

# Dickenmessung

Zerstörungsfreie Materialprüfung!

Messgeräte zur Erfassung von:

- ▶ Schichtdicke
- ▶ Materialdicke
- ▶ Dichtheit
- ▶ Materialfehler
- ▶ Lackagen



# Öickenmessgerät PCE-CT 65

## Messung der Farbdicke auf eisenhaltigen und nicht-eisenhaltigen Metallen

Das Materialdickenmessgerät PCE-CT 65 misst Farbdicken zerstörungsfrei. Dabei besteht die Möglichkeit die Farbdicken auf eisenhaltigen und nicht-eisenhaltigen Metallen zu messen. Das Schichtdickenmessgerät kann ein hilfreiches Messinstrument beim KFZ-Kauf sein. Durch die schnelle Messung können Nachlackierungen an Fahrzeugen schnell ermittelt werden. Die

zerstörungsfreie Messung ist vor allem dabei von großem Nutzen. So werden Unfallschäden schnell erkannt. Auch bei der Wareneingangskontrolle können Produkte oder ganze Chargen bereits am Anfang als fehlerhaft klassifiziert werden. Im Lieferumfang von dem PCE-CT 65 sind Kalibrierplatten und Kalibrierfolien enthalten, die höchste Genauigkeit bei Messungen sicherstellen.

In verschiedenen Gruppen besteht die Möglichkeit die Messdaten direkt auf dem Gerät zu speichern. Dem Benutzer stehen 30 solcher Speichergruppen zur Verfügung, in denen jeweils 50 Messwerte abgespeichert werden können. Ebenfalls können die gespeicherten Messergebnisse über die USB-Schnittstelle ausgelesen und in der mitgelieferten Software analysiert werden.

- ▶ für eisenhaltige und nicht-eisenhaltige Metalle
- ▶ Messwertspeicher für bis zu 1500 Messungen
- ▶ zwei Messmodi
- ▶ Magnetische Induktion / Wirbelstrom
- ▶ Kalibrierplatten zur Genauigkeitsprüfung



Speicher und Software



Dickenmessung

### Technische Daten

<b>Eisenhaltige Metalle</b>	Funktionsprinzip: Magnetische Induktion	Kleinste Messfläche: Ø 5 mm
Messbereich:	0 ... 1350 µm 0 ... 53,1 mils	Kleinster Krümmungsr.: 3 mm
Messgenauigkeit:	0 ... 1000 µm: ± (2,5 %; ± 2 µm) 1000 ... 1350 µm: ± 3,5 % 0 ... 39,3 mils: ± (2 %; ± 0,08 mils) 39,3 ... 53,1 mils: ± 3,5 %	Mindestdicke Trägerm.: 0,3 mm
Auflösung:	0 ... 100 µm: 0,1 µm 100 ... 1000: 1 µm 1000 ... 1350: 0,01 mm 0 ... 10 mils: 0,01 mils 10 ... 53,1 mils: 0,1 mils	<b>Allgemeine technische Daten</b>
Kleinste Messfläche:	Ø 7 mm	Einheiten: µm, mils
Kleinster Krümmungsr.:	1,5 mm	Funktionen: Alarmfunktion, Displaybeleuchtung, Abschaltautomatik, Kalibriermodus, Speicherfunktion
Mindestdicke Trägerm.:	0,5 mm	Speichermöglichkeit: 30 Speichergruppen mit einer Kapazität von je 50 Messwerten
<b>Nicht-eisenhaltige Metalle</b>	Funktionsprinzip: Wirbelstrom	Schnittstelle: USB
Messbereich:	0 ... 1350 µm	Umgebungsbedingungen: 0 ... +40 °C / 20 ... 90 % r.F.
Messgenauigkeit:	0 ... 1000 µm: ± (2,5 %; ± 2 µm) 1000 ... 1350 µm: ± 3,5 % 0 ... 39,3 mils: ± (2 %; ± 0,08 mils) 39,3 ... 53,1 mils: ± 3,5 %	Spannungsversorgung: 2 x 1,5 V AAA Batterien
Auflösung:	0 ... 100 µm: 0,1 µm 100 ... 1000: 1 µm 1000 ... 1350: 0,01 mm 0 ... 10 mils: 0,01 mils 10 ... 53,1 mils: 0,1 mils	

Artikel Nr.: PCE-CT 65  
zzgl. gesetzl. MwSt., zzgl. Versand

ISO cal option



# Öickenmessgerät PCE-CT 28

## Zur Erfassung der Dicke von Lack, Kunststoff, Stahl / Eisen und auf NE- Metallen

Das Dickenmessgerät ist ein Instrument zur zerstörungsfreien Messung der Farbdicke (Lacke, Farben, Kunststoffe ... auf Stahl / Eisen und Nicht-eisenmetallen).

