



Manuale d'istruzioni

Tachimetro PCE-DT 65



User manuals in various languages (français, italiano, español, português, nederlands, türk, polski, русский, 中文) can be found by using our product search on: www.pce-instruments.com

Ultima modifica: 11. giugno 2018
v1.0



Sommario

1	Informazioni sulla sicurezza	1
2	Descrizione del dispositivo	2
2.1	Funzioni	2
2.2	Specifiche tecniche	2
2.3	Utilizzo	3
2.4	Descrizione delle funzioni.....	3
2.4.1	Indicazione dei valori di misura.....	3
2.4.2	Memorizzazione dei valori di misura.....	3
2.4.3	Visualizzazione dei valori misurati	4
2.4.4	Cambio della modalità di misura.....	5
3	Preparazione della misura	7
3.1	Misura senza contatto	7
3.2	Misura del numero dei giri (rpm).....	7
4	Note	7
5	Garanzia	8
6	Smaltimento del prodotto	8

1 Informazioni sulla sicurezza

Le seguenti precauzioni generali per la sicurezza devono essere osservate in tutte le fasi del funzionamento, dell'assistenza e della riparazione di questo strumento. La mancata osservanza di queste precauzioni o di avvertenze specifiche riportate altrove nel presente manuale viola gli standard di sicurezza in base ai quali questo strumento è stato progettato, costruito e destinato all'uso. PCE Instruments non si assume alcuna responsabilità per l'inosservanza di tali requisiti da parte del cliente.

Leggere attentamente e integralmente il presente manuale di istruzioni. L'uso del dispositivo è consentito solo a personale qualificato. I danni provocati dalla mancata osservanza delle presenti istruzioni ci esimono da qualsiasi responsabilità.

- Questo dispositivo deve essere utilizzato come descritto nel manuale d'istruzioni. In caso contrario si possono creare situazioni di pericolo.
- Utilizzare il dispositivo solo quando le condizioni ambientali (temperatura, umidità ...) si trovano entro i limiti indicati nelle specifiche. Non esporre il dispositivo a temperature elevate, alla luce diretta del sole e all'umidità.
- La struttura del dispositivo può essere aperta solo da personale di PCE Instruments.
- Non utilizzare il dispositivo con le mani bagnate.
- Non effettuare modifiche tecniche al dispositivo.
- Il dispositivo può essere pulito solo con un panno. Non usare prodotti detergenti abrasivi o solventi.
- Utilizzare con il dispositivo solo accessori forniti da PCE Instruments o equivalenti.
- Prima dell'uso, controllare che non vi siano danni visibili alla struttura. In tal caso, non utilizzare lo strumento.
- Non utilizzare il dispositivo in ambienti potenzialmente a rischio di esplosione.
- Non devono essere superati valori limite delle grandezze indicate nelle specifiche.
- Evitare il contatto con la polvere ed evitare forti campi elettromagnetici, spruzzi d'acqua, condensa e gas.
- Prima di utilizzare il dispositivo in zone cariche di corrente, accertarsi di aver rispettato i requisiti di isolamento.
- Non effettuare un collegamento tra due polarità della batteria attraverso collegamento di cavi.
- La mancata osservanza delle presenti indicazioni possono provocare guasti al dispositivo e lesioni all'operatore.

Il presente manuale di istruzione è stato pubblicato da PCE Instruments senza nessun tipo di garanzia.

Per consultare le condizioni generali di garanzia, rimandiamo al capitolo dedicato ai nostri Termini e condizioni.

Per ulteriori informazioni, la preghiamo di rivolgersi a PCE Instruments.

2 Descrizione del dispositivo

2.1 Funzioni

- Determinazione precisa e rapida del numero di giri (RPM) e velocità di superficie di oggetti rotanti.
- Misura con o senza contatto utilizzando l'adattatore di contatto incluso.
- Parametri di misura: velocità (RPM, rpm), numero assoluto di giri (REV), frequenza (HZ), velocità superficiale (M / M, I / M, F / M, Y / M), distanza totale (M, In, FT, Yd).
- Ampio range di misura ad alta risoluzione.
- Display LCD digitale con retroilluminazione.
- Memorizzazione di un massimo di 10 set di dati composti da 4 valori misurati ciascuno. Vengono memorizzati: valore massimo (MAX), valore minimo (MIN), valore medio (AVG) e l'ultimo valore di misura visualizzato sul display.
- Rilevamento dell'oggetto di prova mediante laser.

