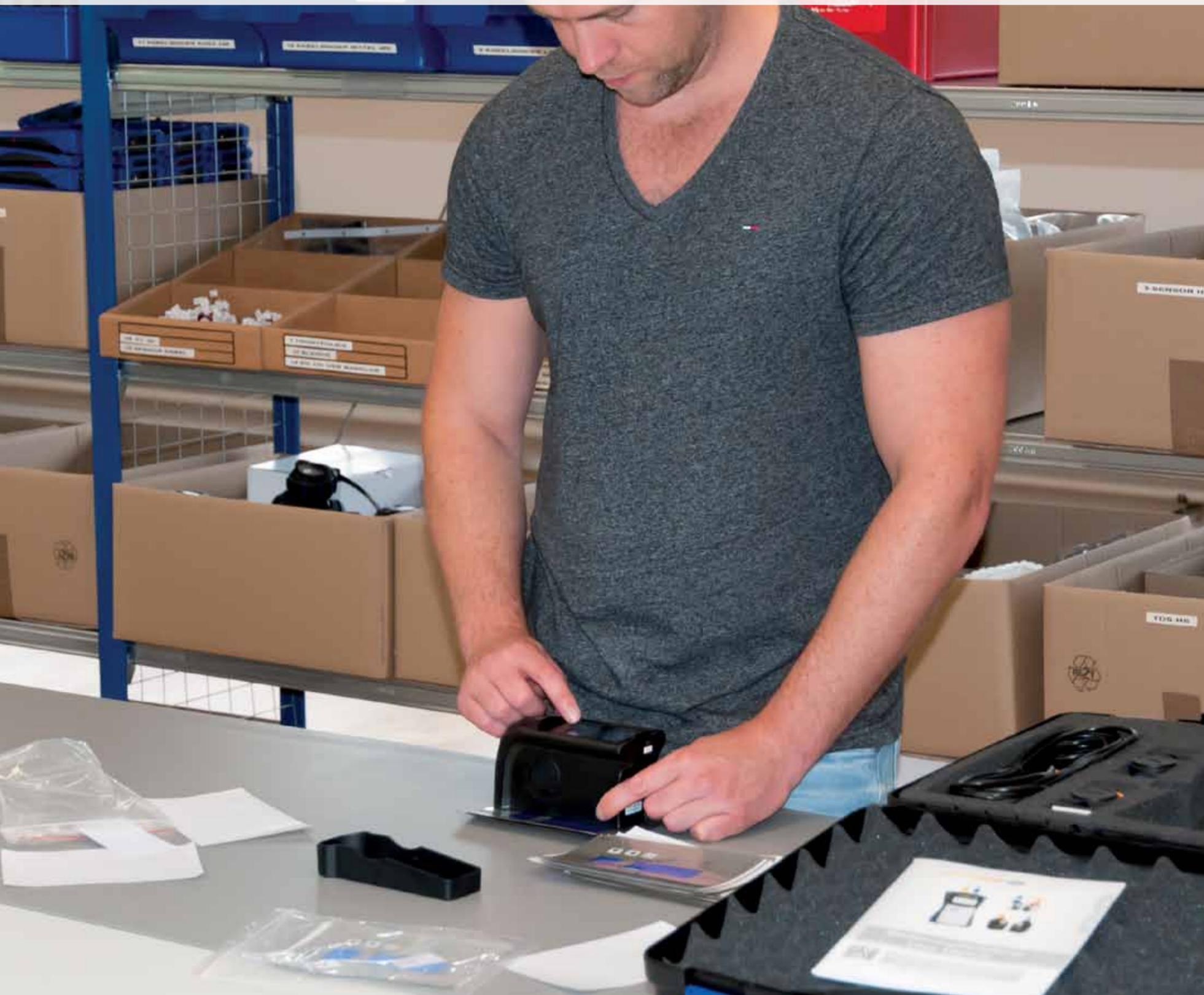


Glanzmessung

Gleiche Glanzgrade stellen die Genauigkeit der Produktfarben sicher!



