

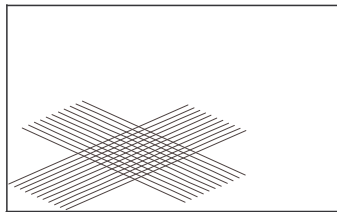
Cross Hatch Cutter  
**PCE-CRC 10**

**Manuale d'istruzioni**

## PROCEDURA

---

1. Posizionare il quadrettatore sul campione, premere leggermente verso il basso e tirare verso l'operatore con movimento deciso per effettuare una serie di tagli paralleli di circa 20 mm di lunghezza. Esercitare la pressione sufficiente per assicurarsi che il taglio attraversi il rivestimento o substrato sia ben eseguito.
2. Posizionare il dispositivo sul campione a 90° per il primo taglio e ripetere il 1° passaggio per creare un modello di griglia sul rivestimento (Figura 1).



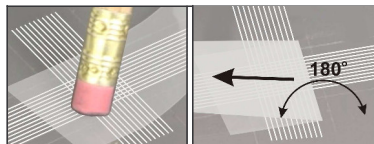
**Figura 1. Tagliare due volte per ottenere un modello di griglia**

- Utilizzare un pennello per rimuovere i residui e assicurarsi che l'incisione sul rivestimento sia ben eseguita (Figura 2).
- Rimuovere i residui applicando due volte il nastro adesivo di ca. 75 mm a una velocità costante.



**Figure 2. Rimuovere i residui con il pennello**

- Posizionare il nastro adesivo sulla griglia e passare sulla zona, sopra il nastro adesivo, una gomma da matita (Figura 3).
- Rimuovere il nastro tirando leggermente in un solo movimento a 180° (Figura 3).
- Osservare il risultato.
- Ripetere la prova in altre due posizioni.



**Figura 3. Applicare il nastro adesivo e rimuoverlo a 180°**



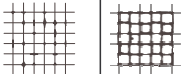
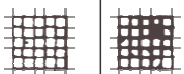
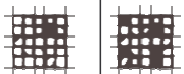

**Nota:** Per ulteriori dettagli sul metodo di prova, consultare la norma applicabile.

Quando la lama si consuma, girare il dispositivo di 90° per usare l'altra parte della lama.

## ANALISI DEI RISULTATI

L'aderenza del rivestimento si valuta comparando la griglia ottenuta con la norma ASTM alle norme corporative. La norma ASTM è rappresentata nella tabella 1

**Tabella 1: Classificazione dei risultati della prova**

	<p>I bordi del taglio sono lisci, nessuno quadrato della griglia è separato.</p>	<p>0</p>	<p>5B</p>
	<p>Il distacco di frammento nelle intersezioni dei tagli. Area influenzata dei tagli trasversale non molto superiore al 5%.</p>	<p>1</p>	<p>4B</p>
	<p>Il rivestimento presenta frammenti lungo i bordi e / o intersezione dei tagli. Area influenzata del taglio trasversale non molto superiore al 15%.</p>	<p>2</p>	<p>3B</p>
	<p>Rivestimento con frammenti lungo i bordi incisi, parzialmente o completamente sulle grandi frange, e/o frammenti sulle varie zone della griglia. Area influenzata del taglio trasversale superiore al 15%, ma non molto superiore al 35%.</p>	<p>3</p>	<p>2B</p>
	<p>Il rivestimento con frammenti sui bordi dei tagli nelle frange più grandi e/o alcuni quadratini staccati parzialmente o completamente. Area influenzata del taglio trasversale superiore al 35%, ma non molto superiore al 65%.</p>	<p>4</p>	<p>1B</p>
	<p>Qualsiasi gradi di peeling non può essere classificata nel punto 4 (1B).</p>	<p>5</p>	<p>0B</p>