

Informe de uso del endoscopio PCE-VE 650

La **inspección visual** preventiva mediante endoscopia de **engranajes**, **cojinetes** así como todos los componentes de una máquina que no son visibles desde fuera, es un control de estado de máquina rápido, económico y preciso.



La endoscopia de engranajes proporciona una información concreta sobre el estado mecánico del engranaje, como por ejemplo de rodamientos, y evita tener que desmontar la máquina de forma completa o parcial, lo que conlleva un ahorro de tiempo y dinero. Por ejemplo, puede examinar si los engranajes están dañados. Gracias a la rápida inspección con un videoendoscopio reduce el tiempo de parada de la máquina, ya que en pocas horas la ha inspeccionado.

La inspección exterior de rodamientos, piñones y ruedas dentadas proporciona información sobre el grado de deterioro, que sólo se puede valorar significativamente mediante una documentación en vídeo o imagen.

La óptica juega un papel importante sobre todo en la observación de piezas de máquina y su superficie. Aquí destaca el endoscopio PCE-VE 650 por la óptica potente que integra, con una resolución de 720 x 576 píxeles (foto) y 720 x 480 píxeles (vídeo). Todos los datos de imagen se almacenan en una tarjeta de memoria SD de máx. 32 GB, o en la memoria flash integrada. Una iluminación de la óptica regulable proporciona una intensidad idónea de iluminación para superficies de metal.



La inspección de piezas en puntos de difícil acceso requiere un cabezal articulado y una pantalla de buena visibilidad. Aquí destaca el endoscopio PCE-VE 650, pues el cabezal es direccionable y la pantalla es giratoria y extraíble. Esto permite trabajar en sitios con poco espacio.

Contenido de envío

1 x Videoscopio PCE-VE 650, 1 x Tarjeta SD 4 GB, 1 x Adaptador DC5V, 1 x Cable de salida AV, 2 x Acumuladores, 1 x Compartimiento de carga, 1 x Cable USB, 1 x Maletín, 1 x Instrucciones de uso