2.2 Specifiche tecniche

Display	LCD, 5 cifre
Precisione	± 3
Range di misura	Totale: 1 – 99.999 rpm (contatto): 2 – 20.000 R/min. RPM (senza contatto): 2 – 99.000 R/min.
Risoluzione	0,1 U/min. (2 – 9999,9 R/min.) 1 U/min. (sopra 10.000 R/min.)
Frequenza di campionamento	0,5 s (sopra i 120 R/min.)
Distanza di misura	50 – 500 mm
Base temporale	Cristallo di quarzo
Alimentazione	~ 45 mA
Tensione di funzionamento	9 V
Temperatura operativa	0 – 50 °C (32 – 122 °F)

2.3 Utilizzo

- Aprire il vano batteria e inserire una batteria da 9V.
- **SENZA CONTATTO:** collegare un pezzo della striscia auto adesiva catarifrangente sull'oggetto di cui si vuole misurare la velocità. Per la determinazione di valori precisi, è importante attaccare la striscia riflettente sul bordo esterno dell'oggetto da misurare.
- **CONTATTO:** collegare il supporto adattatore alla filettatura del contagiri e selezionare uno degli adattatori di contatto inclusi nella fornitura (ruota di frizione, cono esterno, cono interno). Per bloccare l'adattatore con il supporto dell'adattatore servono da un lato il perno sull'albero e una fessura sull'adattatore. Collegare l'adattatore sull'albero in modo che l'adattatore entri nella fessura.
- Premere brevemente il tasto "MEAS" per accendere il dispositivo. Puntare il laser sull'oggetto da misurare o appoggiare sull'oggetto l'adattatore.
- Visualizzare i valori di misura sul display LCD.

2.4 Descrizione delle funzioni

2.4.1 Indicazione dei valori di misura

Durante il processo di misura, il valore misurato attuale viene visualizzato sul display. L'ultimo valore misurato viene congelato sul display fino a quando il contagiri si spegne automaticamente dopo 15 secondi.

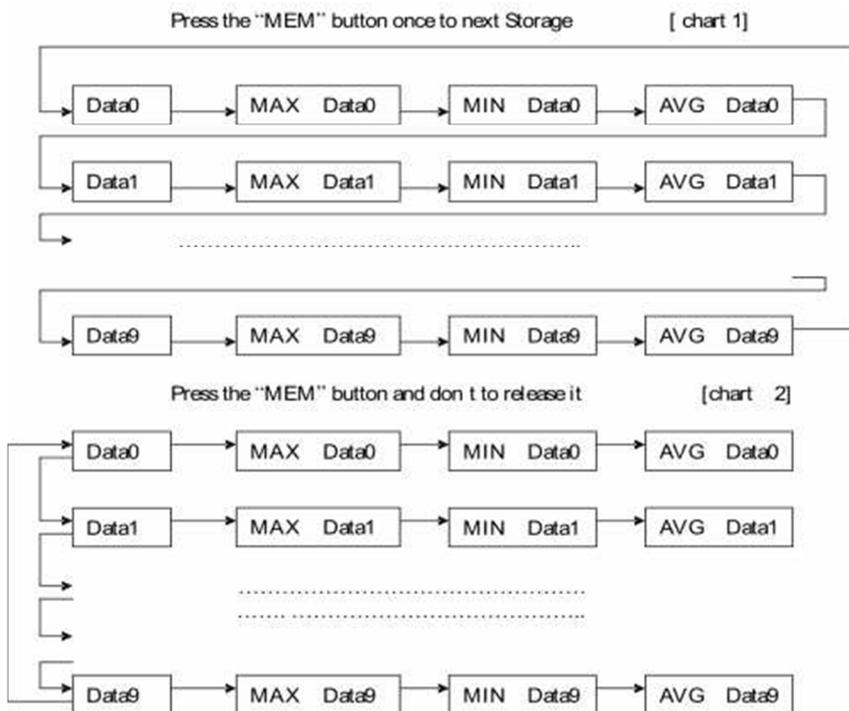
2.4.2 Memorizzazione dei valori di misura

Premere il pulsante "MEAS" e attendere che i valori misurati siano visualizzati sul display.

Durante la misura, premere il tasto "MEM". In questo modo viene salvata la misura. Un record contiene il valore massimo, il valore minimo, il valore media e l'ultimo valore visualizzata.

