

**KULLANIM KILAVUZU**  
**PCE-CS 3000/5000N**



Versiyon 1.1  
Oluşturma Tarihi: 8/12/2016

## İçindekiler

<b>1 Giriş</b>	<b>3</b>
<b>2 Güvenlik Bilgisi</b>	<b>3</b>
2.1 Genel	3
2.2 Bakım ve Denetim	4
<b>3 Özellikler</b>	<b>5</b>
<b>4 Sistem Açıklaması</b>	<b>6</b>
4.1 Cihaz	6
4.2 Uzaktan Kumanda	6
<b>5 Talimatlar</b>	<b>7</b>
5.1 Cihaz Kapatma /Açma	7
5.2 Zero	7
5.3 Tare	7
5.4 Hold (Bekleme)	8
5.5 Birimleri Değiştirmek İçin	8
5.6 Cihaz Ayarlama	8
5.7 Otomatik Kapatmayı Ayarlama	8
5.8 Arka Işıkları Ayarlama	8
5.9 Arka Işıkları Süresini Ayarlama	8
5.10 Sorun Giderme	9
5.11 Özel Ayarlar	9
5.11.1 Genel	9
5.11.2 Cihaz Ayarları	9
5.11.3 Kalibrasyon	11
<b>6 Geri Dönüşüm</b>	<b>14</b>
<b>7 İletişim</b>	<b>14</b>

## 1 Giriş

Vinç Kantarı PCE-CS 3000 / 5000 PCE teknik cihazlarından aldığınız için teşekkür ederiz.

Bu vinç kantarı vinç ağırlığını ölçmek için oldukça kullanışlı bir cihazdır. Güç dahili şarj edilebilir bir pil ile sağlanır. Tam dozaj sağlamak amacıyla, vinç baskül Dara fonksiyonu ve toplama fonksiyonu vardır.

Terazi kanca, bir karton kelepçe ve uzaktan kumanda da dahil olmak üzere tam donanımla teslim edilir. Son derece sağlam tasarımı, ölçüklerin zorlu endüstriyel koşullar altında ama aynı zamanda ticaret, gıda, ulaşım ve diğer sektörlerde kullanılabilir. Ölçükler onları aldığınızda üretici tarafından ayarlanmış olarak teslim edilecektir.

## 2 Güvenlik Bilgisi

### 2.1 Genel

Lütfen cihazı kullanmadan önce Kullanım kılavuzunu dikkatli bir şekilde okuyunuz. Cihaz yalnızca yetkili personel tarafından kullanılan ve PCE Teknik Cihazları personeli tarafından tamir edilebilir. Hasar veya el ile alınan darbe nedeniyle oluşan yaralanmalar garanti altında bulunmamaktadır.

- Cihaz sadece şartnamede belirtildiği gibi onaylı sıcaklık aralıkları içinde kullanılabilir. Aşırı sıcaklıklara maruz kalma, doğrudan güneş ışığı, aşırı atmosferik nem veya ıslaklıktan kaçınılmalıdır. Bu durum sadece PCE Araçların yetkili personel tarafından açılmalıdır.

- Cihaz hiç bir nesne karşı karşıya kullanıcı arayüzü ile yerleştirilmelidir.

- Cihazda herhangi bir değişiklik yapmayınız

- Cihazı sadece nemli bir bez / kullanımı yalnızca pH-nötr temizleyici, aşındırıcı veya solvent ile temizlenmelidir.

- Cihazın uzun süreli kullanımda pilleri çıkarmanız cihazın ömrünü uzatacaktır.

- Cihaz sadece PCE aksesuar veya eşdeğeri ile kullanılabilir.

- Potansiyel olarak patlayıcı ortamlarda cihazı kullanmayın.

- Maksimum kapasitesinden daha fazla ağırlık vermeyin.

- Yük kaldırma kaynaklanan tehlikeleri önlemek için, üretici olarak, kullanıcının belirli görevleri uymak zorundadır. Ölçüm aleti hiç bir zaman tehlikeli olmayacaktır.

- Kullanıcı olarak ölçüm ekipmanlarını sorumlu kişi gözlemek ve ulusal düzenlemeler yerine getirilmelidir. kaza önleme, İş Güvenliği Yönetmeliği, Yönetmeliği ölçüm aleti kullanımı için yürürlükteki koruma mevzuatı ve diğer tüm düzenlemeleri çalışmaktadır.

