



Vibromètre pour maintenance préventive PCE-VMS 100

PCE-VMS 100

Ce vibromètre pour maintenance préventive est un appareil au design simple, qui contrôle les vibrations dans les machines et les installations. Le vibromètre détecte les vibrations provoquées par des déséquilibres, des réglages défectueux, des éléments lâches, des défauts dans des rouleaux ou des engrenages. Lorsque le seuil, défini dans le vibromètre, est atteint ou dépassé, une alarme est envoyée ou la machine s'éteint. Le contrôle constant permet de détecter, avec anticipation, les possibles défauts dans les machines, et de planifier au préalable les tâches de maintenance, évitant ainsi des arrêts dans les machines ou dans les installations, et donc les pertes économiques. Le vibromètre s'utilise dans le domaine de l'industrie et du contrôle des machines. En changeant l'amplitude dans la bande de fréquence, vous pouvez détecter, par avance, les usures ou les défauts dans les machines ayant des parties tournantes.

Capteur PCE-AC420-210

- ▶ Plage de mesure 0,2 ... 25 mm/s
- ▶ Plage de fréquence linéaire (± 3 dB) 10 ... 1000 Hz
- ▶ Protection IP67
- ▶ Connecteur blindé 713 (M12), axial

Indicateur digital PCE-DPD-U

- ▶ 1 ou 2 alarmes, configurables séparément, de max. ou min. et paramètres de l'hystérésis
- ▶ Avec 1 sortie relais
- ▶ Indicateur avec 5 niveaux de luminosité
- ▶ Mot de passe pour bloquer le menu de configuration
- ▶ Alimentation universelle 18 ... 265 V AC (50/60Hz) / DC
- ▶ Poids : 66 g

Caractéristiques techniques

Capteur PCE-AC420-210

Plage de mesure (RMS)
à 4 ... 25 mA

0,2 ... 25 mm/s

Valeur nominal (RMS) à 20 mA

20 mm/s

Sensibilité

0,8 mA/mm^{s-1}

Limite inférieur

10 Hz

de fréquence de 3 dB

Limite supérieur

1000 Hz

de fréquence de 3 dB

Temps de stabilisation

2 secondes

à 1% de tolérance

Tensions d'alimentation de boucle 12 ... 30 V

Limite de destruction

±4000 g

Sensibilité transversale

<5 %

Température opérationnelle

-40 ... +85 °C

Protection

IP67

Poids sans câble

66 g

Matériel carcasse

Acier inoxydable

Connexions

Connecteur mâle

Montage

Filetage M8

Indicateur digital PCE-DPD-U/R1

Écran

LCD à 4 chiffres, rouge

Hauteur des chiffres

14 mm

Processus

Vexc. de +15 V DC
configurable dans le terminal 5

Temps de réponse

<300 millisecondes (0 à 99 % signal)

Alimentation « U »

18 ... 265 V AC/DC (isolée 1500 Veff @60 s)

Alimentation

230 V AC / 24 V (selon la version)

Entrée

4 ... 20 mA

Sortie SLOT 1

Relais R1 inclus (en option, vous pouvez de-
mander une sortie analogique 4-20 mA ou
sortie RS-485 Modbus RTU)

Sortie SLOT 2

Vide (en option, vous pouvez demander une
sortie relais R2, si R1 est déjà installé)

Protection

IP65

Connexions

Borne à vis enfichable

Alimentation

18 ... 265 V AC (50/60 Hz) / DC

Température opérationnelle

0 ... +50 °C

Dimensions

96 x 8 x 91 mm (borne incluse)

Poids

<150 g

Contenu de livraison

1 x Indicateur digital PCE-DPD-U/R1 avec 1 sortie relais

1 x Capteur de vibration PCE-AC420-210

1 x Connecteur recto M12 avec bornes à vis pour câble Ø 4 ... 6 mm

1 x Socle en acier inoxydable pour montage adhésif

1 x Socle magnétique

2 x Tiges de montage

Sous réserve de modifications