



Sistema de recuperação refrigerante PCE-RRU 10

Adequado para refrigerantes classes A1, A2L e A2

O sistema de recuperação de refrigerante é ideal para qualquer fabricante e técnico de sistemas de refrigeração para a extração de refrigerantes. Pode ser utilizado para refrigerantes das classes A1, A2L e A2. O sistema de recuperação de refrigerante compacto é fácil de transportar e de operar graças à sua alça integrada. A velocidade de recuperação pode ser ajustada com o botão rotativo. Além disso, a unidade de recuperação possui uma função de sucção que limpa o sistema, ou seja, esvazia resíduos de refrigerante da unidade. O potente compressor de 2 pistões isento de óleo pode gerar pressão de até 38,5 bares e atingir velocidades de recuperação de até 9,5 kg/min, dependendo do refrigerante.

O sistema de recuperação de refrigerante integra um manômetro na entrada e outro na saída para que seja possível controlar as mudanças de pressão a qualquer momento. Além disso, o sistema de recuperação desliga-se automaticamente quando a pressão interna é superior a 38,5 bar; Isso garante uma operação segura. O sistema de recuperação de refrigerante é fornecido com um filtro para refrigerantes, uma mangueira curta de conexão com filtro, um cabo OFP e uma correia para o transporte.

O sistema de recuperação de refrigerante é utilizado para o arranque ou manutenção de bombas de calor, sistemas de climatização ou sistemas similares que utilizam líquidos refrigerantes. A inspeção e manutenção regulares prolongarão a vida útil do equipamento e aumentarão a eficiência energética.

- ▶ Refrigerantes classe A1, A2L e A2
- ▶ Pressão até 38,5 bar com proteção contra sobre pressão
- ▶ Compressor de 2 pistões sem óleo
- ▶ Motor de 1 CV sem escovas
- ▶ Velocidade de recuperação de até 9,5 kg/min (R410A)
- ▶ Operação simples com botão rotativo
- ▶ Grande display LCD retro iluminado
- ▶ Função de limpeza automática
- ▶ Transportável

Especificações técnicas

Pressão

Faixa	0 ... 38,5 bar
Resolução	0,1 bar

Velocidade recuperação de líquidos

R134a	2,6 kg/min
R22	2,9 kg/min
R410A	3,9 kg/min

Velocidade recuperação Push/Pull

R134a	7,5 kg/min
R22	8,5 kg/min
R410A	9,5 kg/min

Especificações gerais

Unidades	bar / MPa / kPa / psi / kgf
Conexão	1/4" SAE
Display	LCD com luz de fundo
Refrigerantes	R401C, R22, R401B, R134a, R407D, R509, R407B, R410A, R507, R407C, R408A, R12, R32, R409A, R402A, R500, R404A, R402B, R401A, R406A, R1234YF, R502, R407A
Potência do motor	1 PS
Consumo de corrente max.	6 A
Compressor	Sem óleo, refrigerado por ar
Idioma do menu	Inglês
Proteção	IP20
Alimentação	Adaptador de rede / 110 ... 240 V AC / 50/60 Hz
Condições de operação	0 ... +40 °C, +10 ... +90 % U.R.
Condições de armazenamento	0 ... +40 °C, +10 ... +90 % U.R.
Dimensões	38 x 25 x 30 cm
Peso	
- Neto (somente equipamento)	10,75 kg
- Com acessórios incluídos	11,45 kg
- Com embalagem	12,75 kg

Conteúdo da remessa

- 1 x Recuperador de refrigerantes PCE-RRU 10
- 1 x Filtro para refrigerante
- 1 x Cabo OFF para garrafas Dot (alguns países)
- 1 x Mangueira de conexão com filtro
- 1 x Adaptador de rede
- 1 x Manual de instruções



Mais informação Produtos similares



Reservamo-nos o direito de modificar