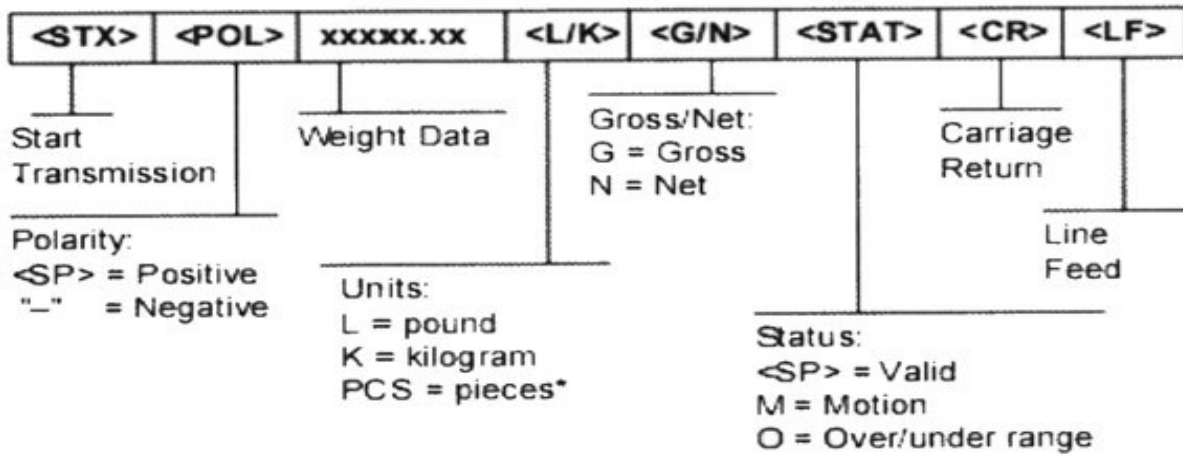
**Tare mode:**

Date: XX.XX. XX  
 Time: XX: XX: XX  
 NET XX.X kg  
 TARE XX.X kg  
 GROSS XXX.X kg

**Gross mode:**

Date: XX.XX. XX  
 Time: XX: XX: XX  
 GROSS XXX.X kg

4.3.4 Gönderme biçimi

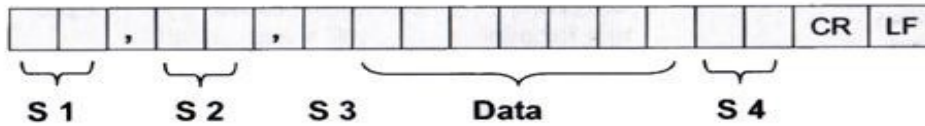


Output continuous format																	
S	S	S	S	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	C	C
T	W	W	W												R	K	
X	A	B	C												S	S	
1	2		3				4				5	6					

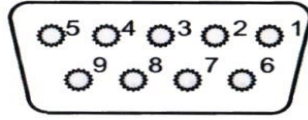
State A			
Bits0,1,2			
0	1	2	Decimal point position
0	1	0	XXXXXXXX
1	1	0	XXXXX. X
0	0	1	XXXX. XX
1	0	1	XXX. XXX
Bits3,4			Division
0		1	X1
1		0	X2

State B	
BitsS	function
Bits0	gross=0, net=1
Bits1	Symbol: positive =0,negative =1
Bits2	Overload(or under zero)=1
Bits3	dynamic=1
Bits4	unit: lb=0, kg=1
Bits5	Constant 1
Bits6	Constant 0

State C			
Bit2	Bit1	Bit0	unit
0	0	0	Kg or lb
0	0	1	g
0	1	0	t
Bit 3			printing=1
Bit 4			Extend display=1
Bit 5			Constant 1
Bit 6			Constant 0

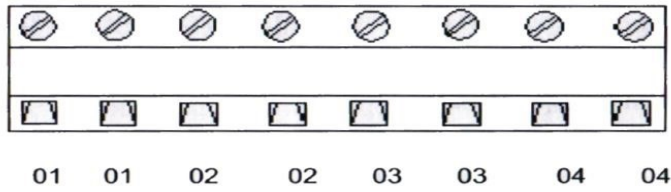


- S1: weight status, ST= standstill, US= not standstill, OL= overload
- S2: weight mode, GS=gross mode, NT=net mode
- S3: weight of positive and negative, "+" or "-"
- S4: "kg" or "lb"
- Data: weight value, including decimal point
- CR: carriage return
- LF: line feed



DB9 pin	definition	port
1 pin	1 <sup>st</sup> output signal pin	Out1
6pin	1 <sup>st</sup> output signal pin	Out1
2 pin	2 <sup>nd</sup> output signal pin	Out2
7pin	2 <sup>nd</sup> output signal pin	Out2
3 pin	3 <sup>rd</sup> output signal pin	Out3
8 pin	3 <sup>rd</sup> output signal pin	Out3
4 pin	4 <sup>th</sup> output signal pin	Out4
9 pin	4 <sup>th</sup> output signal pin	Out4

Inner connection pin definitions



#### 4.4

##### 4.4.1 Açma/Kapama



- Açma:** Terazı açılıncaya kadar basılı tutun. Ekran kendi kendine test yapar ve ardından normal ölçüm moduna geçer. İşareti sabit bir şekilde çalıştığını gösterir göstermez (resme bakınız), tartıya başlayabilirsiniz.



