

KULLANIM KILAVUZU **Akış Kabı PCE-125**



İçindekiler

1	Güvenlik Notları	3
2	Özellikler	3
2.1	Teknik Özellikler	3
2.2	Teslimat İçeriği.....	4
2.3	Aksesuarlar	4
3	Sistem Açıklaması	4
4	İşlemler	4
4.1	Ölçüm Hazırlığı.....	4
4.2	Ölçüm Alma.....	5
4.3	Bakım.....	5
5	Garanti	5
6	Geri Dönüşüm	6
7	İletişim	6

PCE Teknik Cihazlardan bir akış kap ölçeri satın aldığınız için teşekkür ederiz.

1 Güvenlik Notları

Cihazı kullanmadan önce lütfen kullanım kılavuzunu okuyunuz. Cihaz yalnızca donanımlı personel tarafından kullanılabilir ve PCE Teknik Cihazları personeli tarafından onarılabilir. Kılavuza uyulmamasından kaynaklanan hasar veya yaralanmalar, sorumluluğumuz kapsamına girmez ve garanti kapsamımız dışındadır.

- Cihaz yalnızca bu kullanım kılavuzunda açıklandığı gibi kullanılmalıdır. Kullanım kılavuzu dışında kullanılırsa, bu durum kullanıcı için tehlikeli durumlara neden olabilir ve sayaca zarar verebilir.
- Cihazda herhangi bir teknik değişiklik yapmamalısınız.
- Cihaz yalnızca bir bezle ve uygun temizlik maddeleri ile temizlenmelidir. Aşındırıcı maddeler veya zımparalar kullanmayın ve temizlik için tel fırçalar, metal kazıyıcılar veya diğer metalik aletler kullanmayın.
- Her kullanımdan sonra akış kabını temizleyin ve saklamadan önce kuru ve kalıntılı olmamasına dikkat edin.
- Cihaz sadece PCE Teknik Cihazlar ve ya eşdeğeri aksesuarlarla kullanılmalıdır.
- Her kullanımdan önce, kabı görünür hasarlar açısından kontrol edin. Herhangi bir hasar görüyorsa, cihazı kullanmayın.

Bu kullanıcının el kitabı PCE Teknik Cihazlar tarafından herhangi bir garanti verilmeksizin yayınlanmaktadır.

Genel işletme şartlarımızda bulunabilecek genel garanti şartlarımızı açıkça belirtiyoruz. Herhangi bir sorunuz olduğun PCE Teknik Cihazlarla iletişim kurunuz.

2 Özellikler

2.1 Teknik Özellikler

Model	PCE-125/2	PCE-125/3	PCE-125/4	PCE-125/5
İç dikey yükseklik	43 mm ±0.1 mm	43 mm ±0.1 mm	43 mm ±0.1 mm	43 mm ±0.1 mm
İç Ağızlık Ø	2.53 mm	3.4 mm	4.1 mm	5.2 mm
Dış Ağızlık Ø	5.0 mm ±0.5 mm	5.5 mm ±0.5 mm	6.0 mm ±0.5 mm	7.6 mm ±0.5 mm
Ölçüm Aralığı (mm ² /s)	25 ... 120	49 ... 220	70 ... 370	214 ... 1,413
Akış Süresi (s)	40 ... 100 ±0.2	25 ... 105 ±0.2	20 ... 105 ±0.2	20 ... 105 ±0.2
Malzeme	Kabı: eloksallı alüminyum Ağız: paslanmaz çelik			
Standartlar	ASTM D1200, D333 ve D365			
Boyutlar	İç Ø: 50 mm Dış Ø: 85 mm Yükseklik: 76 mm			
Ağırlık	Yaklaşık 320 g			

2.2 Teslimat İçeriği

- 1 x Akış Kabı PCE-125
- 1 x Cam Tabaka
- 1 x Üretim Sertifikası
- 1 x Kullanım Kılavuzu

2.3 Aksesuarlar

- Stand BDG 130

3 Sistem Açıklaması



4 İşlemler

4.1 Ölçüm Hazırlığı

Bir ölçüm yapmak için kronometreye ihtiyacınız vardır.