Messgeräte zur Erfassung von:

- ▶ Glanzgrade
- ▶ Kontrollmessungen an Oberflächen
- ▶ verschiedenen Messgeometrien
- ▶ Spektralreflexionen des Lichtstrahls



Glanzmessgerät PCE-GM 60Plus

Messung bis 200 Glanzpunkte / 60 ° Messgeometrie / Messfläche 9 x 15 mm

Der Glanzprüfer PCE-GM 60Plus ist ein Messgerät zu der Bestimmung von Glanz auf unterschiedlichen Materialien. Während der Messung nimmt der Glanzprüfer die Reflexion von ausgesendetem Licht auf. Das Licht wird direkt von dem Glanzprüfer ausgesendet. Ein Teil des Lichts wird daraufhin von der zu messenden Oberfläche reflektiert und ein Teil des Lichts wird durch die

Oberfläche aufgenommen. Durch das reflektierte Licht errechnet der Glanzprüfer dann den Glanzgrad und gibt diesen auf dem TFT-Display gut lesbar aus.

Der Glanzprüfer wird in den Bereichen verwendet in denen es essentiell ist, dass einzelne Produkte immer das gleiche Aussehen und die gleiche

Beschaffenheit und Eigenschaften haben. Auf diese Art und Weise werden Reklamationen und damit verbundene Kosten vermieden. Außerdem wird die Außendarstellung von Unternehmen mit gleich bleibender Qualität und gleich bleibenden Produkten gewahrt bzw. verbessert. So kann der Glanzprüfer PCE-GM 60Plus auch dabei assistieren.

- ▶ Messgeometrie: 60 °
- ▶ Kalibrierplatte im Lieferumfang
- ▶ ergonomisches Gehäuse
- ▶ 3,5 „ TFT
- ▶ bis 200 Glossunits



Technische Daten

Messgeometrie	60 °
Display	3,5 „ TFT display
Normen	ISO 2813 GB/T 9754 ASTM D 523 ASTM D 2457
Messfläche	9 x 15 mm
Messbereich	0 ... 200 GU
Ablesbarkeit	1 GU
Wiederholbarkeit	± 1 GU
Reproduzierbarkeit	± 1 GU
Farbart	entspricht CIE 1931(2 °) unter einer CIE C - Lichtquelle
Messgenauigkeit	±1,5 / ±1,5 %
Messzeit	0,5 Sekunden
Abmessungen	160 x 75 x 90 mm
Gewicht	350 g
Menüsprache	Englisch, Chinesisch
Stromversorgung	3200 mAh Li-ion Akku
Schnittstelle	USB / RS-232
Umgebungstemperatur	0 ... +40 °C
Lagertemperatur	-20 ... +50 °C
relative Luftfeuchte	<85 % rel. Feuchte (nicht-kondensierend)

ISO cal option



Glanzmessung

PCE-PGM 60

Der Glanzmesser PCE-PGM 60 ist ein optisches Messinstrument mit einer Messgeometrie von 60 °. Dabei wird die Oberfläche durch den Glanzmesser analysiert und danach zu einem Ergebnis gebracht. Jede Oberfläche hat die Eigenschaft Licht zu reflektieren. Diese Eigenschaft nutzt der Glanzmesser um Licht auf die Oberfläche zu senden. Ein großer Teil des gesendeten Lichts dringt in die Fläche ein und die restlichen Lichtpartikel werden von der Oberfläche reflektiert.