Kantarların tepki göstermemesi durumunda, ekranın güç kaynağını kontrol edin. Sabit çalışma işareti görünmüyorsa, alt yüzeyi kontrol edin ve terazileri hizalayın.

- Kapama:** Terazı kapanana kadar basılı  tutun.

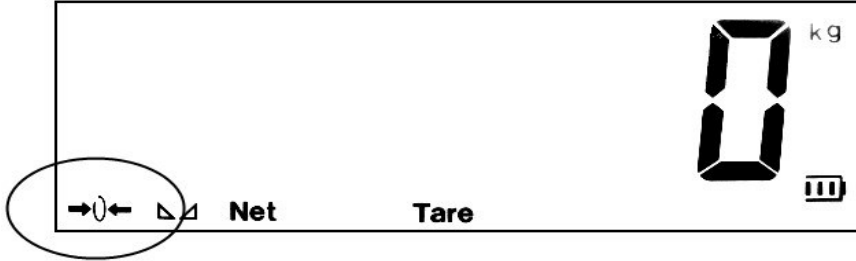
##### 4.4.2 Sıfırlama

Terazileri açtığınızda, doğru ölçüm sonuçlarını elde etmek için başlangıç ağırlığı sıfır olmalıdır. Terazı, başlatma işleminde 0 kg'ın gösterilmesini sağlamak için olası yükleri otomatik olarak filtreler.



Bununla birlikte, ekranda sıfır görüntülenmemesi gerekiyorsa, ekranı sıfırlamak için “ZERO” düğmesini kullanın. Sıfırlanan değer brüt / net değerlendirmesinde dikkate alınmaz.

Sıfırlama işlevi etkinse, ekranın sol alt tarafında -> 0 <- bulunur.



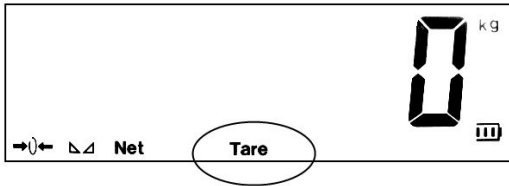
Terazileri başlattıktan sonra mevcut ağırlığı görüntülemek istiyorsanız (konteyner tartımı için yararlıdır), menü ekranındaki bazı maddeleri değiştirmeniz gerekir. Dahili sıfır konumunu belirlemek için C07 / C08 / C09 menü moduna ve C05'e bakın.

#### 4.4.3 Taring “TARE”

Bu fonksiyon, Brüt / Net ağırlığı belirlemeyi mümkün kılar. Bu fonksiyondan dolayı, örneğin bir paletin ağırlığını dışlamak mümkündür.



Pullara boş bir palet koyun ve “TARE” düğmesine basın. Eğer tara ağırlığı kaydedilirse, ekranda "Dara" belirir.



#### 4.4.4 GROSS / NET

“TARE” işlevi kullanılırsa, ekrandaki ağırlık net veya brüt ağırlık olarak gösterilebilir (bizim paletsiz ağırlık).

Ekranda belirli ağırlığı göstermek için “GROSS” düğmesine basın. Ayrıca, ağırlığın brüt veya net ağırlık olarak gösterildiğine dair bir göstergede olacaktır. Brüt ağırlığın değeri sadece kısa bir süre için görünecek ve otomatik olarak geri dönecektir.

#### 4.4.5 “TOPLAM”


Fonksiyon birkaç ağırlık toplamayı mümkün kılar. Bu fonksiyon, örneğin araçların yüklenmesini izlemek istiyorsanız kullanışlıdır.


Terazi ağırlığı belirlerse “TOTAL” düğmesine basınız. “TOTAL” düğmesine bastıktan sonra ekranda “n 001” görülür.


Bu, tartımın toplama hafızasına kaydedildiğini gösterir. “TOTAL” düğmesine her bastığınızda değer artar.

Bu işlev etkinleştirilirse, ekranın sol alt tarafında, -> Toplam <- işareti görünür.




Toplam toplamı kontrol etmek için, YAZDIR düğmesine ve  "TOPLAM" düğmesine basınız. Kaydedilen değerlerin miktarı (örneğin "n 008" = 8 değer) ve toplam miktar ekranda çok kısaca görünecektir.


Bu ekrandan çıkmak ve normal tartı moduna dönmek için, ekranda -> CLr n <- görünene kadar "TOTAL" düğmesine basmanız gerekir.  "SIFIR" butonu nedeniyle -> CLr n <- (no sil) - -> CLr Y <- (evet sil) değiştirilerek toplam hafızayı silmek mümkündür.

Girişi onaylamak için "YAZDIR"  düğmesine basmanız gerekir. Toplama işlevine devam etmek için işlev over -> CLr açık <- (sil-no) çıkın.

#### 4.4.6 Parça sayma fonksiyonu "COUNT"

Bu fonksiyon aynı ağırlıktaki parçaları saymayı mümkün kılar. Bu nedenle, bir parçanın belirli ağırlığını depolamak gerekir, bu daha sonra toplam ağırlığa bölünür. Parça ağırlığının depolanması, referans ağırlığına bağlı olarak gerçekleşir. Bu, bazı parçaların (tartmak istediğiniz) tartılara yerleştirilmesini ve yerleştirilen parçaların miktarını önceden doğrulamayı gerekli kılar.