Dabei besticht das NDT Prüfgerät vor allem durch seinen großen Messbereich. Als unverzichtbarer Partner für Kontrollmessungen etwa in der Produktion, der Werkstatt und in der allgemeinen

Qualitätssicherung, gehört das Messgerät zur Grundausstattung eines Technikers im Lack- und Farbbereich.

Der Lackstärkentester ist bestens geeignet, um z.B. Unfallschäden an KFZ sofort zu erkennen, Schaden abzuwenden und somit ideal für Kfz-Sachverständige. Aber auch im industriellen Bereich ist dieser Lackstärkentester optimal in

Eingangs- und Ausgangskontrolle sowie der Materialprüfung in der Produktion einsetzbar. Der ergonomisch geformte Lackstärkenmesser mit integrierter Messsonde und sehr einfacher Bedienung erlaubt es Ihnen, blitzschnell Messergebnisse mit hoher Genauigkeit zu ermitteln.

- ▶ F / N: für viele Materialien wie, Eisen, Stahl, Aluminium, Kupfer Messing und Edelstahl
- ▶ Messungen durch Erschütterungen nicht beeinflussbar
- ▶ verschleißfester Messkopf für präzise Messergebnisse
- ▶ praktische V-Nut an den Messköpfen erleichtert das Messen auf Rundkörpern wie Achsen, Stäben usw.
- ▶ komfortable Einhandbedienung durch kabellose Konstruktion mit integrierter Messsonde



Dickenmessung

### Technische Daten

Messbereich	0 ... 1250 $\mu\text{m}$
Auflösung	0,1 $\mu\text{m}$ (im Messbereich 0,0 ... 99,9 $\mu\text{m}$ ) 1 $\mu\text{m}$ (darüber)
Genauigkeit	$\pm 2\%$ oder 2,5 $\mu\text{m}$ (der größere Wert gilt)
Kleinste Messfläche	6 x 6 mm
Kleinster Krümmungsradius	konvex: 5 mm / konkav: 60 mm
Kleinste Dicke des Grundwerkstoffes	0,3 mm (bei Fe-Messung) 0,1 mm (bei NFe-Messung)
Anzeige	4-stelliges, 10 mm hohes LC-Display
Umgebungstemperatur	0 ... +50 °C
Spannungsversorgung	3 x 1,5 V Batterie
Abmessung Gerät	126 x 65 x 27 mm
Gewicht	120 g inkl. Batterien

ISO cal option



# Öickenmessgerät PCE-CT 5000

## Messung auf Eisen- u. Nichteisenmetallen / Messbereich 0 ... 5000 µm

Das Schichtdickenmessgerät PCE-CT 5000 ist ein Instrument zur zerstörungsfreien Messung von Schichtdicken wie Lacken, Farben usw. auf Stahl/ Eisen und Nichteisenmetallen. Der überaus große Messbereich vom Schichtdickenmessgerät reicht bis 5000 µm. Gummierungen oder Kunststoffüberzüge zum Stoß und Anprallschutz lassen sich ebenso wie

dünne Lackschichten kontrollieren. Das Schichtdickenmessgerät PCE-CT 5000 gehört zur Grundausstattung für jede Produktion, Werkstatt oder allgemeine Qualitätssicherungen um die Materialien bei Ein- bzw. Ausgang zu kontrollieren oder auch vorausgegangene Lackreparaturen am KFZ aufzuzeigen. Durch seine kompakte Bauweise ist es einfach zu

Händeln und bietet einfachste ein Knopf-Bediensbarkeit.

Für die einzelnen Messungen müssen Sie auch nicht kompliziert einen Messmodus einstellen. Das PCE-CT 5000 erkennt automatisch die Grundfläche und stellt den jeweiligen Modus ein.

