



Teknik Katalog

[Malzeme Nemi Ölçer]

[PCE-MWM 210]

PCE Teknik Cihazlar Paz. Tic. Ltd.Şti.
Halkalı Merkez Mah. Pehlivan Sok. No 6/C
34303 Küçükçekmece/ İstanbul
Türkiye

Mail: info@pce-cihazlari.com.tr
Telefon: +90 (0) 212 471 11 47
Faks: +90 (0) 212 705 53 93

TR

www.pce-instruments.com/turkish
www.pce-instruments.com

**PCE-MWM 210 VHF band sensörü / betonlarda sürekli nem ölçümü
(konteynır / mikser)**

Endüstriler için; sürekli beton üretimi, aynı eksen de denetlemede nem ölçümü ve karıştırılma evresi önemlidir. Beton santrallerinin tutarlı özellikleri, çimento tüketimindeki azalma ve en kısa karıştırılma süreleri beton üretiminde önemli olan kriterlerdir. PCE Teknik Cihazların bu sensörü yüksek doğrulukta ki nem ölçümü ile bu kriterlerin karşılanmasına yardım ediyor. Beton üretimi, ham ve yedek materyaller(kum kütleleri) içermesi sebebiyle oluşan nem değişimi sonucunda büyük dalgalanmalara maruz kalır. Bu nem dalgalanmalarını depolama esnasında azaltmak mümkündür, fakat uygulaması kolay değildir. Bu sebeple, ilgili bileşende nem veya kum neminin tespit edilebilmesi için nem ölçümünün karıştırma işlemi boyunca sürekli devrede olması daha doğru etki yaratır. Akabinde, su dozajı kontrol edilir. Bu prosedür sadece beton santrallerindeki kalite denetimini iç ermez, anı zamanda karıştırma süresini de azaltır. PCE Teknik Cihazları düzlemsel sensörler zeminde bir nokta için veya beton mikserlerinin (yassı mikser, vidalı mikser) duvarına montelenmek için uygundurlar. Ayrıca diğer tür veya tipleri kullanılırken de, örneğin katkı maddelerinin nem ölçümleri yapılırken, kullanılabilir. Nem ölçümü için, kontrol sistemi (DCS) ile oluşan kombinasyonu veya beton nem ölçme sensörü kontrolü & PCE Teknik Cihazları kontrol birimi doğru kontrol sensörleridir.

Monte edilmiş olan sıcaklık sensörü sürekli olarak beton sıcaklığını ölçer (Okunanlar görüntülenir. Bunlar sıcaklığın dengelenmesi için içten yapılır.). Lütfen son fiyatı oluşturmamız ve uygulamamız için bize daha fazla bilgi sağlayınız. Hangi materyallerin ölçüleceğini bilmemiz gerekmektedir, materyallerin numunelerine ve cihazın ölçüm esnasında nereye monte edileceğine dair teknik çizimler gerekmektedir.

Teknik Özellikler

Ölçüm aralığı	0 ... 100 %
Maksimum hata payı (mutlak)	$\Delta = 0.035 + 0.05 \cdot W$
Ölçüm sıcaklık aralığı	40 ... +150 °C
İşlem sıcaklık aralığı	-20 ... +80 °C
Çalışma modu	Sürekli işlem
Ölçüm süresi	0.2 s

Güç kaynağı	24 (18 ... 36) VDC
Tüketilen akım	200 mA
Isınma süresi (başlangıç)	90 min
Çıktı	RS 485 Modbus RTU, 4-20 mA [RS485: max. Kablo uzunluğu 1000 m; 4-20 mA: max. Kablo uzunluğu 100 m (SPS birimi max. Kablo uzunluğu)]
Girenler	2 x dijital 24 VDC
Boyutlar (sensör)	164 x 120 mm
Boyutlar (elektronik birim)	255 x 170 x 60 mm
Koruma (sensör)	IP67
Koruyucu (elektronik birim)	IP54
Ağırlık (sensör)	3.5 kg