Equipo de ensayo END PCE-CT 90

PCE-CT 90

El equipo de ensayo END es un dispositivo multifuncional que dispone de diferentes sensores opcionales. El equipo de ensayo END se puede usar por ejemplo para medir revestimientos como lacas, recubrimientos galvanizados o capas de óxido anodizado sobre sustratos metálicos. Según el tipo de sensor puede medir recubrimientos con un espesor de hasta 60 mm.

Además de la medición de recubrimiento, el equipo de ensayo END dispone de un sensor climatológico. Con este sensor puede medir la temperatura y humedad ambiental o el punto de rocío. También puede conectar al equipo de ensayo END un sensor de temperatura superficial. Con ese sensor puede medir la temperatura superficial de un objeto entre -50 y +125 ºC.

Adicionalmente puede medir con el equipo de ensayo END la rugosidad de una superficie. Esto es posible con el sensor de rugosidad opcional. Con ese sensor puede determinar de forma rápida el valor Rz de una superficie. El rango de medición de la rugosidad está entre 0 y 300 µm.

- Diferentes sensores disponibles
- Rango hasta 60 mm
- Detección automática del sensor
- Calibración de un punto y del punto cero
- Alimentación: 2 pilas de 1,5 V, tipo AAA
- Medición de la temperatura hasta 125 ºC

Especificaciones técnicas	
Rango de medición	**0 ... 60 mm**
	(con M60 Senor; incluido)
Precisión	±(0,03xh+0,003) mm
	(con M60 Sensor; incluido)
Materiales	Materiales férricos (hierro, acero, etc.)
	(por ej. aluminio, cobre)
Radio de curvatura mínimo	0,3 … 50 mm (según el tipo de sensor)
Calibración	Calibración del punto cero, calibración de 1 punto
Unidades	µm, mm, °C
Alimentación	2 x pilas de 1,5 V, tipo AAA (DC)
Pantalla	Gráfica
Condiciones operativas	-10 … +40 °C 20 ... 98 % H.r., sin condensación a 35 °C
Condiciones de almacenamiento	+5 … +40 °C 80 % H.r., sin condensación a 25 °C
Dimensiones	136 x 75 x 32 mm
Peso	168 g

Modelo	Rango	Precisión	Descripción de uso
Fe-0.3*	0 ... 300 µm	±(0,03xh+0,001) mm	Pinturas, lacas, revestimiento galvanizados
Fe-0.5*	0 … 500 µm	±(0,03xh+0,001) mm	Pinturas, lacas, revestimiento galvanizados
Fe-2*	0 … 2000 µm	±(0,03xh+0,002) mm	Pinturas, lacas
Fe-5*	0 … 5000 µm	±(0,03xh+0,002) mm	Lacas y revestimientos gruesos
NFe-2**	0 … 2000 µm	±(0,03xh+0,002) mm	Capa de óxido anodizado, lacas
M12***	0 … 12 mm	±(0,03xh+0,001) mm	Revestimiento grueso
M30***	0 … 30 mm	±(0,03xh+0,002) mm	Revestimiento grueso
M60***	0 … 60 mm	±(0,03xh+0,003) mm	Revestimiento grueso
DT	-50 …+125°C	±1 °C	Temperatura superficial
DTVR	Temperatura -50 …125 °C	±1 °C	Temperatura ambiental, humedad ambiental, punto de rocío
	Humedad: 0 … 100 %	±5 %	
	Punto de rocío: -15 …+40 °C	±2 °C	
DSH	1 … 300 µm	±(0,03xh+0,002) mm	Rugosidad

h es la altura nominal del revestimiento o la profundidad de las ranuras en mm (rugosidad).

*** Fe:** solo sustratos férricos

**** NFe:** solo sustratos no férricos

***** Fe y NFe:** sustratos férricos y no férricos

Contenido del envío
1 x Equipo de ensayo END PCE-CT 90
1 x Sensor estándar PCE-CT 90-M60 que incl. bloque de calibración
1 1 x Maletín de transporte
2 x Pilas de 1,5 V, tipo AAA
1 x Manual de instrucciones

Accesorios	
PCE-CT 90-M60	Sonda Fe y NFe
PCE-CT 90-M30	Sonda Fe y NFe
PCE-CT 90-M12	Sonda Fe y NFe
PCE-CT 90-Fe-2	Sonda Fe

Nos reservamos el derecho a modificaciones