

Sensore di umidità PCE-P18L



Converte la temperatura o umidità relativa in un segnale 4 ... 20 mA / Alta precisione / Alimentato da una tensione continua in un loop di corrente / Per montaggio su parete

Il sensore di umidità PCE-P18L è stato sviluppato e progettato per il monitoraggio permanente della temperatura o dell'umidità. Le dimensioni compatte del sensore di umidità contraddistinguono questo dispositivo. La temperatura e l'umidità vengono misurate tramite un componente a semiconduttore. Internamente, i valori fisici misurati vengono convertiti in un segnale standard a 4 ... 20 mA.

Questo strumento di misura viene alimentato con una tensione continua in un loop di corrente ed è quindi ideale per i display con alimentazione da trasmettitore. Tuttavia, può anche essere collegato a registratori senza carta per il monitoraggio permanente delle condizioni ambientali.

- ▶ Sensore di umidità e umidità relativa
- ▶ Uscita 4 ... 20 mA
- ▶ Compatibile per montaggio su parete
- ▶ Per il controllo continuo
- ▶ Disponibile con differenti filtri
- ▶ Piccole dimensioni

Specifiche tecniche

Umidità relativa

Range di misura	0 ... 100% U.R.
Precisione	±2% (range 10% ... 90% U.R.) ±3% (resto del range)
Isteresi	±1% U.R.

Temperatura

Range di misura	-20 ... +60 °C
Precisione	±0,5% del range di misura
Influenza termica	±25% / 10 °C

Uscita	4 ... 20 mA
Resistenza massima nell'uscita	≤ 500 Ω
Tensione di alimentazione	19 ... 30 V DC
Potenza	< 1,5 W
Regolazioni del segnale di uscita	Mediante interruttore DIP
Temperatura operativa	-30 ... +85 °C
Umidità relativa massima	≤ 95% U.R.
Tempo di preriscaldamento	15 minuti
Classe di protezione	IP 65
Montaggio	Preparato per montaggio su parete
Dimensioni (larg. x alt. x prof.)	35 x 58 x 118 mm

Informazioni supplementari

Manuale



Certificato CE



Altre informazioni sul prodotto



Specifiche soggette a modifiche