- Bu tür düzenlemeler ve ölçüm ekipman kullanımına yönelik güvenlik bilgileri diğer yönergeleri akılda, vinç üreticisi, yük süspansiyon aygıt üreticisi ve zincir üreticisi bu örneğin olması gerekir.

- Buna bağlı olarak, ölçüm cihazlar sadece monte edilmiş, hizmete, bakımlı ve uygun koruyucu ekipman kullanılarak uzman personel tarafından işletilebilir.

- Ölçüm ekipmanlarını değiştirilmemeli ve yalnızca hedeflenen amaçlar için kullanılabilir.

- Ölçüm cihazı ile tüm diğer ekipmanlar gibi servis bakımlı ve buna göre düzenli olarak kaydedilmelidir. Bu ekipman her kullanımdan önce, en azından görsel olarak incelemek gerekir. Bu durumda cihaz ekipman hizmet dışına alınmalı eksik veya zarar görmüş olabilir.

Acilen şirketteki sorumlu güvenlik temsilcisinden yardım almak gereklidir

- Onarımlar sadece yetkili personele ve sadece kalite tarafından yapılır test yedek parçaları kullanılmalıdır. Tüm onarımlar, bakım çalışmaları ve yedek parça servis ortağı

tarafından belgelenmiş olmalıdır.

- Manuel olarak güvenlik notları her zaman olduğu gibi ölçüm cihazları ile yapılmalıdır.
- Ölçüm ekipmanlarını korunan eski olmayan ve potansiyel olarak patlayıcı ortamlarda kullanılamaz. Bu sıcaklık aralıkları gibi çevresel koşullar el kitabından görülebilir ve uyulması gerekir Uygulama agresif veya aşındırıcı alanları kaçınılmalıdır. Sıcaklık ciddi bir şekilde dalgalandığında, alışma dönemi dâhil edilmelidir.
- Ölçme ekipmanı sadece kaldırma ve özgürce-hareket eden yükleri tartmak için onaylanmıştır. Yük burulumuna izin verilmez.
- Kullanılan ölçüm cihazları ve diğer ekipmanlar [MAX] izin verilen nominal yük hiçbir koşul altında aşılabılır.
- Bu aletleri kullanırken, her zaman olası tehlike bölgesine gözlemlemek gerekir Kullanım sırasında tehlike bölgesine girmeyin. Bu sadece doğrudan yük, ama aynı zamanda sallanan ipleri veya diğer yük süspansiyon aygıtlar nedeniyle tehlikeli olabilir diğer alanların altında kalan alanları içermez.

Bu Kullanım Kılavuzu PCE Teknik Cihazları tarafından herhangi bir garanti olmadan yayınlandı.

Açıkça genel garanti şartları bakın, genel işlem bulunabilir. Sorularınız için PCE Teknik Cihazları ile iletişime geçin.

## 2.2 Bakım ve Denetim

**Ölçüm ekipmanlarını her kullanım öncesinde muayene edilmelidir.**

İşe başlamadan önce ekipman teftiş sırasında, kullanıcının aşağıdaki şartlardan emin olması gerekir.

- Çatlaklar ve diğer hasarların olmadığına emin olunmalıdır.
- Tüm ekipmanların eksiksiz bir şekilde olduğuna emin olunmalıdır.
- Mevcut sistemde herhangi bir tehlike olmadığına emin olunmalıdır.
- Çevre ölçümleri alındıktan sonra herhangi bir tehlikenin olmadığından emin olunmalıdır.

### Düzenli kontrol / Bakım

Ne olursa olsun ilk önce her 3 ayda bir ya da 12500 ölçümde bir bakım yapılmalıdır.	- Ek parçaların aşınma ve yıpranma kontrolü. - Tüm boyutların kontrolü. - Tüm olası deformasyon ve hasarları göz önünde bulundurun
Ne olursa olsun her 12 ayda bir ya da 5000 ölçümde bir bakım yapılmalıdır	- Kılcal çatlaklar için tüm taşıyıcı parçaları, kontrol edin. Yetkili personel tarafından yapılan
Ne olursa olsun her 5 yılda bir ya da 25000 ölçümde bir bakım yapılmalıdır.	- Tüm yük taşıyan parçalar değiştirilmelidir.

