

Rugosimètre PCE-RT 2000



Rugosimètre PCE-RT 2000

Rugosimètre portable pour une détection rapide de la rugosité / Grand écran OLED / Paramètres: Ra, Rq, Rsm, Rsk, Rz, Rt, Rp, Rv, Rc / Écran numérique et graphique

Le rugosimètre PCE-RT 2000 s'utilise pour mesurer avec précision la rugosité superficielle. Vous pouvez utiliser le rugosimètre sur tout type de surface. Le rugosimètre utilise un palpeur pour déterminer avec précision la rugosité. Le rugosimètre mesure avec les paramètres Ra, Rq, Rsm, Rsk, Rz, Rt, Rp, Rv, Rc, ce qui fait de lui un appareil universel pour son utilisation pour les contrôles de qualité.

Posez simplement le rugosimètre sur la surface. Pendant le processus de mesure, un palpeur parcourt la surface puis le rugosimètre affiche la valeur mesurée sur le grand écran OLED. En plus d'afficher la valeur numérique, il est aussi possible de voir graphiquement le parcours. Le rugosimètre PCE-RT 2000 est alimenté par un chargeur. La batterie est incluse dans l'envoi. Le rugosimètre possède une fonction d'arrêt automatique, ce qui prolonge la durée de fonctionnement.

Le rugosimètre PCE-RT 2000 possède en outre un port micro USB. Vous pouvez charger la batterie via cette interface, qui sert aussi à transférer les valeurs mesurées du rugosimètre à l'ordinateur. Cela vous permet d'obtenir une description détaillée de vos mesures.

Rz = Profondeur de rugosité moyenne

La profondeur de rugosité moyenne Rz est la moyenne arithmétique des plus grandes profondeurs de rugosité prises dans différentes sections de mesure contiguës.

Ra = Valeur arithmétique de rugosité moyenne

Ra est le paramètre de rugosité internationalement reconnu et utilisé. Il s'agit de la valeur moyenne arithmétique des valeurs absolues des variations du profil dans la section de mesure. La valeur numérique mesurée Ra est toujours inférieure à la valeur Rz obtenue avec le même profil de rugosité.

Rt = Profondeur totale de rugosité

La profondeur totale de rugosité Rt est la dénivellation entre le plus haut sommet d'un pic et le fond le plus bas d'un creux.

Rq = Rugosité moyenne quadratique

Rq est la moyenne quadratique des déviations du profil de rugosité depuis la ligne moyenne tout au long de la longueur d'évaluation l_m . Rq correspond à la dénomination RMS (Root Mean Square).

- ▶ Écran OLED
- ▶ Mesure Ra, Rq, Rsm, Rsk, Rz, Rt, Rp, Rv, Rc
- ▶ Présentation numérique et graphique des valeurs
- ▶ Interface Micro USB
- ▶ 3 longueurs d'onde limite
- ▶ Logiciel inclus
- ▶ Fonctions statistiques
- ▶ Batterie

Subject to change

Fiche technique

Paramètres de mesure	Ra, Rq, Rsm, Rsk, Rz, Rt, Rp, Rv, Rc
Plages de mesure	Ra, Rq, Rc: 0,005 µm ... 16 µm Rz, Rt, Rp, Rv: 0,02 µm ... 200 µm Rsm: 5 µm ... 1000 µm Rsk: -1 ... 1
Rayon de la pointe du palpeur	5 µm
Matériau de la pointe du palpeur	Diamant, angle de 90°
Force max. recommandée pour mesure statique	4 mN (0,4 gf)
Principe de mesure	Inductif
Rayon du guide du palpeur	45 mm
Parcours maximum	15 mm
Longueur d'onde limite (Cut off)	0,25 mm / 0,8 mm / 2,5 mm
Vitesse de palpation	Longueur d'onde limite de 0,135 mm/s: 0,25 mm Longueur d'onde limite de 0,5 mm/s: 0,8 mm Longueur d'onde limite de 1 mm/s: 2,5 mm Vitesse de recul: 1 mm/s
Précision	<±10 %
Répétabilité	<6 %
Écran	OLED
Unités	µm / µinch (sélectionnable)
Interface	Micro USB
Alimentation	Batterie rechargeable Li-Ion

Informations complémentaires

En savoir plus sur le produit



Produits connexes



Subject to change