

Notice d'emploi Tachymètre PCE-T237



Table des matières

1. Introduction	3
1.1. Contenu de la livraison.....	3
2. Informations relatives à la sécurité	3
3. Spécifications.....	4
4. Description du système.....	5
4.1. Marche.....	5
4.2. Arrêt.....	5
4.3. Rétro-éclairage	5
4.4. Mesure.....	5
4.4.1. Tours par minute	6
4.4.2. Mètre / pieds par minute	6
4.4.3. Fréquence	6
4.4.4. M S (Temps par période).....	6
4.4.5. Tours.....	6
4.5. Autres roues de mesure	6
4.6. Pales de rotor	6
5. Recyclage et évaluation.....	7
6. Contact.....	7

1. Introduction

Nous vous remercions d'avoir acheté un tachymètre manuel de PCE Instruments.

Le tachymètre manuel PCE-T237 est un appareil compact facile à utiliser et doté d'une conception solide qui lui permet d'être utilisé de nombreuses années. De nombreuses applications de services d'installation et de maintenance peuvent être effectuées dans sa surface comprimée exceptionnelle.

1.1. Contenu de la livraison

- 1 x Tachymètre manuel PCE-T237
- 1 x Bande réfléchissante d'environ 350 mm
- 2 x Pointes de mesure
- 1 x Roue de mesure
- 1 x Adaptateur de tube
- 4 x Piles de 1,5 V AAA

2. Informations relatives à la sécurité

Veuillez lire attentivement toute cette notice d'emploi avant la première mise en fonctionnement de l'appareil. Seul le personnel hautement qualifié ne devra utiliser l'appareil. Nous ne nous rendons pas responsables des dommages causés par le non-respect des instructions énoncées dans cette notice d'emploi.

- Pour éviter des dommages aux yeux des personnes et des animaux, ne pointez jamais le laser dans leurs directions.
- Si vous n'allez pas utiliser l'appareil pendant une longue période de temps, retirez les batteries.
- Utilisez le dispositif de la façon décrite dans cette notice. Dans le cas contraire, des situations dangereuses pourraient survenir.
- N'exposez pas l'appareil à des températures extrêmes, à la radiation solaire directe, à l'humidité ou à l'humidité ambiante.
- Seul le personnel qualifié de PCE Instruments France EURL ne sera autorisé à ouvrir la carcasse de l'appareil.
- Ne manipulez jamais l'appareil avec les mains mouillées.
- N'apportez aucune modification technique à l'appareil.
- Nous vous conseillons de calibrer l'appareil une fois par an.

Ce manuel a été publié par PCE Instruments France EURL. sans garanties d'aucune sorte.

Nous détaillons nos conditions de garantie dans nos Conditions générales de Vente.

Pour de plus amples informations, veuillez contacter PCE Instruments France EURL.

3. Spécifications

Plages de mesure	Mesure optique	5 ... 99999 U/min
	Mesure de contact	0,5 ... 19999 U/min
		0,05 ... 1999 m/min
		0,2 ... 6560 ft/min
		0,11 ... 99999 m
	Résolution	Mesure optique
		1000 ... 99999 = 1,0 U/min
Mesure de contact		0,5 ... 999,9 = 0,1 U/min
		1000 ... 99999 = 1,0 U/min
		0,05 ... 99,99 = 0,01 m/min
		100,0 ... 1999,9 = 0,1 m/min
		0,2 ... 999,9 = 0,1 ft/min
		1000 ... 6560 = 1,0 ft/min
		0,11 ... 99 m = 0,01 m
		100 ... 999 m = 0,1 m
		1000 ... 9999 m = 1 m
Pales de rotor		
Précision		< 60000 U/min ± 0,05 % v.Mw. > 60000 U/min ± 0,15 % v.Mw.
Distance maximale de mesure pour des mesures optiques		300 mm
Stockage		Dernière valeur de mesure, Min/ Max
Source d'alimentation		batteries 4 x 1,5 V AAA
Plage de température en fonctionnement		0 ... +50 °C
Carcasse		ABS
Visualisation nombre de tours		5 chiffres, écran LC à tour automatique
Dimensions		65 x 215 x 38 mm
Poids		175 g sans les batteries

4. Description du système



1. Laser diode
2. Photo diode
3. Ecran LCD
4. Mesure de contact
5. Rétro-éclairage
6. Mesure nombre de tours optiques
7. Touche Marche / Arrêt
8. Garder / Valeur diminuer
9. Mode / Valeur augmenter
10. Capteur de tour

4.1. Marche

Pour allumer le tachymètre manuel, appuyez sur la touche Marche / Arrêt. Le mesureur doit indiquer zéro et être en mode de mesure avant la déconnexion.

4.2. Arrêt

Le dispositif s'éteint avec la touche Marche / Arrêt. Si vous la maintenez appuyée pendant 3 secondes, "OFF" apparaît sur l'écran. Lorsque vous relâchez la touche, l'appareil s'éteint et l'écran se désactive donc.

4.3. Rétro-éclairage

Le tachymètre manuel a un rétro-éclairage bleu qui s'active en appuyant sur la touche 5. Pour éteindre la lumière de fond, appuyez à nouveau sur la touche 5.

4.4. Mesure

Pour mesurer les tours par minute, appuyez sur la touche de façon à ce que "RPM" apparaisse sur l'écran. Si vous souhaitez effectuer une mesure optique, activez la touche 6, après avoir ajouté la bande réfléchissante. Pour une mesure sans contact, montez la pointe de la sonde ou l'adaptateur de tube. Puis appuyez sur la touche 4 pour effectuer la mesure sans contact. Maintenez ensuite le mesureur avec l'adaptateur centré dans l'axe de rotation de l'objet à mesurer.