Ölçeklerin ekranındaki  "COUNT" düğmesine basın. Göstergede -> PCS 0 <- şimdi gösterilir.

"SIFIR" düğmesine  basarak referans parçaların miktarı değiştirilebilir.

5/10/20/50/100/200 ve 500 seçilebilir. (referans parçaların miktarı ne kadar yüksekse, parça sayma ortalaması ve sonraki parça sayma işleminin kendisi o kadar iyidir. Şimdi, önceden belirlenmiş referans parçalarının miktarının ölçeklere yerleştirilmesi gerekir. Bunu onayladıktan sonra



"PRINT" tuşu, adet sayısının yanı sıra parça sayma ünitesi -> PCS <- ekranda görünecektir.



"COUNT" düğmesine basıldığında, ekran normal tartı moduna geri dönecek ve birim -> kg <- olacaktır.

Bu düğmenin yardımıyla, istediğiniz zaman şimdi iki mod arasında geçiş yapabilirsiniz. Terazii kapattığınızda parça ağırlığı silinir.

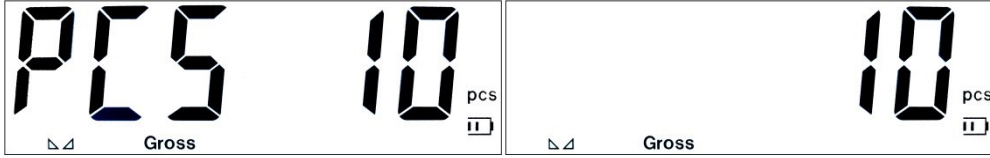
Yeni bir parça ağırlığı belirlenirse, miktarını seçebileceğiniz konumu geri "PRINT" düğmesine aynı anda basın.



5/10/20/50/100/200 ve 500 referans parçalarının almak için "COUNT" düğmesine



ve



#### 4.5 Menu

Ölçekler, başka çeşitli olası ayar ve işlevler sunar. Bu, menüdeki belirli ayarlarla ayarlanabilir. Örneğin, burada konteyner tartı, hayvan tartı, ağırlık izleme, arayüz iletişimi vb. Ancak, yanlış işlenen temel ayarların bile (örneğin ölçeklerin yanlış ayarlanması) yanlış ölçümlere yol açabileceğini unutmayın. Ayarların çeşitliliği ekranın evrensel uygulamasına bağlıdır.

Dahili menüye ulaşmak için, düğmesine aynı anda basın. -> C



01

"HOLD"

<-

ekranda



düğmesine ve "PRINT" görünecektir.



"ZERO" ve



"TARE" butonu numarayı değiştirir.



"COUNT" ve



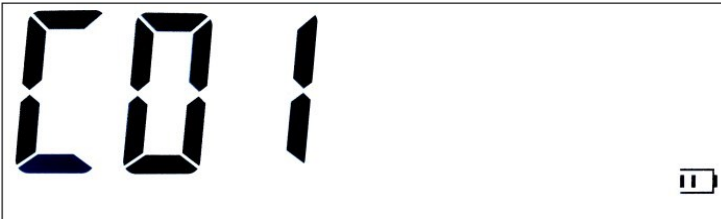
"GROSS" düğme konumunu değiştir.


















"Print" düğmesi girişi onaylar veya işleve girer.








"TOTAL" Düğme işlevden çıkar.



















Menu seçeneği	Olası ayarlar	Prosedür
C 01 Ölçüm seç birim	Olasılık yok, çünkü "kg" sabittir.C1 1=kg C2 2=lb	







<p><b>C 02</b> Ondalık basamak ayarlama</p>	<p>C2 0= yok C2 1= bir dijit C2 2= iki dijit C2 3= üç dijit C2 4= dört dijit</p>	<p> Fonksiyon gir "C 02"     ↑ ↓ Ayar seçimi    Onayla</p>
<p><b>C 03</b> Çözünürlük adımlarını ayarlama</p>	<p>C3 1 = adım bir C3 2 = adım iki C3 5 = adım beş C3 10 = adım on C3 20 = adım yirmi C3 50 = adım elli</p>	<p> Fonksiyon gir "C 03"   Fonksiyonu seç  ↑ ve    ↓   Onayla</p>
<p><b>C 04</b> Ölçüm aralığının ayarlanması [MAX]</p>	<p>Buraya maksimum yük sayısı girilebilir. Bir örnek 1500.0'dır. (değerin ölçü birimi kg'dır)</p>	<p> Fonksiyon gir "C 04"   Değerin ayarlanması  ← ve  ↑ ve     ↓   Onayla    normal tartı moduna dön</p>























<p><b>C 05</b> Sıfır konumunu ayarlama</p>	<p>Ekranında „nnnnnn“ hata mesajı gösteriliyorsa, sıfır konumu kaydırılır ve sağda açıklandığı şekilde ayarlanması gerekir. Sıfır konumu, ölçeklere 0 kg göstermeleri gerektiğini söyler. Bu seçenek, örneğin terazisi kurulumunda olduğu gibi terazilerde bir değişiklik olması durumunda faydalıdır. C 5 0 = Ayar yok</p> <p>C 5 1 = Aşağıdaki kalibrasyon için sıfır konum ayarı</p> <p>C 5 2 = Ölçekleri kalibre etmeye gerek kalmadan sıfır pozisyonunun ayarlanması.</p>	<p> Fonksiyon gir “C 05”</p> <p>Sıfır konumuna bağlı olarak, platformun kurulumdan sonra boş olması veya yerleştirilmesi gerekir.</p> <p> Tuşuna basarak onayla (Ekranında CAL 9 görüntülenir ve geri sayım başlar)</p> <p>  Fonksiyonu seçin</p> <p>↑ ve ↓ 0/1/2</p> <p> ile onaylanır ve “0” tekrar görüntülenir.</p>
--	--	--