Ne olursa olsun her 10 yılda bir ya da 500000 ölçümde bir bakım yapılmalıdır.	- Ekipman hizmet ömrü sona erdi. Ekipmanlar değiştirilmelidir.
---	---

Yönetmeliklere uymayan cihazın herhangi bir yaralanma sonucu işlevsiz hale gelmesi durumundan yalnızca kullanıcı sorumludur. Üretici uygunsuz kullanımı için hiçbir sorumluluk kabul etmez. Güvenlik notları bazı notlar ve ipuçları ile birlikte geçerli norm ve düzenlemeler alıntılarında bulunmaktadır. Bu ekipmanların doğru kullanımı olarak görülmelidir. Lütfen geçerli ulusal normlar ve yönetmeliklere okuyun.

Sorularınız için lütfen PCE Teknik Cihazları ile iletişime geçin.

### 3 Özellikler

<b>Teknik Özellikler</b>	
Ölçüm Aralığı	
PCE-CS 3000N	3000 kg / 3 t
PCE-CS 5000N	5000 kg / 5 t
Çözünürlük	
PCE-CS 3000N	0.5 kg
PCE-CS 5000N	1 t
Dara Aralığı	100 % f. s.
Sıfırlama Aralığı	4 % f. s.
Ölçülen değer	≥ 2 sanive
Aşırı Yükleme	100 % f. s. + 9 verification scale interval (v. s. i.)
Yükleme Limiti	150 %
Ekran	2.2 cm x 1.1 cm HTN LCD arka ışıklarla
<b>Genel</b>	
Ortam sıcaklığı	-10 °C ~ +40 °C
Kullanım sırasında atmosferik nem	20 °C ≤ 90 %
Güç kaynağı	3 x 1.5 v AAA pil
Ağırlık	140 g (pil ile)
Boyutlar	130 x 80 x 60 mm

#### Teslimat İçeriği

- 1 x Vinç kantarı
- 1 x Sarj Cihazı

- 1 x Uzaktan Kumanda
- 1 x Kullanım Kılavuzu

## 4 Sistem Açıklaması

### 4.1 Cihaz

- 4-1 Kızılötesi sensör
- 4-2 "Zero" anahtarı
- 4-3 "Power" anahtarı
- 4-4 Ekran
- 4-5 "Tare" anahtarı
- 4-6 "Hold" anahtarı



Ekran	Ölçüm değerlerini gösterir
"Power" tusu	Cihazı açıp kapamayı sağlar
Kızılötesi sensör	Uzaktan kumanda için sensör
"Tare" tusu	Cihazı dara varmak için
"Zero" tusu	Ölçümü sıfırlamak için
"Hold" tusu	Ölçülen değeri tutmak için

### 4.2 Uzaktan Kumanda

- 4-1 Up / Zero
- 4-2 Hold key / Enter
- 4-3 Down
- 4-4 Change unit
- 4-5 Switches the device off
- 4-6 Right / Tare
- 4-7 Decimal point
- 4-8 Left
- 4-9 Setup



Up / Zero	Üst değere ulaşma Ölçümleri sıfırlama
Hold key / Enter	Değeri tutma Secenekleri onaylama
Down	Alt değere ulaşma
Change unit	Birimleri değiştirme
Right / Tare	Sağ değere ulaşma Ölçümü DARA
Decimal point	Ondalık değeri kovma
Left	Sol değere ulaşma
Setup	Avarlara Giriş

## 5 Talimatlar

### 5.1 Cihaz Kapatma /Açma

- Akustik sinyali duyana kadar "On/Off" tuşuna basılı tutun. Ekran 8.8.8.8 gösterir. Bundan sonra, 3000.0 maksimum ağırlığı gösterilir. Bu 3000 kilograma ya da 3 ton anlamına gelir. Sonunda, pil seviyesi yüzde olarak gösterilir.
- Akustik sinyali duyana kadar "On/Off" tuşuna basılı tutun. Sonra bırakın. Cihaz kapanacaktır. Ekran tekrar pil seviyesini gösterir. "Bat (percentage value)". Ekran ve cihaz üzerinde görünen "off" kelimesi "kapalı olduğu anlamına gelir"
- Ayrıca cihazı kapatmak için uzaktan kumandayı kullanabilirsiniz. Bunu yapmak için, uzaktan kumanda üzerindeki "Güç" tuşuna basın.
- Cihaz uzaktan kumanda ile açılmaz.

