



Coupe de viscosité Ford Série PCE-125

Conformes aux normes ASTM D1200 / D333 / D365

La coupe de viscosité Ford s'utilise pour déterminer de manière rapide et simple la viscosité des liquides. Veuillez tenir compte qu'elle est seulement adaptée à des liquides peu visqueux. Les pâtes denses et d'autres substances à haute viscosité ne peuvent pas être mesurées avec une coupe de viscosité. La structure de la coupe de viscosité Ford est régulée par la norme DIN, et est donc toujours la même. Elle se compose d'un corps creux en forme cylindrique qui se termine généralement par un embout interchangeable. L'ouverture des embouts est normalisée, comme la coupe, par la norme DIN.

La mesure se réalise de la manière suivante : Tout d'abord, l'embout reste fermé et la coupe se remplit avec la substance à mesurer. Rappelez-vous qu'il est nécessaire de remplir la coupe jusqu'en haut. Un canal de débordement empêche que la mesure soit faussée par le trop-plein de liquide qui s'écoule sur les côtés. Ensuite, passez au-dessus de la coupe avec la plaque en verre pour retirer le surplus de liquide. Maintenant vous pourrez ouvrir l'embout. A cause de la dépression générée, le liquide reste dans la coupe. Quand vous retirez la plaque en verre il faut activer le chronomètre. Au moment où l'écoulement du liquide s'interrompt pour la première fois vous devrez arrêter le chronomètre.

Lorsque vous utilisez la coupe de viscosité, tenez compte du fait que, selon le moyen utilisé, vous devrez nettoyer la coupe à fond. Sinon, des résidus peuvent rester dans la coupe et falsifier de futures mesures. Il est nécessaire de manipuler et de stocker la coupe avec précaution. Les rayures falsifient aussi la mesure, car le matériel retiré change le volume de la coupe, et n'est plus conforme à la norme DIN.

- ✓ Conforme aux normes ASTM D1200 / D333 / D365
- ✓ Inclus un certificat d'étalonnage d'usine
- ✓ Matériel : Aluminium anodisé et acier inox.
- ✓ Avec canal de débordement
- ✓ Optionnel : Support

Spécifications techniques

PCE-125/2

Plage de mesure	25 ... 120 mm ² /s
Temps d'écoulement	40 ... 100 secondes, ±0,2
Hauteur intérieur vertical	43 mm, ±0,1
Ø intérieur de l'embout	2,53 mm
Ø extérieur de l'embout	5,0 mm, ±0,5

PCE-125/3

Plage de mesure	49 ... 220 mm ² /s
Temps d'écoulement	25 ... 105 secondes, ±0,2
Hauteur intérieur vertical	43 mm, ±0,1
Ø intérieur de l'embout	3,40 mm
Ø extérieur de l'embout	5,5 mm, ±0,5

PCE-125/4

Plage de mesure	70 ... 370 mm ² /s
Temps d'écoulement	20 ... 105 secondes, ±0,2
Hauteur intérieur vertical	43 mm, ±0,1
Ø intérieur de l'embout	4,12 mm
Ø extérieur de l'embout	6,0 mm, ±0,5

PCE-125/5

Plage de mesure	215 ... 1413 mm ² /s
Temps d'écoulement	20 ... 105 secondes, ±0,2
Hauteur intérieur vertical	43 mm, ±0,1
Ø intérieur de l'embout	5,20 mm
Ø extérieur de l'embout	7,6 mm, ±0,5

Autres spécifications

Matériel	Coupe	Aluminium anodisé
	Embout	Acier inoxydable
Normes	ASTM D1200 / D333 / D365	
Dimensions	Ø intérieur	50 mm
	Ø extérieur	86 mm
	Hauteur	76 mm
Poids	320 g	

Contenu de livraison

1 x Coupe de viscosité Ford PCE-125
1 x Plaque en verre
1 x Certificat d'étalonnage d'usine
1 x Manuel d'utilisation

Accessoires

PCE-BDG 130	Support
PCE-1-RG	Plaque en verre de rechange



Coupe de viscosité avec la plaque de verre



Coupe de viscosité monté sur le support optionnel

Sous réserve de modifications