

Endoscopio industrial

Los endoscopios industriales tienen un especial significado en la revisión visual de máquinas e instalaciones. Dichos endoscopios permiten inspeccionar el interior de las máquinas sin tener que desmontarlas. De esta manera se ahorra tiempo y dinero, además de lograr un re-inicio más rápido de la máquina (acortamiento de los tiempos de parada). Es necesario que haya pequeños orificios con diámetros de pocos milímetros, para hacerse una idea del interior de la máquina. Básicamente se utilizan instrumentos portátiles para este tipo de revisiones / inspecciones.



Son pequeños, manejables y flexibles, destaca por su alta resolución de imágenes e iluminación con elevada intensidad de luz. Se basa en la lógica de que actualmente, con los pequeños diámetros de cámaras u ópticas, no es posible realizar simultáneamente una elevada eficacia luminosa para mejorar la iluminación de las piezas de la máquina en el interior de la instalación.

Un endoscopio industrial moderno se puede presentar en diferentes versiones dependiendo del tipo de examen a realizar:

- Endoscopio de video (videoscopio) con grabación / registro de datos de video de imagen.
- Fibroscopios (tienen ventajas en la calidad de las imágenes)
- Boroscopio rígido (los clásicos)

Las áreas de aplicación en el ámbito de la inspección visual de máquinas e instalaciones:

- Control de interiores
- Inspección de cubetas, depósitos y tanques, red de canalización, tuberías
- Inspección de turbinas y generadores
- Análisis de la producción
- Inspección de juntas de soldadura, ensayo de fisuras
- Corrosión en las tuberías
- Inspección de intercambiadores de intercambiadores de calor, sistemas de ventilación, válvula

