

Caméra d'inspection - Information

La caméra d'inspection a une signification spéciale dans la révision visuelle de machines et d'installations. Cette caméra d'inspection permet d'inspecter l'intérieur des machines sans devoir les démonter. De cette façon, vous économiserez du temps et de l'argent, ainsi que vous pourrez réinitialiser plus rapide de la machine (raccourcissement des temps d'arrêt). Il faut qu'il y ait des petits orifices avec des diamètres de quelques millimètres, pour avoir une idée de l'intérieur de la machine. Fondamentalement, on utilise des instruments portables pour cet type de révisions / inspections.



Ils sont petits, maniables et flexibles. Cette caméra d'inspection est remarquables pour sa haute résolution d'images avec une élevée intensité de la lumière. Ils se basent sur la logique de qu'actuellement, avec les petits diamètres de caméra d'inspection ou optiques, il n'est pas possible d'effectuer simultanément une élevée efficacité lumineuse pour améliorer l'illumination des pièces de la machine à l'intérieur de l'installation.



Une caméra d'inspection moderne qui peut se présenter dans des différentes versions dépendant du type d'examen à effectuer:

- Endoscope de vidéo (videoscope) avec enregistrement de données de vidéo d'image.
- Fibroscopes (ont les avantages dans la qualité des images)
- Boroscope rigide (les classiques)

Les zones d'application dans le domaine de l'inspection visuelle de machines et d'installations:

- Contrôle d'intérieurs
- Inspection de bacs, dépôts et réservoirs, réseau de canalisation, conduites
- Inspection de turbines et générateurs
- Analyse de la production
- Inspection de joints de soudure, tests de fissures
- Corrosion des conduites
- Inspection d'échangeurs de couleur, systèmes de ventilation, valve