<p><b>C 06</b> Ölçeklerin ayarlanması</p>	<p>Terazi sapma ağırlıklarını gösterirse, ölçekler ayarlanabilir. Bunu yapmadan önce, sıfır konum ayarı „C 05“ yapmalısınız.</p> <p>C 6 0 = ayar yok</p> <p>C 6 1 = bir noktadan ayar (sadece bir ağırlık ayarlaması)</p> <p>C 6 2 = çoklu ayar (7 ağırlığa kadar ayarlama)</p> <p>C 6 3 = voltaj ayarı (MV / V gerilimleri yardımıyla ayarlama)</p> <p>Bir ayarlama yapılmadan önce, terazilerin düz bir yüzeye yatay olarak yerleştirilip yerleştirilmediğini ve tartı hücrelerinin yanı sıra platformun boş olduğunu kontrol etmelisiniz.</p> <p>Bundan sonra, ayar ağırlıkları için maksimum ağırlığın 2 / 3'ü tavsiye edildiğinde ağırlıkları hazırlamanız gerekir.</p> <p>Çok noktalı ayarlama, ölçeklerin mümkün olan en yüksek doğruluğuna ulaşmak için en iyi olasılıktır.</p>	
---	---	--

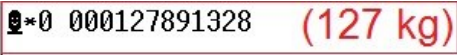
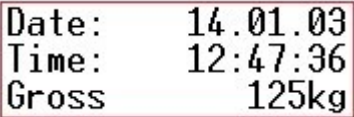
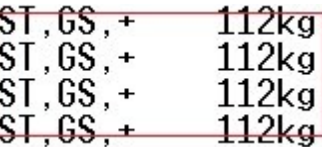










		<p>“SPAn” kısa bir süre ekranda görünecektir. Bundan sonra ekranda “046123” belirir. Hesaplanan voltaj oranını girebilirsiniz. Voltaj oranı, hücrenin bağımlılığına göre değişir ve bunu belirlemek için deneyime ihtiyacınız vardır.</p> <p> "CAL End" ile onayladığınız girişten sonra ekranda belirir ve normal tartım moduna geri dönerek onaylamanız  gerekir.</p> <hr/> <p>  Normal tartı moduna dön</p>
<p><b>C 07</b> Fabrika Ayarları</p>	<p>Ölçekler burada fabrika ayarlarına sıfırlanabilir. C 7 ... 0 = menüden çık C 7 1 = ayarları sil</p>	<p> Fonksiyon gir “C 07”</p> <p>Fonksiyonu seç  ↑ ve  ↓ <b>C7 0 or 1</b></p> <p> Uygula</p> <hr/> <p>  normal tartı moduna dön</p>
<p><b>C 08</b> Uyarı sinyali (Bip)</p>	<p>Bip sesi burada açılabilir veya kapatılabilir. C 8 0 = bip kapalı C 8 1 = bip açık</p>	<p> Fonksiyon gir  “C  08”</p> <p>Fonksiyonu seç ↑ ve ↓ <b>C8 0 or 1</b></p> <p> Uygula</p> <hr/> <p>  normal tartı moduna dön</p>











<p><b>C 09</b> Otomatik Kapanma</p>	<p>Ölçeklerin otomatik kapanmasını buradan yapabilirsiniz. Teraziler ayarlanan süre zarfında kullanılmazsa, yedek aküye otomatik olarak kapanırlar. C 9 0 = otomatik kapanmayı devre dışı bırak</p> <p>C 9 10 = 10 dakika sonra otomatik kapanma C 9 30 = 30 dakika sonra otomatik kapanma C 9 60 = 60 dakika sonra otomatik kapanma</p>	<p> Fonksiyon gir "C 09"</p> <p>Fonksiyon seç ↑ and ↓ <b>C9 0 / 10 / 30 or 60</b></p> <p> </p> <p> Uygula</p> <hr/> <p> normal tartı moduna dön</p>
<p><b>C 10</b> Ekran aydınlatması</p>	<p>Ekran aydınlatma süresini buradan ayarlayabilirsiniz:</p>	<p> "C 10" fonksiyonuna giriniz</p>