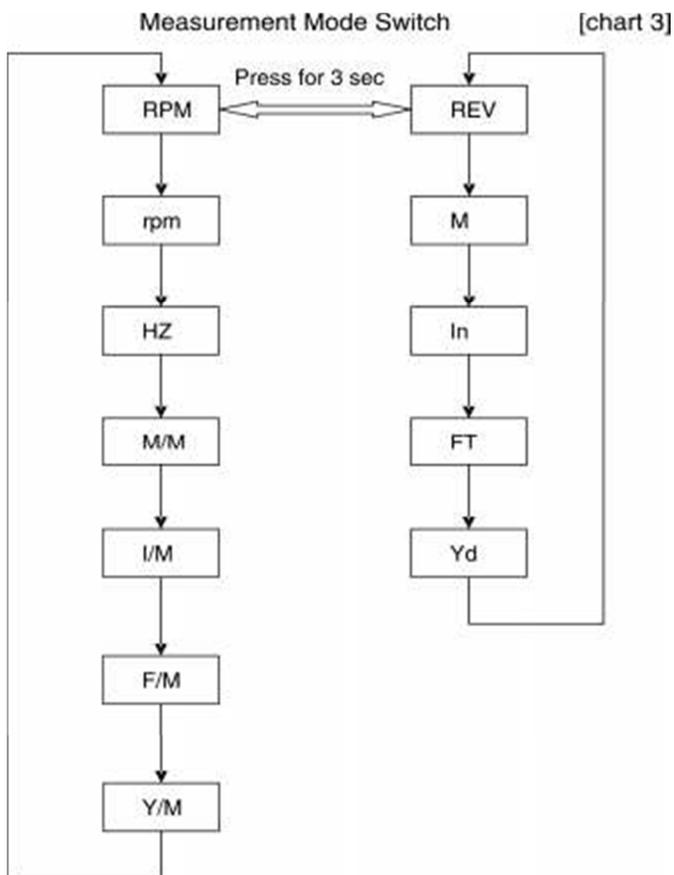
2.4.3 Visualizzazione dei valori misurati

Scorrere i record tenendo premuto il tasto "MEM". Premendo ripetutamente il tasto "MEM" all'interno di un set di dati, verranno visualizzati "MAX", "MIN", "AVG" e l'ultimo valore misurato del record di dati corrispondente.



2.4.4 Cambio della modalità di misura

Premere prima il pulsante "MEAS" e poi il pulsante "MODE". Ora si trova nel primo gruppo di misure e si può selezionare RPM, rpm, HZ, M / M, I / M, F / M e Y / M premendo ripetutamente il tasto "MODE". Se si desidera passare alle dimensioni REV, M, In, FT o Yd, premere il pulsante "MODE" per 3 secondi. Anche qui, la variabile misurata desiderata può essere selezionata premendo una volta il pulsante "MODE". Una volta trovato il parametro corretto, è possibile avviare il processo premendo nuovamente il tasto "MEAS".



Parametri di misura relativi

RPM	R/min. (senza contatto)
rpm	R/min. (contatto con cono)
HZ	Frequenza (senza contatto e contatto con cono)
M/M	m/min. (contatto con cono)
I/M	Pollici/min. (contatto con cono)
F/M	Piedi/min. (contatto con cono)
Y/M	Yard/min. (Contatto con cono)

Parametri di misura assoluti

REV	Numero totale di giri (senza contatto e contatto con cono)
M	Distanza totale in metri (Contatto con ruota di frizione)
In	Distanza totale in pollici (Contatto con ruota di frizione)
FT	Distanza totale in piedi (Contatto con ruota di frizione)
Yd	Distanza totale in yard (Contatto con ruota di frizione)

3 Preparazione della misura

3.1 Misura senza contatto

- Ritagliare un quadrato di 12x12 mm dalle strisce riflettenti autoadesive.
- Attaccare il materiale del riflettore all'oggetto di rotazione.

Nota:

- a) La superficie non riflettente dell'oggetto da misurare deve sempre essere maggiore della superficie riflettente (nastro riflettente).
- b) Se la superficie dell'oggetto da misurare ha una superficie riflettente, deve prima essere coperta con nastro nero o vernice nera.
- c) La superficie dell'oggetto deve essere pulita e asciutta prima di attaccare il nastro riflettente adesivo.

3.2 Misura del numero dei giri (rpm)

- Per evitare valori di misura rpm troppo bassi, è consigliabile attaccare varie marcature riflettenti da collocare a una distanza uniforme sull'oggetto da misurare.
- Il risultato della misura risultante deve quindi essere diviso per il numero di marcature per ottenere il risultato di misura corretto.