### 5.2 Zero

- En kısa zamanda "STB" ekranda ölçülen değer sabit görünecektir. Bu sırada Zero fonksiyonunu görebilirsiniz.
- "Zero" tuşuna basın. Ekranda Sıfır görünecek
- Ayrıca bu amaç için uzaktan kumandayı kullanabilirsiniz. "→0←" tuşuna basın.



### 5.3 Tare

- "Tare" tuşuna basın. Ekran DARA gösterilecek.
- Ayrıca uzaktan kumanda kullanabilirsiniz. "→T←" tuşuna basın.
- Değerin stabil olduğundan emin olun. Aksi durumda, "Err" görünür ve ölçükler 0 olarak ayarlanır. Değerleri birikir.
- Eğer isterseniz ölçülen değerler toplamını terazi ile yapabilirsiniz.
- Nesne ölçükler için ölçülecek nesnelere takın.
- Değeri dengelenmiş ve "STB" görünene kadar bekleyin.
- Uzaktan kumanda üzerindeki tuşuna basın "ACC". Ekranda gözükmesi değerlerin eklendiğini

belirtecek

- Toplamı almak için, F1 tuşuna basın. Değeri görüntülenecektir. Normal ölçüm moduna geri dönmek için, hemen “Güç” düğmesini basın ve bırakın.
- Sonuç silmek için, ölçükleri kapatmak gerekir.
- Ayrıca son kaydedilen değeri silebilirsiniz. Bunu yapmak için, uzaktan kumanda üzerindeki “DEL” tuşuna basın”.


#### 5.4 Hold (Bekleme)

- Görüntülenen değeri dondurmak için kumanda  tuşuna basın. Değer dondurulacaktır. Ekranda “H” simgesi görünecektir
- ölçüme devam etmek için tekrar,  tuşuna basın.



#### 5.5 Birimleri Değiştirmek İçin

- Ölçü birimini değiştirmek için uzaktan kumandayı kullanın. KG dan LB ye geçmek için f2 tuşunu kullanın
- Eğer iki birim de gizliyse bunlar kullanıcı birimidir Burada, önceden ayarladığınız kullanıcı birim değeri(8,8.1,8.1.10).



#### 5.6 Cihaz Ayarlama

- Cihaz ayarlarına gitmek için kumandayı kullanın. „▲“ tuşuna bastıktan sonra  tuşuna basın. Ekran şimdi aygıt kurulumu olduğunuz anlamına gelen “Setup” simgesini gösterir.

#### 5.7 Otomatik Kapatmayı Ayarlama

-  . Tuşuna bastığınızda ekran “off (time)” yazını göstermeyecektir.
- Sonra “→0←” tuşuna basarak zaman ayarını değiştirebilirsiniz.
- Ayarları kaydetmek için “End” ekranda yazısı görünene kadar  tuşuna basınız.

#### 5.8 Arka Işıkları Ayarlama

- Arka ışıkları ayarlamak için 2 kere  tuşuna basınız. Ekran “br (brightness)” yazısını göstermeyecektir.
- Arka ışıkları ayarlamak için “→T←” tuşuna basın. 0,1,2 ve 3 arasında seçim yapabilirsiniz
- Ayarları kaydetmek için “ End” yazısını ekranda görene  tuşuna basınız.


#### 5.9 Arka Işıkları Süresini Ayarlama

- Arka ışıkların durma süresini ayarlamak  tuşuna bir kere basınız. “ldl (backlight



duration)” yazısı ekranda görünmeyecektir.

- “→T←” tuşuna basarak durma süresini ayarlayabilirsiniz. 0,15,10,15,30 ve 60 saniye seçeneklerini seçebilirsiniz

- Ayarları kaydetmek için ekranda End yazısı görünene  tuşuna basınız.