Ayrıca, ölçümü hazırlamak için lütfen aşağıdaki notlara dikkat edin:

- Haznenin ve püskürtücünün temiz ve kalıntılı olmamasına dikkat edin.
- Ölçülecek olan sıvı homojen olmalı ve hava kabarcıkları içermemelidir.
- Numunenin çok uzun süre dinlendirilmesine izin vermeyin. Ölçüm yapmadan önce ölçüm yapılacak yüzeyin düz olması gerekir.
- Sıvı ve kabın sıcaklık dengelemesi için biraz zaman tanıyın.
- Sıvının sıcaklığını ölçün ve not edin.
- Sadece Newton Akışkanlarını akış kapağıyla ölçebilirsiniz. Numunenin Newton Akışkanı olup olmadığını kontrol etmek için ölçüm prosedürüne uyun (bkz. Bölüm 4.2) ve şu adımları takip edin:

1. Hazneyi doldurun ve akışı hemen ölçün.
2. Kabı tekrar doldurup , akış süresini ölçmeden önce bir dakika bekleyin.
3. Her iki sonuç arasındaki sapma% 10'un üzerinde ise, numune Newton olmayan bir sıvıdır. Bu durumda, akış kapağıyla ölçemezsiniz.

4.2 Ölçüm Alma

1. Hazneyi dikey olarak hizalayacak ve engellenmeyecek şekilde yerleştirin.
2. Kapağı kapatmak için ağızlığa parmağınızı yerleştirin.
3. Fincanı ağızına kadar doldurun. Hava kabarcığı oluşumunu önlemek için sıvıyı kaba yavaşça dökün.
4. Cam plakayı tamamen kapanıncaya kadar kabın kenarının üzerine kaydırın. Fazla numune, taşma oluşu tarafından emilir.
5. Parmağınızı ağızlıktan çıkarın ve hava kabarcıklarının yüzeye çıkmasını sağlamak için biraz bekleyin.
6. Cam plakayı çıkardığınız zaman akış süresi ölçümünü başlatın.
7. Püskürtme borusundan çıkan sıvıyı izleyin. Akış kesildiğinde akış süresi ölçümünü durdurun.
8. Ölçümü tekrarlayın.
9. Her iki ölçümün sonuçları % 5'ten fazla sapma göstermiyorsa, ortalamayı hesaplayın ve not edin.
10. Bundan sonra örneğin viskozite nomogramını kullanarak viskozite hesaplayabilirsiniz.

4.3 Bakım

PCE-125 serisinin akış kapları az bakım gerektiren cihazlardır. Kalibrasyon kontrollerini düzenli olarak gerçekleştirmeniz gerekiyor (Örneğin bir kalite yönetim sistemi ile uyumlu olarak) çeşitli kalibrasyon yağları sunuyoruz.

5 Garanti

Garanti şartlarımızı burada bulabilirsiniz Genel İş Şartlarımızda okuyabilirsiniz:
<https://www.pce-instruments.com/english/agb>.

6 Geri Dönüşüm

Toksik olmalarından dolayı piller, ev türü atıklarla birlikte atılamazlar. Geri dönüşüm için pil toplama noktalarına bırakmalıdır.

Pil toplama noktası:

PCE Teknik Cihazlar Paz. Tic. Ltd. Şti.
Halkalı Merkez Mah.
Pehlivan Sok. No.6/C
Küçükçekmece / İstanbul

Cihazdan düzgün bir şekilde kurtulmak için bize gönderebilirsiniz. Cihazın parçalarını değerlendirebiliriz ya da cihaz, mevcut düzenlemelere uygun olarak bir geri dönüşüm şirketine gönderilir.

7 İletişim

Eğer ürün yelpazemiz veya ölçüm cihazı ile ilgili sorularınız olursa PCE Teknik Cihazları ile irtibata geçiniz.

Posta:

PCE Teknik Cihazlar Paz. Tic. Ltd. Şti
Halkalı Merkez Mah.
Pehlivan Sok. No.6/C
34303
Küçükçekmece / İstanbul

Telefon:

0212 471 11 47

Faks:

0212 705 53 93

E-Posta:

info@pce-cihazlari.com.tr



Bütün PCE Ürünleri CE ve RoHS
sertifikalıdır.

WEEE-Reg.-Nr.DE69278128