

Telefono: +39 0583 975 114 Fax: +39 0583 974 824 info@pce-italia.it

www.pce-instruments.com/italiano

Tester per superfici PCE-CRC 10

tester per superfici per determinare l'adesione delle vernici / adatto per rivestimenti sottili, spessi e duri / impugnatura antiscivolo / lame sostituibili / con testina mobile / design robusto ed ergonomico

Il tester per superfici PCE-CRC 10 è ideale per controllare la qualità dell'aderenza dei rivestimenti. Il tester per superfici può essere utilizzato su qualsiasi tipo di superficie con rivestimento fine, spesso o duro. Il tester per superfici PCE-CRC 10 viene utilizzato soprattutto nel settore industriale, dove la resistenza ai graffi delle vernici ed altri tipi di rivestimento è una caratteristica di produzione e di qualità molto importante che determina l'effetto della protezione del rivestimento. Con il tester per superfici è possibile verificare la resistenza dei rivestimenti ai graffi in modo semplice e veloce. Basta fare una scalfitura con il cutter frammentando il rivestimento a forma di scacchiera. Grazie all'impugnatura antiscivolo e alla testina mobile, si può effettuare il taglio in modo uniforme e in tutta sicurezza. Quindi si deve collocare sulla superficie il nastro adesivo e rimuoverlo subito dopo. A seconda del numero di frammenti che sono rimasti attaccati al nastro adesivo, si determina la resistenza del rivestimento ai graffi. Con il tester per superfici PCE-CRC 10 riceverà anche 11 lame. Abbiamo comunque a disposizione altri modelli di lame che si vendono a parte. Il tester per superfici è pertanto assai utile nella produzione di vernici e plastiche, anche se risulta utile anche per i produttori di materiali di segnalazione e per gli applicatori. Con il tester per superfici PCE-CRC 10 è possibile tagliare rivestimenti di qualunque tipo di spessore e substrato.

Quando viene utilizzato il tester per superfici per una verifica, si possono effettuare tagli con angolo di 30° gradi (Metodo A) o ad angolo retto (Metodo B) in modo che il taglio sia a forma di croce o di una X. Tali metodi di verifica si possono impiegare per determinare se i rivestimenti sono adeguati o meno. Nei sistemi multistrato si dovrà controllare parallelamente l'aderenza di ogni strato

Scelta del metodo di taglio adeguato

- Metodo A (taglio a X): per verifiche conformi alla norma ASTM D 3359 di strati con spessore > 125 µm
- Metodo B (taglio a quadrettatura): per verifiche conformi alla norma ISO 2409 di strati con spessore tra 0 e 250 μm e secondo la norma ASTM D 3359 dei rivestimenti con spessore < 125 μm
- Per controllare la resistenza ai graffi
- Per rivestimenti sottili, spessi e duri
- Impugnatura antiscivolo
- Lame sostituibili
- Testina mobile
- Design robusto e compatto

Specifiche tecniche

Numero di lame 11 Misura del taglio 1 mm

Selezione della misura adeguata del taglio (per il Metodo B)

Secondo la norma EN DIN ISO 2409

Spessore del rivestimento Tipo di substrato Misura del taglio

Secondo la norma ASTM D 3359

Spessore del rivestimento Misura del taglio

 $\begin{array}{cccc} 0 \; ... \; 50 \; \mu m & & 1 \; mm \\ 50 \; ... \; 125 \; \mu m & & 2 \; mm \end{array}$

Contenuto della spedizione

- 1 x Tester per superfici PCE-CRC 10,
- 1 x Chiave Allen per sostituire le lame,
- 1 x Spazzolino per rimuovere i residui e particelle attaccate,
- 1 x Nastro adesivo.
- 1 x Manuale d'istruzioni

Lame opzionali per il cutter PCE-CRC 10

Nº di lame	Misura del taglio
6	1 mm
6	1,5 mm
6	2 mm
6	2,5 mm
6	3 mm
11	1,5 mm
11	2 mm
11	2,5 mm
11	3 mm