## 5.10 Sorun Giderme


Semptom	Sebeop	Cözüm
Cihaz açılmıyor	Pil düzleşmiş ya da bozulmuştur.	Cihazı şarj edin Cihazı tamir
Arka ışık vanın söniüyor	Pil neredevse düz	Terazi sari edin
Tuşları artık çalışmıyor.	Tuşlar bozulmuş ya da	Cihazı tamir ettirin
Görüntü stabil kalmıyor	Cihaz bozulmuş Ekli ürün durduğu yerde durmuyor.	Cihazı tamir ettirin Ürünü stabilize edin
Dare ve sınırlamada “Err” yazısı	Bağlı yük durduğu yerde durmuyor.	Ekli ürünü stabilize edin.

## 5.11 Özel Ayarlar

### 5.11.1 Genel


**Önemli: Aşağıdaki ayarları meslekten olmayan kişiler tarafından yapılmalıdır. Yanlış ayarları ve ölççleri devre dışı bırakabilirsiniz. Özel kurulum kullanmadan önce kesinlikle bundan emi**

- Cihazın özel kurulum gitmek, uzaktan kumanda gerekir. “▲” Tuşuna iki kere bastığınızda ekranda “P0000” görünecektir. Uzaktan kumanda ve ok anahtarları

sayesinde bu bölümleri teker teker seçebileceksiniz. Kodları onaylamak için  tuşuna basın.

### 5.11.2 Cihaz Ayarları

- Kod ayaları “0258” dir.

-  tuşuyla kodu onayladığınızda “Scale” ekranda görünecektir.



#### 5.11.2.1 Ölçüm Hassasiyetini Ölçmek İçin

 tuşuna basın. “E (Hassasiyet)” ekranda görüntülenecektir.



- Uzaktan kumanda üzerindeki ok tuşları ile hassasiyeti değiştirebilirsiniz. Hassasiyet Aralıkları 0.001, 0,002, 0.005, 0.01, 0.02, 0.05, 0.1, 0.2, 0.5, 1, 2, 5, 10, 20 ve 50 dir.

Ayarları kaydetmek için “End” yazısı ekranda görünene kadar  tuşuna basılı tutun.



### 5.11.2.2 Otomatik sıfırlama Toleransı

- Otomatik sıfırlama toleransını kullanmak  tuşuna iki kere basınız: “ (yüzdelerik değeri)” ekranda görünecektir.
- Uzaktan kumanda üzerindeki ok tuşları ile toleransı ayarlayabilirsiniz. Bu aralıklar arasında seçim yapabilirsiniz. 0 (off), 2 ( $\pm 2$  % f. s.), 3 ( $\pm 3$  % f. s.), 4 ( $\pm 4$  % f. s.), 10 ( $\pm 10$  % f. s.), 20 ( $\pm 20$  % f. s.) ve 100 ( $\pm 100$  % f. s.).
- Ayarları kaydetmek için “ End” yazısını ekranda görene  tuşuna basınız.


### 5.11.2.3 Manuel Sıfırlama Toleransı

- Manuel sıfırlama toleransını kullanmak  tuşuna üç kere basınız.  $\% \pm$  (yüzdelerik değeri)” ekranda görünecektir.
- Uzaktan kumanda üzerindeki ok tuşları ile toleransı ayarlayabilirsiniz. Bu aralıklar arasında seçim yapabilirsiniz. 0 (off), 2 ( $\pm 2$  % f. s.), 3 ( $\pm 3$  % f. s.), 4 ( $\pm 4$  % f. s.), 10 ( $\pm 10$  % f. s.), 20 ( $\pm 20$  % f. s.) ve 100 ( $\pm 100$  % f. s.).
- Ayarları kaydetmek için “ End” yazısını ekranda görene  tuşuna basınız.



### 5.11.2.4 Sıfırlama İzleme Tolerans Aralığı

- Sıfır izleme tolerans aralığını ayarlamak için 4  tuşuna basınız:  $\% \pm$  (değeri)” ekranda görünecektir
- Uzaktan kumanda üzerindeki ok tuşları ile toleransı ayarlayabilirsiniz. Bu aralıklar arasında seçim yapabilirsiniz 0 (off), 2 ( $\pm 2$  % v. s. i.), 3 ( $\pm 3$  % v. s. i.), 4 ( $\pm 4$  % v. s. i.), 10 ( $\pm 10$  % v. s. i.), 20 ( $\pm 20$  % v. s. i.) ve 100 ( $\pm 100$  % e.).
- Ayarları kaydetmek için “ End” yazısını ekranda görene  tuşuna basınız.