	<p>C 10 0 = ekran aydınlatmasını devre dışı bırak</p> <p>C 10 1 = 10 dakika</p> <p>C 10 2 = kalıcı olarak aç</p>	<p>Fonksiyon seç  ↑ ve  ↓ <b>C10 0 / 1 or 2</b></p> <p> Uygula</p> <hr/> <p> normal tartı moduna dön</p>
<p><b>C 11</b> Tutma</p>	<p>Burada ağırlık ekranda ne zaman tutulacağı değerini ayarlayabilirsiniz. C 11 0 = HOLD özelliğini devre dışı bırakma C 11 1 = PEAK / MAX değeri (En yüksek ölçülen değer görüntülenir) C 11 2 = tuşuna basıldığında (eğer tuşuna basılırsa değer tutulur) C 11 3 = otomatik (ağırlık kararlıysa, ölçekten yüklediğim yük bile, değer otomatik olarak ekranda gösterilir.) C 11 4 = hayvan sayma işlevi (filtrelemek için, daha fazla ölçümden elde edilen ortalama değer hayvanların hareketleri)</p>	<p> Fonksiyon gir "C 11"</p> <p>Fonksiyon seç  ↑ ve  ↓ <b>C 11 0 / 1 / 2 / 3 or 4</b></p> <p> Uygula</p> <hr/> <p> normal tartı moduna dön</p>
















<p><b>C 12</b> Hayvan sayma fonksiyonu</p>	<p>Hayvan sayımı için filtre süresini (C11 - 4) buradan ayarlayabilirsiniz.</p> <p>C 12 3 = son 3 saniyedeki tüm ölçümlerin ortalaması</p> <p>C 12 5 = son 5 saniyedeki tüm ölçümlerin ortalaması</p>	<p> Fonksiyon gir "C 12"</p> <p>Fonksiyon seç  ↑ ve  ↓ <b>C 12 3 or 5</b></p> <p> Uygula</p> <hr/> <p> normal tartı moduna dön</p>
<p><b>C 13</b> Üst alarm limitini ayarla (HI / MAX)</p>	<p>Ağırlık tespitini MIN / OK / MAX olarak sınıflandırmak için üst alarm limitini ayarlayın. (Lo / OK / Hi)</p> <p>Ayarlanan değerleri atarken, Ekranda "Hi" belirir.</p> <p>İsteğe bağlı anahtar çıkışları için, bu aynı zamanda üst anahtarlama sınırındır.</p> <p>Ağırlık the Lo "or," Hi "aralığındaysa," C 08 "işlevi varsa, bir uyarı tonu çıkar.</p>	<p> Fonksiyon gir "C 13"</p> <p>Ekran, ör. "000000". Buraya üst ağırlık sınırını (Yüksek) girmelisiniz.</p> <p> Uygula</p> <hr/> <p> normal tartı moduna dön</p>
	<p>"Lo" nın üstünde ve "Hi" sınırının altında, ekranda "OK" görünür ve teraziler uyarı sesi çıkarmaz.</p>	
<p><b>C 14</b> Düşük Alarm Limitini Ayarla (Düşük / In)</p>	<p>Sınıflandırmak için alt alarm limitini ayarlayın ağırlık tayini MIN / OK / MAX (Lo / Tamam / Merhaba) Ayarlanan değerlerin altına düştüğünde, ekranda "Lo" belirir. İsteğe bağlı anahtar çıkışları için, bu aynı zamanda alt anahtarlama sınırındır.</p> <p>Ağırlık „Lo“ veya „Hi“ aralığındaysa, "C 08" işlevi etkinleştirilmişse bir uyarı tonu çıkar.</p> <p>"Lo" nın üstünde ve "Hi" sınırının altında, ekranda "OK" görünür ve teraziler uyarı sesi çıkarmaz.</p>	<p> Fonksiyon gir "C 14"</p> <p>Ekran, ör. "000000". Buraya daha düşük ağırlık sınırını (Lo) girmelisiniz.</p> <p> Uygula</p> <hr/> <p> normal tartı moduna dön</p>
















<p><b>C 15</b> AD dönüştürücü ekranı</p>	<p>Bu değer, hücreden gelen analog değeri ifade eder. AD dönüştürücüsü tarafından bir ağırlığa dönüştürmeyi gerçekleştirmek için kullanılır.</p> <p>Bu değer yardımıyla, ölçüklerin hücrelerinin hangi ölçüm aralığında çalıştığını kontrol edebilirsiniz.</p>	<p> Fonksiyon gir "C 15"</p> <p>Bu fonksiyon içerisinde hiçbir şey değiştirilemez. Sadece ölçük koşulunun bilgilendirme ve değerlendirme amaçlı yapılır.</p> <p> Uygula</p>
<p><b>C 16</b> Tarih Ayarları</p>	<p>Kantarlar dahili olarak monte edilmiş bir saate sahiptir. Bu, saat ve tarihi dahil olmak üzere yazdırmayı mümkün kılar. Bağlı yazıcıyla birlikte ağırlık.</p>	<p> Fonksiyon gir "C 16"</p> <p>Ekran, ör. "14.01.03".</p> <p>Ayarlamanız gereken format YIL / AY / GÜN</p> <p> Uygula</p>
<p><b>C 17</b> Saat Ayarları</p>	<p>Kantarlar dahili olarak monte edilmiş bir saate sahiptir. Bu, saat ve tarihi dahil olmak üzere yazdırmayı mümkün kılar. Bağlı yazıcıyla birlikte ağırlık.</p>	<p> Fonksiyon gir "C 17"</p> <p>Ekran, ör. "19.07.22".</p> <p>Ayarlamanız gereken format SAAT / DAKİKA / İKİNCİ</p> <p> Uygula</p>
<p><b>C 18</b> Veri aktarımını ayarlama</p>	<p>Burada, ağırlık verilerinin ne zaman aktarılacağını belirleyebilirsiniz.</p>	<p> Fonksiyon gir "C 18"</p>







