



Rugosimètre PCE-RT 10



Paramètres Ra et Rz

Le rugosimètre est un dispositif petit, léger avec un maniement très simple. Bien qu'il fonctionne à un niveau très complexe et élaboré, les résultats de mesure peuvent être obtenus d'une façon très facile et confortable. Grâce à son haute résistance, le rugosimètre a une longue vie utile. Il respecte les normes selon ISO, DIN, ABSI et JIS. Le rugosimètre pour des surfaces peut être appliqué dans plusieurs processus de fabrication mécanique comme appareil de contrôle. Le dispositif indique tous les résultats de mesure calculés sur son écran LCD en tout moment.

Pour mesurer la rugosité d'une surface, le palpeur doit être placé sur la surface. Le palpeur prend des échantillons d'une façon uniforme sur une surface au long de la guide. Postérieurement, le rugosimètre calculera les valeurs de mesure. Les valeurs de mesure s'obtiennent quand on déplace le palpeur, au même temps qu'on induit du courant. Le rapide traitement DSP permet d'obtenir immédiatement les valeurs de mesure qui se montrent sur l'écran LCD.

- ✓ Mesure de Ra et Rz
- ✓ Principe d'induction
- ✓ Écran LCD rétroéclairé
- ✓ Arrêt automatique
- ✓ Maniement simple
- ✓ Palpeur de diamant
- ✓ Normes : ISO 4287 / DIN 4768 / JIS B / ANSI 46.1
- ✓ Optionnel : Certificat d'étalonnage ISO

Caractéristiques techniques

| | | |
|-----------------|---|----------|
| Plage de mesure | Ra 0,05 ... 10 µm | |
| | Rz 0,1 ... 50 µm | |
| Résolution | Plage de mesure <10 µm | 0,001 µm |
| | Plage de mesure <100 µm | 0,01 µm |
| | Plage de mesure ≥100 µm | 0,1 µm |
| Précision | ±15 % | |
| Répétabilité | 10 % | |
| Unités | Ra / Rz | |
| Normes | ISO 4287 / DIN 4768 / JIS B / ANSI 46.1 | |

Palpeur

| | |
|----------------------------------|---------------------------|
| Type de mesure | Principe d'induction |
| Rayon du palpeur | 10 µm |
| Matériel du palpeur | Diamante |
| Force de mesure | 16 mN (1.6 gf) |
| Angle du capteur | 90 ° |
| Rayon verticale de la tête | 48 mm |
| Parcours maximum | 12,5 mm |
| Cut-off (longueur d'onde limite) | 0,25 mm / 0,8 mm / 2,5 mm |

Vitesse de mesure

| | | |
|----------------------------|--------|-----------------|
| Longueur d'échantillonnage | 0.25 | Vt = 0.135 mm/s |
| | 0.8 | Vt = 0.5 mm/s |
| | 2.5 | Vt = 1 mm/s |
| | Retour | Vt = 1 mm/s |

Autres spécifications

| | |
|----------------------------|--|
| Écran | LCD de 4 chiffres, avec rétroéclairage |
| Conditions opérationnelles | 0 ... 50 °C / <80 % H.r. |
| Arrêt automatique | Après 5 minutes d'inactivité |
| Alimentation | 4 x piles de 1,5 V, type AA |
| Dimensions | 128 x 80 x 30 mm |
| Poids | 270 g |

Contenu de livraison

| |
|---------------------------|
| 1 x Rugosimètre PCE-RT 10 |
| 1 x Standard d'étalonnage |
| 1 x Tournevis |
| 1 x Mallette de transport |
| 1 x Manuel d'utilisation |



Accessoires

| | |
|------------|-----------------------------|
| CAL-PCE-RT | Certificat d'étalonnage ISO |
| RT-1200-SW | Logiciel |