### 5.11.2.5 Açıklanmamış İşlev

5 kere  tuşuna basınız.  $\% \pm$  (değeri)” ekranda görünecektir. Bu işlev henüz açıklanmamıştır

### 5.11.2.6 Sıfır Güvenliğini Sağlamak İçin



- Sıfır güvenliğini sağlamak için 6  tuşuna basınız. 5: (on/off)” ekranda görünecektir.
- “Yukarı” ve “aşağı” Ok tuşları ile ( ) etkinleştirebilir veya (kapalı) bu fonksiyonu devre dışı bırakabilirsiniz. Eğer bu işlevi etkinleştirirseniz, otomatik sıfır fonksiyonu aktif değil.
- Ayarları kaydetmek için “ End” yazısını ekranda görene  tuşuna basınız.

### 5.11.2.7 Ölçüm Aralığını Ayarlamak İçin




- İstikrar gücünü ayarlamak için 7  tuşuna basınız. "Stb (güç)" is ekranda görünecektir
- Uzaktan kumanda üzerindeki ok tuşları ile toleransı ayarlayabilirsiniz. Bu aralıklar arasında seçim yapabilirsiniz. 0 (kapalı), 1 (çok zayıf), 2 (zayıf), 3 (normal), 4 (güçlü) ve 5 (en güçlü).
- Ayarları kaydetmek için " End" yazısını ekranda görene  tuşuna basınız.

### 5.11.2.8 Dinamik Tartım

Eğer hızlı kilo okumaya ihtiyacınız varsa ve doğruluğu önemli değilse, bu fonksiyon sizin için avantajlıdır.


- Geçiş yapmak için "dinamik tartım" işlevini açmak veya kapatmak için,  tuşuna 8 kez basın. "dy(on/off)" ekranda görüntülenecektir
- Ok tuşları "yardımıyla Yukarı" ve "Aşağı" ( ) etkinleştirebilir veya (kapalı) bu fonksiyonu devre dışı bırakabilirsiniz.
- Ayarları kaydetmek için " End" yazısını ekranda görene  tuşuna basınız.

### 5.11.2.9 Yer Çekimi İvmesi İçin

- Yer çekimi ivmesini ayarlamak için 9  tuşuna basın.  (değer)" olarak görüntülenecektir
- Uzaktan kumanda üzerindeki ok tuşları ile toleransı ayarlayabilirsiniz. Bu aralıklar arasında seçim yapabilirsiniz En düşük değer 0,000 abd en yüksek değer 9,999. 9,794 ise standard değerdir
- Ayarları kaydetmek için " End" yazısını ekranda görene  tuşuna basınız.



### 5.11.2.10 Kullanıcı Birimi Ayarları

Kendi birimi ya da ağırlık bir birim miktarının görüntülenmesini istediğiniz durumda bu fonksiyon sizin için uygundur.


- Kullanıcı birimini değiştirmek için 10 defa  tuşuna basın. "U (değeri)" ekranda görünecektir.
- Uzaktan kumanda üzerindeki ok tuşları ile toleransı ayarlayabilirsiniz. Bu aralıklar arasında seçim yapabilirsiniz 0,000 and 9,999. kilo ölçümü yaparken bu işlevi kullanmak için, " BM " ölçüm birimini değiştirmek gerekir. Kullanıcı birim kilogram bağlıdır.

### 5.11.3 Kalibrasyon



- Kod ayarları "8416".

- Kodu onaylamak için  tuşuna basın. "CAL" ekranda görüntülenecektir.
- Sonra  tuşuna bir kere basın. "Un(YG/LB)" ekranda görüntülenecektir.
- Ok tuşları "yardımıyla Yukarı" ve "Aşağı" ( ) etkinleştirebilir veya (kapalı) bu fonksiyonu devre dışı bırakabilirsiniz.

### 5.11.3.1 Kalibrasyon İçin Yer Çekimi Ayarı








- Kalibrasyon için yer çekimi ayarını değiştirmek için  tuşuna yeniden basın. "G(value)" ekranda görüntülenecektir
- Uzaktan kumanda üzerindeki ok tuşları ile toleransı ayarlayabilirsiniz. Bu aralıklar arasında seçim yapabilirsiniz 0,000 ve 9,999. Standart değer 9,794 ve dünya ortalaması 9.810.







