



Hoja de datos Sensor de humedad microondas

PCE-A-315

PCE Ibérica SL
C/ Mayor, 53 - Bajo
02500 - Tobarra (Albacete)
España
Telf.: +34 967 543 548
info@pce-iberica.es
www.pce-instruments.com/espanol

ES

PCE Instruments Chile SA.
Calle Santos Dumont
Nº 738, Local 4
Comuna de Recoleta - Santiago
Tel: +52 2 2405 3238
info@pce-instruments.cl
www.pce-instruments.com/chile

Aplicaciones

El medidor de humedad por microondas para cereales, fabricado por Aquar-System Ltd. en Minsk, es uno de los dispositivos más utilizados en la actualidad para realizar mediciones continuas de la humedad.



En PCE Instruments nos encargamos de su distribución, adaptación, instalación, calibración y mantenimiento en Europa Occidental, EE.UU. e Iberoamérica.

Las curvas de verificación depositadas en el sistema de medición de humedad (para la correlación de la humedad) permiten realizar mediciones continuas de forma automática, y determinar de forma precisa la humedad absoluta de distintos materiales como cereales, legumbres o semillas oleaginosas.

Características del producto

El proceso de secado de los cereales requiere mucha energía. Si controla el proceso de secado podrá reducir considerablemente los costes. Este medidor de humedad en línea es perfecto para determinar la humedad de los cereales durante el proceso de vaporizado en los molinos antes triturarlos. Además podrá medir la humedad con una gran rapidez y precisión en los productos a granel.

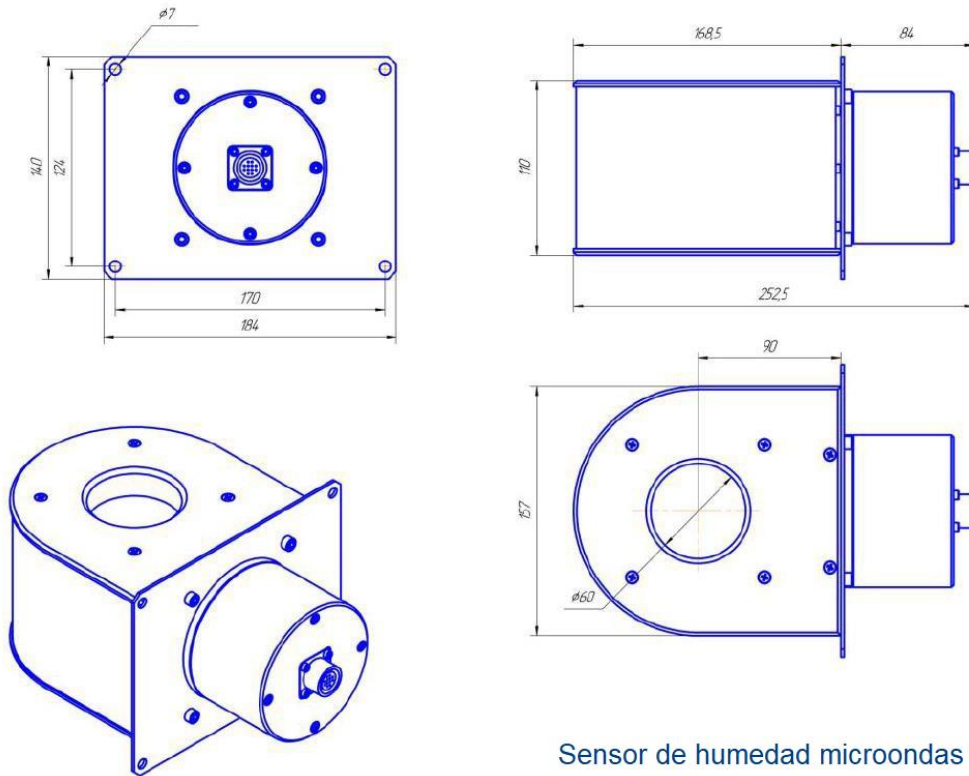
Ventajas

- Detecta o porcentaje de la humedad del grano de forma continua y con una alta reproducibilidad independientemente de la densidad del producto
- Cuenta con una estabilidad duradera. Una vez calibrado no necesitará recalibrarlo en un largo periodo de tiempo. El sensor por microondas del medidor de humedad es resistente a la desviación que se produce por causas naturales.

Especificaciones técnicas

Rango de indicación de la humedad de cereales en un flujo continuo	5 ... 45 %
Error absoluto máximo	±0,2 % (rango de 5 ... 15 %) ±0,5 % (rango de 15 ... 18 %) ±1,0 % (rango de 18 ... 45 %)
Temperatura operativa	±5 ... +55 °C
Modo de medición	Medición en proceso de producción
Alimentación	24 VDC
Potencia de entrada	Hasta 5 W
Tiempo de calentamiento (puesta en marcha)	Aprox. 60 min
Salidas	(RS-232, RS-485), 4-20 mA
Material de la carcasa	Acero inoxidable
Tipo de protección	IP65 / EX ia
Peso	Máx. 7 kg

Dibujo técnico



Sensor de humedad microondas PCE-A-315

Imágenes de uso



Código de pedido PCE-A-315(-XX)

Sin pantalla

-WD Selección sin pantalla

Ejemplo de un pedido

PCE-A-315-WD

- Sensor de humedad microondas PCE-A-315
- Sin pantalla para visualizar los valores medidos