	<p>Ölçeklerin arayüzü C 18 0 = arayüz devre dışı</p> <p>C 18 1 = sürekli veri transferi geniş ekran formatı </p> <p>C 18 2 = Yazıcı formatında bir düğmeye dokunarak veri aktarımı </p> <p>C 18 3 = Veri sorgusu Komutları için arayüz açıklamasına bakın</p> <p>C 18 4 = Sürekli veri aktarımı </p>	<p>Fonksiyon seç ↑  and  ↓ C 18 0 / 1 / 2 / 3 or 4</p> <p> Uygula</p> <hr/> <p> ESC Normal tartı moduna dön</p> <p>Veri aktarımını mümkün kılmak için terazi ve bilgisayar bağlantısı sırasında arayüz ile pin atamasının XXX'taki tanımına göre yapılması gerekir.</p>
<p><b>C 20</b> SIFIR aralığı</p>	<p>Sıfır aralığını buraya basarak görebilirsiniz. </p> <p>SIFIR, TARA ile aynı değildir; çünkü SIFIR, Brüt / Net hesaplamasında dikkate alınmaz (TARA'nın aksine). Ayar% olarak MAX değerine yapılır. C 20 00 = „ZERO“ devre dışı bırakıldı. C 20 01 = 1% sıfırlanabilir</p> <p>C 20 02 = 2% e kadar</p>	<p> Fonksiyon gir "C 20"</p> <p>Fonksiyon seç ↑ ve   ↓</p> <p> Uygula</p> <hr/> <p> ESC Normal tartı moduna dön</p>
	<p>C 20 04 = 4% e kadar</p> <p>C 20 10 = 10% e kadar</p> <p>C 20 20 = 20% e kadar</p> <p>C 20 100 = 100% e kadar</p>	










<p><b>C 21</b> Ayar Başlat / Otomatik sıfır fonksiyon</p>	<p>Kantarların başlangıcında, kantarda muhtemelen sıfır olan ağırlık. Burada sıfır konumunu ayarlayabilir ve otomatik sıfırlamayı devre dışı bırakabilirsiniz. C 21 00 = no otomatik sıfırlama</p> <p>C 21 01 = 1% sıfırlandı</p> <p>C 21 02 = 2% e kadar</p> <p>C 21 05 = 5% e kadar</p> <p>C 21 10 = 10% e kadar</p> <p>C 21 20 = 20% e kadar</p> <p>C 21 100 = 100% e kadar Sıfırlamanın devre dışı bırakılması, örneğin konteyner tartma için kullanışlıdır, ancak konteyner bileşenlerini tartmak için sadece sıfır konumlu bir "C 05" (boş ağırlık) ile birlikte yapılmalıdır.</p>	<p> Fonksiyon gir "C 21"</p> <p>Fonksiyon seç  ↑ ve </p> <p>↓</p> <p> Uygula</p> <hr/> <p> Normal tartı moduna dön</p>
<p><b>C 22</b> Ayarlanabilir otomatik sıfırlama</p>	<p>Görüntülenen ağırlık, bir hücreden gelen bir sinyalin dönüştürülmesine dayandığından, hiçbir koşulda sinyal dalgalanmaları olamaz. fonksiyonun yardımı ile ekranı dengeleyen dalgalanmaların aralığı ayarlanabilir.</p> <p>Bunlar, ekranda sabit bir ağırlık göstergesine yol açar.</p> <p>d = çözünürlük adımları</p> <p>C 22 0,5 = tazminat <math>\pm 0,5d</math></p> <p>C 22 1,0 = <math>\pm 1,0d</math>'ye kadar tazminat</p> <p>C 22 2,0 = <math>\pm 2,0d</math>'ye kadar tazminat</p> <p>C 22 3,0 = <math>\pm 3,0d</math>'ye kadar tazminat</p> <p>C 22 4,0 = <math>\pm 4,0d</math>'ye kadar tazminat</p> <p>C 22 5,0 = <math>\pm 5,0d</math>'ye kadar tazminat</p>	<p> Fonksiyon gir "C 22"</p> <p>Fonksiyon seç ↑ ve  ve </p> <p>↓</p> <p> Uygula</p> <hr/> <p> Normal tartı moduna dön</p>
	<p>Sıfırlama „C 20“ den daha yüksek olamaz</p>	





