4.4.1. Tours par minute

Pour mesurer les tours par minute, appuyez sur la touche de mode pour que "RPM" apparaisse sur l'écran. Si vous souhaitez effectuer une mesure optique, activez la touche 6, après avoir ajouté la bande réfléchissante. Pour une mesure sans contact, montez la pointe de la sonde ou l'adaptateur de tube. Puis appuyez sur la touche 4 pour effectuer la mesure sans contact. Maintenez ensuite le mesureur avec l'adaptateur centré dans l'axe de rotation de l'objet à mesurer.

4.4.2. Mètre / pieds par minute

Les mètres / pieds par minute ne peuvent être mesurés qu'avec la méthode de contact.

Pour cela, montez la plus grande roue de mesure sur le tachymètre manuel. Activez alors la touche de mode 9 jusqu'à ce que "m / min" ou "ft / min" apparaisse sur l'écran. Appuyez sur la touche 4 pour activer la mesure. Maintenez alors la roue de mesure dans le sens de la marche, par exemple sur un tapis roulant pour déterminer la vitesse.

4.4.3. Fréquence

La mesure de la fréquence peut être obtenue en appuyant sur la touche 9 jusqu'à ce que "Hz" apparaisse sur l'écran. Ce mode est également uniquement destiné à la mesure de contact. Montez le petit adaptateur de mesure. Pour effectuer une mesure, appuyez sur la touche 4 et maintenez le dispositif dans l'axe de rotation de l'objet.

4.4.4. M S (Temps par période)

Cette fonction indique le temps requis pour une rotation.

L'heure est indiquée en millisecondes. Plus la roue de la turbine tourne rapidement, plus le temps par période est court.

Nous vous recommandons d'utiliser l'adaptateur de tube et de configurer l'axe de rotation.

4.4.5. Tours

Avec le tachymètre manuel intégré, les tours complets pourront être facilement comptés. Cela peut s'effectuer en appuyant plusieurs fois sur la touche de mode 9 jusqu'à ce qu'un "C" apparaisse. Vous pouvez réaliser cette méthode de mesure avec la méthode de mesure de contact (touche 4) ou la méthode optique (touche 6).

4.5. Autres roues de mesure

Si vous souhaitez utiliser vos propres roues de mesure, placez-les dans le dispositif.

Il suffit d'appuyer sur la touche Marche / Arrêt jusqu'à ce que "len" apparaisse. La valeur indiquée peut alors être réduite avec la touche 8 ou augmentée avec la touche 9. Si vous souhaitez effectuer un changement important dans la circonférence de la roue, maintenez la touche correspondante appuyée. Après un certain temps, la valeur passe à des tranches plus importantes. Si vous appuyez à nouveau sur la touche Marche / Arrêt, la valeur est acceptée. Effectuez une mesure avec les roues de mesure sélectionnées si un "C" apparaît sur l'écran.

4.6. Pales de rotor

Pour effectuer des mesures sur les pales de rotor, les hélices ou les vis, vous devez communiquer à l'appareil qu'il doit effectuer une mesure optique. Elle s'effectue en appuyant sur la touche Marche / Arrêt en maintenant appuyée pendant environ 9 secondes jusqu'à ce que "Non" apparaisse sur l'écran. Vous avez alors l'option de sélectionner entre 2-9 pales de rotor. Le 1 représente les mesures standards des zones fermées. Appuyez à nouveau sur la touche Marche / Arrêt pour accepter la valeur.

Pour démarrer une mesure, il est nécessaire d'installer une source de lumière derrière les pales du rotor. Cela suivrait la structure suivante: source de lumière → Pales de rotor → PCE-T237 (capteur optique).

5. Recyclage et évaluation

Par ses contenus toxiques, les batteries ne doivent pas être jetées aux ordures ménagères. Elles doivent être amenées à des lieux aptes pour leur recyclage.

Pour pouvoir respecter l'ADEME (retour et élimination des résidus d'appareils électriques et électroniques) nous retirons tous nos appareils. Ils seront recyclés par nous-même ou seront éliminés selon la loi par une société de recyclage.

[Vous pouvez l'envoyer à](#)

PCE Instruments France EURL
23, rue de Strasbourg
67250 Soultz-Sous-Forêts
France

Vous pouvez nous donner l'appareil pour que nous puissions nous en débarrasser correctement. Nous pourrions le réutiliser ou le livrer à une société de recyclage en respectant ainsi la norme en vigueur.

6. Contact

Si vous avez besoin de plus d'information sur notre catalogue de produits ou sur nos produits de mesure, n'hésitez pas à contacter PCE Instruments. Pour toute question sur nos produits, contactez PCE Instruments France EURL.

Postal :

PCE Instruments France EURL
23, rue de Strasbourg
67250 Soultz-Sous-Forêts
France

Par téléphone :

+33 (0) 972 35 37 17

Sur ce lien vous aurez une vision de la technique de mesure :

https://www.pce-instruments.com/french/instruments-de-mesure-kat_130035_1.htm

Sur ce lien vous trouverez une liste de balances :

https://www.pce-instruments.com/french/balances-et-bascales-kat_130037_1.htm

Sur ce lien vous aurez une vision de la technique de régulation et contrôle :

https://www.pce-instruments.com/french/regulation-et-contr_153729_1.htm

Sur ce lien vous aurez une vision de la technique de laboratoire :

https://www.pce-instruments.com/french/laboratoire-kat_153730_1.htm

ATTENTION : « Cet appareil ne possède pas de protection ATEX, il ne doit donc pas être utilisé dans des atmosphères potentiellement explosives (poudres, gaz inflammables). »

<https://www.pce-instruments.com>