- ▶ Messung bis 300 Glanzpunkte
- ▶ bis zu 1000 Messpunkte
- ▶ Messgenauigkeit: ±1,5 / ±1,5 %
- ▶ interner Messwertspeicher

ISO cal option



PCE-IGM 60

Die mitgelieferte Software unterstützt den Verwender bei der Analyse von Messdaten und bietet außerdem die Möglichkeit diese Messdaten graphisch zu visualisieren. Außerdem besteht die Möglichkeit die Messdaten direkt auf dem Glanzprüfergerät zu speichern. Auf diese Art und Weise ist es möglich, dass das Glanzprüfergerät bis zu 5000 Messwerte aufzeichnet. Das Glanzprüfergerät PCE-IGM 60 hat eine Messgeometrie von 60 °. Diese ist im Gegensatz zu anderen Geräten nicht umschalt- bzw. einstellbar.

- ▶ Messung bis 300 Glanzpunkte
- ▶ bis zu 5000 Messpunkte
- ▶ Messgenauigkeit: ±1,2 / ±1,2 %
- ▶ interner Messwertspeicher

ISO cal option



Glanzmessgerät PCE-SGM 60

Messung bis 1000 Glanzpunkte / 60 ° Messgeometrie / kleine Messfläche 1,5 x 2 mm

Dieses Glanzmessgerät mit kleinem Messgebiet wird dafür verwendet Oberflächenmessungen vorzunehmen. Dabei bedient sich das Glanzmessgerät dem Reflexionsprinzip. Das Gerät sendet dabei Licht aus einer Lichtquelle auf eine zu prüfende Oberfläche und errechnet nach der Reflexion von Lichtpartikeln den Glanzgrad der Oberfläche. Nachdem das Licht auf die Ober-

fläche getroffen ist, werden einige Lichtpartikel von der Oberfläche reflektiert und andere absorbiert. Der Glanzgrad wird dann nach Bildung der Differenz auf dem Display von dem Glanzmesser ausgegeben.

Die Messgeometrie vom PCE-SGM 60 beträgt 60 ° und ist nicht, wie bei verschiedenen anderen Messinstrumenten, die dem Glanz-Messgerät

ähneln, nicht verstellbar. Es befindet sich eine Auswertesoftware im Lieferumfang, die es Ihnen ermöglicht die Messdaten an einem Computer auszulesen und zu analysieren. Am Gerät selber ist ein Messwertspeicher verbaut, der je nach Einstellung bis zu 5000 Messwerte aufnehmen kann.

- ▶ Messgeometrie: 60 °
- ▶ Messung bis 1000 Glanzpunkte
- ▶ interner Messwertspeicher bis 1000 Messwerte
- ▶ kleines Messgebiet
- ▶ geringe Messzeit



Glanzmessung

Technische Daten

Messgeometrie	60 °
Display	3,5 „ TFT touch display
Normen	ISO 2813 GB/T 9754 ASTM D 523 ASTM D 2457
Messgebiet	1,5x2 mm
Messbereich	0 ... 1000 GU
Ablesbarkeit	0,1 GU
Wiederholbarkeit	Messbereich 0 ... 10 GU: ±0,1 GU Messbereich 10 ... 100 GU: ±0,2 GU Messbereich 100 ... 1000 GU: ±0,2 GU (%)
Reproduzierbarkeit	Messbereich 0 ... 10 GU: ±0,2 GU Messbereich 10 ... 100 GU: ±0,5 GU Messbereich 10 ... 1000 GU: ±0,5 GU (%) entspricht CIE 1931(2 °) unter einer CIE C -
Farbart	
Lichtquelle	
Messgenauigkeit	±1,5 / ±1,5 %
Messzeit	0,5 Sekunden
Abmessungen	160 x 75 x 90 mm
Gewicht	350 g
Menüsprache	Englisch, Chinesisch
Stromversorgung	3200 mAh Li-ion Akku
Schnittstelle	USB / RS-232
Messspeicher	Basismessung: 1000 Statistischer Modus: 5000 Dauermessung: 5000
Software	im Lieferumfang enthalten
Umgebungstemperatur	0 ... +40 °C
Lagertemperatur	-20 ... +50 °C
relative Luftfeuchte	<85 % rel. Feuchte (nicht-kondensierend)

