



Sensor de humedad

PCE-MWM 220

Este sensor de humedad para tubería ha sido diseñado específicamente para medir la humedad de líquidos (capaz de ser bombeado) y vapor. Esto permite medir el contenido de agua o vapor saturado en el recipiente. Gracias a su diseño en forma de tubo y sus bridas para ser atornillado o soldado puede integrar el sensor de humedad de forma sencilla en tuberías ya existentes con un diámetro DN 50, DN 80, DN 100 o DN 125. Además, puede soportar presiones hasta 100 bar (versión estándar).

La versión estándar permite trabajar en línea con vapores hasta +120 °C; la versión de alta temperatura alcanza +345 °C. Es posible solicitar adaptar algunos parámetros como el tipo de construcción, longitud, presiones y otras propiedades. Un sensor de temperatura integrado en el sensor de humedad permite medir la temperatura del medio.

Adicionalmente al sensor de temperatura se le puede enviar un regulador o controlador para la dosificación del agua.

Ventajas:

- Este tipo de medición de la humedad del vapor permite un control más preciso y más rápido del estado de vapor deseado, lo que permite un uso más efectivo del vapor
- Una alta resistencia enfrente a tensiones y golpes en el sistema de tuberías
- Una alta resistencia a la corrosión gracias a su fabricación en acero inoxidable

PCE Instruments ofrece para la regulación y control de estaciones externas, o para el mantenimiento a distancia de este sensor de humedad un router industrial.

Si combina el sensor de humedad en línea con alguna unidad de regulación y control de PCE Instruments conseguirá una regulación real.

Características técnicas

Rango	0 ... 100 %
Error máximo permitido	$\Delta = 0,035 + 0,05 \cdot W$
Rango de temperatura	-40 ... +150 °C
Rango de temperatura operativa	-20 ... +120 °C (versión estándar) -20 ... +145 °C (versión alta temperatura)
Modo de trabajo	Funcionamiento continuo
Cuota de medición	1 s
Alimentación	24 (18 ... 36) V DC
Cuota de medición	200 mA
Tiempo de calentamiento (puesta en marcha)	90 min
Salidas	RS-485 Modbus RTU, 4-20 mA - RS-485: longitud máx. del cable: 1000 m - 4-20 mA: longitud máx. del cable 100 m (longitud máxima del cable hasta el controlador)
Niveles de presión (PN según ISO, basándose en 0,1 MPa)	PN 1,6 ... PN 100 (hasta 100 bar = 10 MPa)
Dimensiones (sensor)	DN 50, DN 80, DN 100 oder DN 125 (según versión) / longitud es siempre de 400 mm
Dimensiones (unidad electrónica)	255 x 170 x 60 mm
Tipo de protección (sensor)	IP 67
Tipo de protección (unidad electrónica)	IP 66 (protección para ambientes explosivos)
Peso	
Sensor	9 ... x kg (según espesor de pared, rango de presión)
Unidad electrónica	2 kg
Unidad electrónica con protección para ambientes explosivos	8 kg

Más información



Nos reservamos el derecho a modificaciones