



## Sensor de vibración

### PCE-VMS 100

Este sensor de vibración PCE-VMS 100 es un dispositivo de construcción sencilla para el control de vibraciones en máquinas e instalaciones. Este dispositivo detecta las vibraciones causadas por desajustes de equilibrio, ajustes defectuosos, piezas sueltas, defectos en rodillos o engranajes. Cuando se alcanza o sobrepasa el umbral ajustado en el dispositivo, se envía una alarma o se apaga la máquina. El control constante permite detectar anticipadamente los posibles defectos en máquinas. Esto a su vez le permite planear anticipadamente los trabajos de mantenimiento, lo que evita tener paradas las máquinas o la instalación, evitando así pérdidas económicas. El dispositivo se usa prácticamente en cualquier sector de la industria y del control de máquinas. Cambiando la amplitud en la banda de frecuencia puede detectar con antelación desgastes o defectos en máquinas con partes rotatorias.

- ▶ 1 o 2 alarmas, configurables de forma independiente, de máx. o mín., punto de set e histéresis
- ▶ Filtros de display
- ▶ Indicador con 5 niveles de luminosidad
- ▶ Password para bloquear el menú de configuración
- ▶ Alimentación universal 18...265Vac(50/60Hz)/dc- Rango de medición 0,2 ... 20 mm/s
- ▶ Rango de frecuencia lineal ( $\pm 3$  dB) 10 ... 1000 Hz
- ▶ Grado de protección IP67
- ▶ Conector blindado 713 (M12), axial
- ▶ Peso aprox. 66 g

## Características técnicas

### Especificaciones técnicas - Sensor PCE-AC420-210

Rango de medición (RMS) a 4-25 mA	0,2 ... 25 mm/s
Valor nominal (RMS) a 20 mA	20 mm/s
Sensibilidad	0,8 mA/mms-1
Límite inferior de frecuencia de 3 dB	10 Hz
Límite superior de frecuencia de 3 dB	1000 Hz
Tiempo de estabilización a 1% de tolerancia	2 s
Tensión de alimentación de bucle	12 ... 30 V
Límite de destrucción	± 4000 g
Sensibilidad transversal	<5%
Temperatura operativa	-40 ... 85 °C
Tipo de protección	IP67
Peso sin cable	66 g
Material de la carcasa	Acero inoxidable
Conector	Conector macho
Montaje	Agujero roscado M8
Especificaciones técnicas - Pantalla PCE-DPD-U	
Pantalla	LED de 4 dígitos de color rojo
Altura de los dígitos	14 mm
Procesos	Vexc. de +15 Vdc configurable en el terminal 5
Tiempo de respuesta	<300 mseg. (0% a 99% señal)
Alimentación 'U'	18 a 265 V ac/dc (aislada 1500Veff @60 seg.)
Alimentación	230V AC / 24 V (según la versión)
Entrada	4 ... 20 mA
Salidas	SLOT1: relé R1 incluido (opcionalmente, puede solicitar salida analógica 4-20..A o salida RS485 Modbus RTU) SLOT2: vacía (opcionalmente, puede solicitar una salida relé R2, si R1 está ya instalado)
Tipo de protección	IP65
Conexiones	Borna enchufable de tornillo
Alimentación	18...265Vac(50/60Hz)/dc
Condiciones ambientales	0 ... 50 °C
Peso	<150 gramos
Dimensiones	96 x 48 x 91 (incluida la borna) mm
Especificaciones generales	
Normativas	Para controlar maquinaria para el mantenimiento predictivo según ISO2372, ISO10816, ISO20816, etc.
Alarma	Punto de ajuste configurable

## Contenido del envío

1 x Indicador programable (PCE-DPD-U) con 1 salida de relé (PCE-DPD-U/R1)
1 x Sensor de velocidad de vibración RMS (PCE-AC420-210)
1 x Conector recto M12 con bornes de tornillo para cable Ø 4.. 6 mm (PCE-AC420 M12)
1 x Peana de acero inoxidable para montaje adhesivo (PCE-AC420 ADH_PAD)
1 x Peana magnética (PCE-AC420 MAG_PAD)
2 x Espárragos de montaje

## Más información



Nos reservamos el derecho a modificaciones