<p><b>C 23</b> Otomatik sıfırlama zamanını ayarlama</p>	<p>Otomatik için reaksiyon süresini ayarlayabilirsiniz. Burada otomatik sıfır izlemenin tepki süresi ayarlanabilir.</p> <p>C 23 0 = yok</p> <p>C 23 1 = 1 saniye</p> <p>C 23 2 = 2 saniye</p> <p>C 23 3 = 3 saniye</p>	<p> Fonksiyon gir "C 23"</p> <p>Fonksiyon gir ↑  ve </p> <p>↓</p> <p> Uygula</p> <hr/> <p> Normal tartı moduna dön</p>
<p><b>C 24</b> Aşırı yük toleransının ayarlanması "uuuuuu"</p>	<p>Hata mesajını aşağıdaki formda görüntülemek için, maksimum yük üzerinden kaç çözünürlük adımının gerekli olduğunu belirleyebilirsiniz. "Uuuuuu".</p> <p>Bu hata mesajının görüntülenmesi kullanıcıyı korumak veya belirli gereksinimleri karşılamak için kullanılabilir.</p>	<p> Fonksiyon gir "C 24"</p> <p>Ekranada „C 24 09“ = 09 d, 9 çözünürlük adımından oluşur. Burada 99 güne kadar ayarlayabilirsiniz.</p> <p>Fonksiyonu seç  ↑ ve </p> <p>↓</p> <p> Uygula</p> <hr/> <p> Normal tartı moduna dön</p>
<p><b>C 25</b> Düşük yük toleransı "nnnnnn" ayarı</p>	<p>Ekranada "nnnnn" hata mesajı görünene kadar maksimum yükün yüzde kaçının görüntüleneceğini ayarlayabilirsiniz.</p> <p>C25 0 = - 20d (çözünürlük adımları)</p> <p>C25 10 = 10% azami yük</p> <p>C25 20 = 20% azami yük</p> <p>C25 50 = 50% azami yük</p> <p>C25 100 = 100% azami yük</p>	<p> Fonksiyon gir "C 25"</p> <p>Fonksiyon seç  ↑ ve </p> <p>↓</p> <p> Uygula</p> <hr/> <p> Normal tartı moduna geç</p>

<p><b>C 26</b> Dengeleme hızını ayarlama</p>	<p>Stabilizasyon göstergesinin reaksiyon süresini „“ buradan ayarlayabilirsiniz. Bu, göstergenin ekranda hızlı, orta mı yoksa yavaş mı olacağını ayarlayacağınız anlamına gelir.</p> <p>C26 0 = hızlı</p> <p>C26 1 = orta</p>	<p> Fonksiyon gir “C 26”</p> <p>Fonksiyon seç  ↑ ve </p> <p>↓</p> <p> Uygula</p>
	<p>C26 3 = yavaş</p> <p>Gösterge hızının ayarlanması farklı tartı maddelerine ve sabit değerlerle otomatik veri tekrarı bağlamına gelince yararlı olabilir.</p>	<p> normal tartı moduna geç</p>
<p><b>C 27</b> Dengeleme aralığını ayarlama</p>	<p>Stabilizasyonun reaksiyon aşamaları Gösterge „“ ayarlanabilir:</p> <p>C27 1 = 1d (1 reaksiyon aşaması)</p> <p>C27 2 = 2d (2 reaksiyon aşaması)</p> <p>C27 5 = 5d (5 reaksiyon aşaması)</p> <p>C27 10 = 10d (10 reaksiyon aşaması)</p>	<p> Fonksiyon gir “C 27”</p> <p>Fonksiyon seç  ↑ ve </p> <p>↓</p> <p> Uygula</p> <hr/> <p> Normal tartı moduna geçiş</p>
<p><b>C 28</b> Dinamik ayar filtresi</p>	<p>Burada, dinamik filtre ayarlanabilir. Değer ekranda görünmeden önce ölçeklerdeki hareketleri izleyen bir filtredir.</p> <p>C28 1 = 1 filtre gücü</p> <p>C28 2 = 2 filtre gücü</p> <p>C28 3 = 3 filtre gücü</p> <p>C28 4 = 4 filtre gücü</p> <p>C28 5 = 5 filtre gücü</p> <p>C28 6 = 6 filtre gücü</p> <p>Filtre kuvveti arttıkça, terazilerin ağırlık değişimine / dalgalanmalarına reaksiyonu yavaşlar.</p>	<p> Fonksiyon gir “C 28”</p> <p>Fonksiyon seç  ↑ ve </p> <p>↓</p> <p> Uygula</p> <hr/> <p> Normal tartı moduna geçiş</p>

<p><b>C 29</b> Gürültü filtresini ayarlama</p>	<p>Burada sinyal sesini bastırmak için bir filtre ayarlayabilirsiniz.</p> <p>C29 1 = 1 filtre gücü</p> <p>C29 2 = 2 filtre gücü</p> <p>C29 3 = 3 filtre gücü</p>	<p> Fonksiyon gir "C 29"</p> <p>Fonksiyon seç  ↑ ve </p> <p>↓</p> <p> Uygula</p> <hr/> <p> Normal tartı moduna geç</p>
<p><b>C31** (OPTION)</b> Analog çıkış sinyalini ayarlama</p>	<p>Cihazlarınız için daha uygun olan bir analog sinyal ayarlayabilirsiniz..</p> <p>C31 0 = 0 – 5 V (20mA)</p> <p>C31 1 = 4 – 20 mA</p>	<p> Fonksiyon gir "C 31"</p>

		<p>Fonksiyon seç  ↑ ve </p> <p>↓</p> <p> Uygula</p> <hr/> <p> Normal tartı moduna geç</p>
<p><b>C 32 ** (OPTION)</b> Analog arayüzlerin parametrelerinin ayarlanması</p>	<p>C32 oUt 4 =</p> <p>C32 oUt 5 =</p> <p>C32 oUt 6 =</p> <p>C32 oUt .. =</p> <p>C32 oUt .. =</p> <p>C32 oUt 20 =</p>	<p> Fonksiyon gir "C 32"</p> <p>Fonksiyon seç  ↑ ve </p> <p>↓</p> <p> Uygula</p> <hr/> <p> Normal tartı moduna geç</p>