4 Note

- La diminuzione della tensione della batteria viene indicata sul display visualizzando "BAT" quando si preme il tasto "MEM".
- Evitare l'umidità e la penetrazione dei liquidi all'interno del tachimetro.



5 Garanzia

Le nostre condizioni di garanzia le può trovare a questo indirizzo:

<https://www.pce-instruments.com/italiano/stampa>.

6 Smaltimento del prodotto

Per i suoi contenuti tossici, non si devono gettare le batterie nella spazzatura domestica ma depositate nei siti idonei per lo smaltimento.

Se ci consegna lo strumento noi ce ne potremo disfare nel modo corretto o potremmo riutilizzarlo, oppure consegnarlo a un'azienda di smaltimento rispettando la normativa vigente.

Può inviarlo a

PCE Italia s.r.l.

Via Pesciatina, 878-B int. 6

55012 Gragnano (LU)

Italia

ATTENZIONE: “Questo strumento non dispone di protezione ATEX, per cui non deve essere usato in ambienti potenzialmente a rischio di esplosione (polvere, gas infiammabili).”

Le specifiche possono essere soggette a modifiche senza preavviso.

WEEE-Reg.-Nr.DE69278128



Alle PCE-Produkte sind CE
und RoHs zugelassen.



Contatti PCE Instruments

Germania

PCE Deutschland GmbH
Im Langel 4
D-59872 Meschede
Deutschland
Tel.: +49 (0) 2903 976 99 0
Fax: +49 (0) 2903 976 99 29
info@pce-instruments.com
www.pce-instruments.com/deutsch

Francia

PCE Instruments France EURL
23, rue de Strasbourg
67250 SOULTZ-SOUS-FORETS
France
Téléphone: +33 (0) 972 3537 17
Numéro de fax: +33 (0) 972 3537 18
info@pce-france.fr
www.pce-instruments.com/french

Spagna

PCE Ibérica S.L.
Calle Mayor, 53
02500 Tobarra (Albacete)
España
Tel. : +34 967 543 548
Fax: +34 967 543 542
info@pce-iberica.es
www.pce-instruments.com/espanol

U.S.A.

PCE Americas Inc.
711 Commerce Way suite 8
Jupiter / Palm Beach
33458 FL
USA
Tel: +1 (561) 320-9162
Fax: +1 (561) 320-9176
info@pce-americas.com
www.pce-instruments.com/us

Regno Unito

PCE Instruments UK Ltd
Units 12/13 Southpoint Business Park
Ensign Way, Southampton
Hampshire
United Kingdom, SO31 4RF
Tel: +44 (0) 2380 98703 0
Fax: +44 (0) 2380 98703 9
info@industrial-needs.com
www.pce-instruments.com/english

Italia

PCE Italia s.r.l.
Via Pesciatina 878 / B-Interno 6
55012 Loc. Gragnano
Capannori (LU)
Italia
Telefono: +39 0583 975 114
Fax: +39 0583 974 824
info@pce-italia.it
www.pce-instruments.com/italiano

Olanda

PCE Brookhuis B.V.
Institutenweg 15
7521 PH Enschede
Nederland
Telefoon: +31 (0) 900 1200 003
Fax: +31 (0)53 737 01 92
info@pcebenelux.nl
www.pce-instruments.com/dutch

Cile

PCE Instruments Chile S.A.
RUT: 76.154.057-2
Santos Dumont 738, local 4
Comuna de Recoleta, Santiago, Chile
Tel. : +56 2 24053238
Fax: +56 2 2873 3777
info@pce-instruments.cl
www.pce-instruments.com/chile

Hong Kong

PCE Instruments HK Ltd.
Unit J, 21/F., COS Centre
56 Tsun Yip Street
Kwun Tong
Kowloon, Hong Kong
Tel: +852-301-84912
jyi@pce-instruments.com
www.pce-instruments.cn

Cina

PCE (Beijing) Technology Co.,Ltd
1519 Room, 6 Building
Men Tou Gou Xin Cheng,
Men Tou Gou District
102300 Beijing
China
Tel: +86 (10) 8893 9660
info@pce-instruments.cn
www.pce-instruments.cn

Turchia

PCE Teknik Cihazları Ltd.Şti.
Halkalı Merkez Mah.
Pehlivan Sok. No.6/C
34303 Küçükçekmece - İstanbul
Türkiye
Tel: 0212 471 11 47
Faks: 0212 705 53 93
info@pce- cihazlari.com.tr
www.pce-instruments.com/turkish