### 5.11.3.2 Maksimum Kapasite

- Maksimum kapasiteyi değiştirmek için  tuşuna yeniden basın. 5 seçenek ekranda görüntülenecektir
- Uzaktan kumanda üzerindeki ok tuşları ile toleransı ayarlayabilirsiniz. Bu aralıklar arasında seçim yapabilirsiniz 0,000 and 9,999. Standart değer 01000.
- Ayarları kaydetmek için "End" yazısını ekranda görene  tuşuna basınız.

### 5.11.3.3 Doğrusal Kalibrasyon

Kalibrasyon için, yüksek ağırlık farkı ile 3 farklı ağırlıklar tavsiye edilir. Teraziyi serbestçe her ölçüm de asmak gerekir.

- Doğrusal Kalibrasyonu değiştirmek için  tuşuna tekrar basın. "LoAd0" ekranda görüntülenecektir.
-  tuşuna tekrar bastığınızda ölçümleme başlayacaktır
- Ölçümleme stabil olana kadar bekleyiniz
-  tuşuna tekrar basın. Ekran "LoAd1" yazısını görüntülemeyecektir.
-  tuşuna tekrar basın. Ekran 00000 gösterecektir. Bu ok tuşlarıyla istediğiniz ağırlığı girebileceğiniz anlamına gelir. Ayrıca f1 tuşuyla en düşük değeri ayarlayabilirsiniz
- Onaylamak için  tuşuna basın.
- Ölçüm stabil olana kadar bekleyiniz
- Tekrar  tuşuna basın ekran "LoAd2" yazısını göstermeyecektir.
- Bunun yeterli olmaması durumunda cihazı kapatın ya da devam etmek için aynı tuşa tekrar basın.
-  Tuşuna tekrar basın. Ekranda 00000 görüntülenecektir.

- Uzaktan kumanda üzerindeki ok tuşları yardımıyla ikinci ağırlık birimi girebilirsiniz. Yırcı f1 tuşu ile en düşük değeri atama için giriş yapabilirsiniz.
-   tuşuna basın ve değer in stabil olması için bekleyiniz.
-  tuşuna bastığınızda ekran “LoAd3” gösterecektir.
- Bunun yeterli olmaması durumunda cihazı kapatın ya da devam etmek için aynı tuşa tekrar basın.
-  Tuşuna tekrar basın. Ekranda 00000 görüntülenecektir.
- Uzaktan kumanda üzerindeki ok tuşları yardımıyla ikinci ağırlık birimi girebilirsiniz. Yırcı f1 tuşu ile en düşük değeri atama için giriş yapabilirsiniz.
-  tuşuna tekrar bastığınızda tekrar ölçüm yapabilirsiniz
- Ölçüm stabil olana kadar bekleyiniz kalibrasyonu bitirmek  tuşuna basınız.

## 6 Geri Dönüşüm

Toksik olmalarından dolayı piller, ev türü atıklarla birlikte atılamazlar. Geri dönüşüm için pil toplama noktalarına bırakmalıdır.

### Pil toplama noktası:

PCE Teknik Cihazlar Paz. Tic. Ltd. Şti.  
Halkalı Merkez Mah.  
Pehlivan Sok. No.6/C  
Küçükçekmece / İstanbul

Cihazdan düzgün bir şekilde kurtulmak için bize gönderebilirsiniz. Cihazın parçalarını değerlendirebiliriz ya da cihaz, mevcut düzenlemelere uygun olarak bir geri dönüşüm şirketine gönderilir.

## 7 İletişim

Eğer ürün yelpazemiz veya ölçüm cihazı ile ilgili sorularınız olursa PCE Teknik Cihazları ile irtibata geçiniz.

### Posta:

PCE Teknik Cihazlar Paz. Tic. Ltd. Şti  
Halkalı Merkez Mah.  
Pehlivan Sok. No.6/C  
34303  
Küçükçekmece / İstanbul

### Telefon:

0212 471 11 47

### Faks:

0212 705 53 93

### E-Posta:

[info@pce-cihazlari.com.tr](mailto:info@pce-cihazlari.com.tr)



Bütün PCE Ürünleri CE ve RoHS  
sertifikalıdır.

WEEE-Reg.-Nr.DE69278128