ISO cal option



Glanzmessgerät PCE-PGM 100

Messung bis 1000 Glanzpunkte / 60 ° Messgeometrie / interner Messwertspeicher

Die Glanzgradmessgeräte PCE-PGM 100 und PCE-IGM 100 arbeiten mit Messgeometrien von 20 °, 60 ° und 85 °. Dabei bedienen sich die NDT Prüfgeräte dem Reflexionsprinzip. Darunter versteht man die Tatsache, dass das Glanzgradmessgerät Licht auf eine zu prüfende Oberfläche sendet. Ein Teil des Lichts wird daraufhin von der Ober-

fläche aufgenommen und ein weiterer Teil wird reflektiert. Nachdem dies geschehen ist, errechnet das Glanzgradmessgerät den entsprechenden Glanzgrad. Aufgrund des Messbereichs bietet das Glanzgradmessgerät die Möglichkeit umfangreiche Oberflächen zu bestimmen. Aufgrund dieser Eigenschaften bietet sich die Glanzgradmessgeräte für Glanzmessungen in der

Qualitäts- und Eingangskontrolle an. Die beigefügte Software macht eine spätere Auswertung der Messdaten möglich und einfach.



Speicher und Software

- ▶ verschiedene Messgeometrien
- ▶ 3,5 „ TFT
- ▶ interner Messwertspeicher
- ▶ Kalibrierplatte im Lieferumfang
- ▶ sehr geringe Messzeit



Technische Daten

Messgeometrien	20 ° / 60 ° / 85 °
Display	3,5 „ TFT display
Normen	ISO 2813 GB/T 9754 ASTM D 523 ASTM D 2457
Messfläche	20 ° : 10x10 mm 60 ° : 9x15 mm 85 ° : 5x36 mm
Messbereich	20 ° : 0 ... 1000 GU 60 ° : 0 ... 1000 GU 85 ° : 0 ... 160 GU
Ablesbarkeit	0,1 GU
Wiederholbarkeit	Messbereich 0 ... 10 GU: ±0,1 GU Messbereich 10 ... 100 GU: ±0,2 GU Messbereich 100 ... 1000 GU: ±0,2 GU (%)
Reproduzierbarkeit	Messbereich 0 ... 10 GU: ±0,2 GU Messbereich 10 ... 100 GU: ±0,5 GU Messbereich 100 ... 1000 GU: ±0,5 GU (%)
Farbart	entspricht CIE 1931(2 °) unter einer CIE C - Lichtquelle
Messgenauigkeit	±1,5 / ±1,5 %
Messzeit	0,1 Sekunden
Abmessungen	160 x 75 x 90 mm
Gewicht	350 g
Menüsprache	Englisch, Chinesisch
Stromversorgung	3200 mAh Li-ion Akku
Schnittstelle	USB / RS-232
Messspeicher	Basismessung: 1000
Software	im Lieferumfang enthalten
Umgebungstemperatur	0 ... +40 °C
Lagertemperatur	-20 ... +50 °C
relative Luftfeuchte	<85 % rel. Feuchte (nicht-kondensierend)

ISO cal option



Glanzmessung

PCE-IGM 100

Ein Glanzmessgerät ist ein Prüfgerät zur Bestimmung von Oberflächen. Dabei werden mit dem Glanzmessgerät Spektralreflexionen des Lichtstrahls gemessen, der auf eine Oberfläche trifft. Der Touchscreen ermöglicht eine einfache Navigation.

Anwendung findet das Glanzmessgerät vor allem in Bereichen, wo es darauf ankommt, dass die Oberflächen eine gleiche Struktur und somit gleiche Oberflächeneigenschaften aufweisen. Dies geschieht oft in der Qualitätskontrolle.

- ▶ Messgeometrie: 20 ° / 60 ° / 85 °
- ▶ bis zu 5000 Messpunkte
- ▶ Messgenauigkeit: ±1,2 / ±1,2 %
- ▶ interner Messwertspeicher

ISO cal option

