

Rapport d'utilisation de l'endoscope PCE-VE650

L'inspection visuelle préventive à travers d'endoscopie des engrenages, des roulements ainsi que tous les composants d'une machine qui ne sont pas visibles de l'extérieur, est un contrôle d'état de machine rapide, économique et précis.



L'endoscopie d'engrenages fournit une information concrète sur 'état mécanique de l'engrenage, comme par exemple de roulements, et évite d'avoir à démonter la machine de façon complète ou partielle, ce qui entraîne une économie de temps et d'argent. Par exemple, vous pouvez examiner si les engrenages sont abîmés. Grâce à l'inspection rapide avec un vidéo endoscope vous réduisez le temps d'arrêt de la machine, puisqu'en quelques heures, il l'a inspectée.

L'inspection extérieure de roulements, de pignons et de roues dentées fournit une information sur le degré de détérioration, qui peut seulement s'évaluer significativement à travers une documentation par vidéo ou par image.

L'optique joue un rôle important surtout dans l'observation de pièces de machine et sa surface. Ici se distingue l'endoscope PCE-VE 650 par l'optique puissante intégrée, avec une résolution de 720 x 576 pixels (photo) et 720 x 480 pixels (vidéo). Toutes les données d'image sont stockées dans une carte mémoire SD de max. 32 GB, ou dans la mémoire flash intégrée. Un éclairage de l'optique fournit une intensité idéale d'éclairage pour des surfaces en métal.



L'inspection de pièces sur des points difficiles d'accès demande une tête articulée et un écran avec une bonne visibilité. Ici se distingue l'endoscope PCE-VE 650, car la tête est dirigeable et l'écran est giratoire et extirpable. Cela permet de travailler dans des lieux avec un espace réduit.

Contenu de l'envoi

- 1 x Vidéoscope PCE-VE650
- 1 x Carte SD 4 GB
- 1 x Adaptateur DC5V
- 1 x Câble de sortie AV
- 2 x Accumulateurs
- 1 x Compartiment de charge
- 1 x Câble USB
- 1 x Mallette
- 1 x Instructions d'utilisation