

**KULLANIM KILAVUZU  
PCE-CRC 10  
YÜZEY ÖLÇÜM CİHAZI**



**İçindekiler**

<b>1</b>	<b>Güvenlik Uyarıları .....</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>Test prosedürü.....</b>	<b>3</b>
<b>3</b>	<b>Analiz .....</b>	<b>4</b>
<b>4</b>	<b>Garanti .....</b>	<b>5</b>
<b>5</b>	<b>Geri Dönüşüm .....</b>	<b>6</b>
<b>6</b>	<b>İletişim .....</b>	<b>6</b>

## 1 Güvenlik Uyarıları

Cihazı ilk kez kullanmadan önce lütfen bu kılavuzu dikkatlice okuyun. Aygıt yalnızca yetkili personel tarafından kullanılabilir ve PCE Teknik Cihazları personeli tarafından tamir edilebilir. Kılavuza uyulmamasından kaynaklanan hasar veya yaralanmalar sorumluluk alanımızda değildir ve garanti kapsamımız dışındadır.

- Cihaz sadece bu kullanım kılavuzunda açıklandığı gibi kullanılmalıdır. Aksi takdirde kullanılırsa, kullanıcı için tehlikeli durumlara ve sayacın hasar görmesine neden olabilir.
- Cihaz yalnızca PCE Teknik Cihazları veya eşdeğeri aksesuarlarla kullanılmalıdır. Aksi takdirde, PCE Teknik Cihazlar herhangi bir garanti vermez veya kusur veya hasarlardan sorumlu tutulamaz.
- Cihazda herhangi bir teknik değişiklik yapmayın.
- Emniyet uyarılarının dikkate alınmaması cihazın hasar görmesine ve kullanıcının yaralanmasına neden olabilir.

Bu kılavuzdaki yazdırma hataları veya diğer hatalar için sorumluluk üstlenmiyoruz.

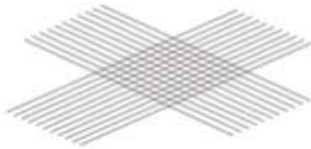
Açıkça, genel işletme şartlarımızda bulunabilecek genel garanti şartlarımızı belirtmekteyiz.

Herhangi bir sorunuz varsa lütfen PCE Teknik Cihazlar ile iletişime geçin. İletişim bilgileri bu kullanım kılavuzunun sonunda bulunabilir.

## 2 Test prosedürü

1. Test cihazını test nesnesine yerleştirin, hafif basınç uygulayın ve cihazı yaklaşık 20 mm'lik bir paralel kesim yapmak için eşit hareketlerde kendinize doğru çekin. Bir sonraki katmana veya taşıyıcı malzemeye eriştiğinizden emin olmak için yeterli basıncı uygulayın.
2. Kesme aletini ilk kesime 90 ° 'de numuneye yerleştirin ve kaplama üzerinde bir ızgara deseni oluşturmak için 1. adımı tekrarlayın (Şekil 1).
3. Kiri ızgaradan çıkarmak için bir fırça kullanın ve kesiklerin kaplamanın her tarafına kadar nüfuz ettiğinden emin olmak için kontrol edin (Şekil 2).
4. Yapışkan bandı yeterince yapıştırdıktan sonra kesin.
5. Yapışkan bandı düzeltmek için kalem silgi kullanın. (Şekil 3)
6. Yapışkan bandı dikkatli bir şekilde 180 ° açılı ile çıkarın. (Şekil 4)
7. Sonuçları analiz edin.
8. Testi iki konumda tekrarlayın.

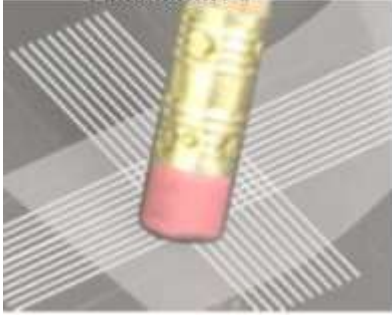
**Not:** Bu test yöntemi hakkında daha fazla bilgi edinmek isterseniz, ilgili standarda (ISO / ASTM) göz atın.