<p><b>C 33 **</b> <b>(OPTION)</b> Röle çıkışını ayarlama</p>	<p>C33 0 = Röle çıkışı devre dışı C33 1 = Röle çıkışı modu 1 C33 2 = Röle çıkışı modu 2 C33 3 = fonksiyon olmadan</p>	<p> Fonksiyon gir "C 33" Fonksiyon seç  ↑ ve  ↓  Uygula <hr/> Normal tartı moduna geç</p>
<p><b>C 34 **</b> <b>(OPTION)</b> İletişim adresinin ayarlanması (işlevsiz)</p>	<p>C 34 .. = 0-99</p>	<p> Fonksiyon gir "C 34" Fonksiyon seç  ↑ ve  ↓  Uygula <hr/> Normal tartı moduna geç</p>
<p><b>C 35 **</b> <b>(OPTION)</b> Kablosuz iletişim adresini ayarlama (işlevsiz)</p>	<p>C 35 .. = 0-99</p>	<p> Fonksiyon gir "C 35" Fonksiyon seç  ↑ ve  ↓</p>
		<p> Uygula <hr/> Normal tartı moduna geç</p>
<p><b>C 36</b> Yerçekimi ayarı</p>	<p>Burada yerçekimini ayarlayabilirsiniz. Ağırlığın doğru belirlenmesi için bir dönüşüm faktörüdür. Değeri, ölçekleri kullanmak istediğiniz ülkenin yerçekimine ayarlayın. C 36 = 09,7936 m/s<sup>2</sup> Almanya'da ortalama 9.8100 (terazileri kurarken bunu göz önünde bulundurun)</p>	<p> Fonksiyon gir "C 36" Fonksiyon seç  ↑ ve  ↓  Uygula <hr/> Normal tartı moduna geç</p>

<p><b>C 37</b> Kurulum tarafının yerçekiminin ayarlanması</p>	<p>C 37 = 09,7936 m/s<sup>2</sup>  Almanya'da ortalama 9.8100</p>	<p> Fonksiyon gir "C 37"</p> <p>Fonksiyon seç  ↑ ve  ↓</p> <p> Uygula</p> <hr/> <p> Normal tartı moduna geç</p>
<p><b>C 38</b></p>	<p>13.06.28 PCoO21 PC-41A</p>	<p> Fonksiyon gir "C 38"</p>
<p><b>C 39</b></p>		

## 5 Bakım ve Temizlik

### 5.1 Pil bilgisi

Cihaza yüksek kaliteli bir batarya entegre edilmiştir. Tam kapasite ancak, şarj süresinin 6 ila 8 saat arasında olması gereken ikinci veya üçüncü şarj işleminden sonra sağlanacaktır.

Batarya tamamen şarj olmuşsa çalışma süresi 20 ile 30 saat arasında olmalıdır. Cihaz düşük pil seviyesi gösteriyorsa, derhal şarj edilmesi gerekir, çünkü düşük pil ölçüm hatalarına neden olabilir.

### 5.2 Şebeke operasyonu



Uyarı: Ölçüm hataları ve sonuçta ortaya çıkan sorunlar olmadığından emin olmak için, gösterge size bildirir bildirmez pili doldurun. Pili 12 saat şarj ettikten sonra tamamen şarj olması gerekir. Birden fazla uygulamadan sonra, batarya kapasitesi düşebilir.

#### 5.2.1 Temizlik

Aleti, ıslak, havsız pamuklu bir bez ve gerekirse yumuşak bir temizleyici ile temizleyin. Hiçbir koşulda aşındırıcı veya çözücü kullanmayın.

## 6 Ortadan Kaldırma

Pillerin imhası için, Avrupa Parlamentosu'nun 2006/66 / EC yönergesi uygulanır. İçerdiği kirlenici maddeler nedeniyle, piller evsel atık olarak atılmamalıdır. Bu amaç için tasarlanmış toplama noktalarına verilmelidir.

2012/19 / EU sayılı AB yönergesine uymak için cihazlarımızı geri alıyoruz. Ya onları yeniden kullanıyoruz ya da cihazları yasalara uygun şekilde elden çıkaran bir geri dönüşüm şirketine veriyoruz.

Herhangi bir sorunuz varsa, lütfen PCE Instruments ile iletişime geçiniz

## 7 Geri Dönüşüm

Toksik olmalarından dolayı piller, ev türü atıklarla birlikte atılamazlar. Geri dönüşüm için pil toplama noktalarına bırakmalıdır.

**Pil toplama noktası:**

PCE Teknik Cihazlar Paz. Tic. Ltd. Şti.  
Halkalı Merkez Mah.  
Pehlivan Sok. No.6/C  
Küçükçekmece / İstanbul

## 8 İletişim

Eğer ürün yelpazemiz veya ölçüm cihazı ile ilgili sorularınız olursa PCE Teknik Cihazları ile irtibata geçiniz.

**Posta:**

PCE Teknik Cihazlar Paz. Tic. Ltd. Şti  
Halkalı Merkez Mah.  
Pehlivan Sok. No.6/C  
34303  
Küçükçekmece / İstanbul

**Telefon:**

0212 471 11 47

**Faks:**

0212 705 53 93

**E-Posta:**

[info@pce-cihazlari.com.tr](mailto:info@pce-cihazlari.com.tr)



Bütün PCE Ürünleri CE ve RoHS  
sertifikalıdır.