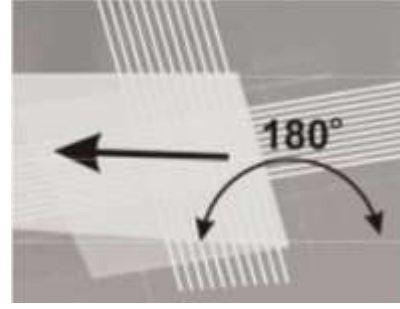
Şekil 1



Şekil 2



Şekil 3

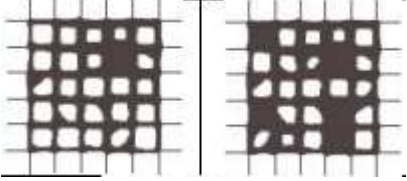
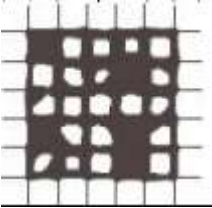


Şekil 4

### 3 Analiz

Kaplama yapışması, kesiklerin ızgaraları ile ASTM veya Kurumsal Standartlar karşılaştırılarak değerlendirilebilir. ASTM standartları aşağıdaki tabloda gösterilmektedir.

	Kesiklerin kenarları tamamen pürüzsüzdür; ızgaranın karelerinden hiçbiri ayrılmış değildir.	0	5B
	Kesimlerin kesişmelerinde kaplamanın pullarının ayrılması. Etkilenen çapraz kesim alanı %5'ten fazla değildir.	1	4B
	Kaplama kenarlar boyunca ve / veya kesiklerin kesişme noktalarında pul pul dökülmüştür. Kesişme alanı önemli ölçüde %5'in üstünde, ancak önemli ölçüde %15'in üzerinde olmayan bir kesit etkilenir.	2	3B
	Kaplama, kısmen veya tamamen büyük şeritlerin kenarları boyunca pul pul dökülmüştür ve / veya kısmen veya tamamen	3	2B

	<p>karelerin farklı bölümlerine pul pul dökülmüştür. Etkilene çapraz kesim alanı önemli ölçüde %15'den fazla fakat önemli ölçüde %35'den fazla değildir.</p>		
	<p>Kaplama büyük şeritlerin kesik kenarları boyunca pul pul dökülmüştür ve / veya bazı kareler kısmen veya tamamen kopmuştur. Kesilen alan büyük oranda %35'den fazla, ancak %65'den fazla olmayan bir kesit etkilenir.</p>	4	1B
	<p>Sınıflandırma 4 (1B) tarafından dahi sınıflandırılmayan herhangi bir pullanma derecesi.</p>	5	0B

#### 4 Garanti

Garanti şartlarımızı burada bulabilirsiniz Genel İş Şartlarımızda okuyabilirsiniz:

<https://www.pce-instruments.com/turkish/iletisim>

## 5 Geri Dönüşüm

Toksik olmalarından dolayı piller, ev türü atıklarla birlikte atılamazlar. Geri dönüşüm için pil toplama noktalarına bırakmalıdır.

### Pil toplama noktası:

PCE Teknik Cihazlar Paz. Tic. Ltd. Şti.  
Halkalı Merkez Mah.  
Pehlivan Sok. No.6/C  
Küçükçekmece / İstanbul

Cihazdan düzgün bir şekilde kurtulmak için bize gönderebilirsiniz. Cihazın parçalarını değerlendirebiliriz ya da cihaz, mevcut düzenlemelere uygun olarak bir geri dönüşüm şirketine gönderilir.

## 6 İletişim

Eğer ürün yelpazemiz veya ölçüm cihazı ile ilgili sorularınız olursa PCE Teknik Cihazları ile irtibata geçiniz.

### Posta:

PCE Teknik Cihazlar Paz. Tic. Ltd. Şti  
Halkalı Merkez Mah.  
Pehlivan Sok. No.6/C  
34303  
Küçükçekmece / İstanbul

### Telefon:

0212 471 11 47

### Faks:

0212 471 11 50

### E-Posta:

[info@pce-cihazlari.com.tr](mailto:info@pce-cihazlari.com.tr)

WEEE-Reg.-Nr.DE69278128



Bütün PCE Ürünleri CE ve RoHS  
sertifikalıdır.