- ▶ Misst auf Eisen- u. Nichteisenmetalle
- ▶ sofort messbereit
- ▶ hoher Messbereich bis 5 mm
- ▶ mit verschiedenen Kalibrierstandards
- ▶ Einzel- und Intervallmessung



Dickenmessung

### Technische Daten

Funktionsprinzip	Magnetische Induktion
Eisenmetalle (Fe)	
Nichteisenmetalle (NFe)	
Wirbelstrom	
Messbereich	0 ... 5000 µm
Genauigkeit	± 2% oder 2,5 µm (der größte Wert gilt)
Auflösung	0,1 µm (Messbereich 0,0 ... 99,9 µm)
1 µm (100 µm ... 5000 µm)	
Kleinste Messfläche	Ø 6 mm
Kleinster Krümmungsradius	konvex. 5 mm / konkav: 60 mm
Mindestdicke Trägermaterial	0,3 mm (bei Fe-Messung)
0,5 mm (bei NFe-Messung)	
Messmodi	Einzel und Intervallmessung
Einheiten	µm, mils
Displaybeleuchtung	ja
Umgebungsbedingungen	0 ... +50 °C / < 80 % r.F.
Spannungsversorgung	2 x 1,5 V AAA Batterien
Abmessung Gerät	129 x 69 x 27 mm
Gewicht	130 g inkl. Batterien

ISO cal option



# Öickenmessgerät PCE-CT 5000H

## Eisenmetalle Messb. Typ F 0 ... 5000 µm / Nichteisenm. Messb. Typ N 0 ... 3000 µm

Der Schichtdickenmesser ist ein Messinstrument für die schnelle Ermittlung von Beschichtungsstärken auf eisenhaltigen und nicht-eisenhaltigen Metallen. Der Materialdickenmesser erkennt selbstständig welches Material gemessen werden soll. Nach dem Start ist das Gerät direkt messbereit. Bei den Überprüfungen der Beschichtungsdicke handelt es sich um einen zerstörungsfreien

Messvorgang, damit die entsprechenden Oberflächen weiterverwendet werden können. Entweder liegt als Messprinzip eine magnetische Induktion oder eine Wirbelstromprüfung zugrunde. Vor dem Beginn der Messungen können Alarmgrenzen am Schichtdickenmesser eingestellt werden. Liegt der ermittelte Messwert außerhalb dieser Alarmgrenzen, wird im Display vom Schicht-

dickenmesser eine Meldung angezeigt, damit eine zu geringe oder zu dicke Beschichtung direkt an der jeweiligen Stelle erkannt werden kann. Grade bei der Wareneingangs- und Wareenausgangskontrolle ist dieses Vorgehen wichtig, weil durch den Einsatz von einem Schichtdickenmesser die Qualität der Beschichtung schnell und zuverlässig nachgewiesen werden kann.

- ▶ Einpunkt- bis Vierpunkt- und Nullkalibrierung
- ▶ hoher Messbereich
- ▶ interner Datenspeicher
- ▶ praktische V-Nut an dem Messkopf
- ▶ Anzeige von µm/mm auf mils umschaltbar



Speicher und Software



Dickenmessung

### Technische Daten

Messsonde	Typ F und Typ N	Kleinste Messfläche	Durchmesser 20 mm
Messbereich Typ F	0 ... 5000 µm	Maximale Messrate	2 x pro Sekunde
Messgenauigkeit Typ F	± (2 % + 1 µm)	Datenschnittstelle	Datentransfer über USB
Auflösung Typ F	0 ... 99,9 µm: 0,1 µm, 100 ... 999 µm: 1 µm, >1000 µm: 0,01mm	Stromversorgung	2 x 1,5 V AAA Batterien
Messprinzip Typ F	magnetische Induktion	Menüsprachen	Deutsch, Englisch, Russisch, Chinesisch
Kleinste Dicke des Grundwerkstoffes	0,02 mm	Umgebungsbedingungen	0 ... +50 °C, 20 ... 90 % r.F.
Messbereich Typ N	0 ... 3000 µm	Lagerbedingungen	-10 ... +60 °C
Messgenauigkeit Typ N	± (2 % + 1 µm)	Normen	CE ROHS FCC
Auflösung Typ N	0 ... 99,9 µm: 0,1 µm, 100 ... 999 µm: 1 µm, >1000 µm: 0,01mm	Abmessungen	110 x 53 x 24 mm
Messprinzip Typ N	Wirbelstrom	Material Gehäuse	ABS
Kleinste Dicke des Grundwerkstoffes	0,05 mm	Gewicht	92 g
Kalibrierung	Ein-Punkt- bis Vierpunktkalibrierung, Nullkalibrierung		
Datenspeicher	Direktmessung (keine Messdatenspeicherung), Vier Datengruppen (automatische Messdatenspeicherung von maximal 2000 Messwerten)		
Messeinheiten	µm, mm, mils		
Alarm	Alarmgrenzen einstellbar,		
Min. Krümmungsradius (konvex)	5 mm		
Min. Krümmungsradius (konkav)	25 mm		

ISO cal option



# Dickenmessgerät PCE-CT 27FN

## Dickenmessgerät zur Oberflächenmessung

Das Dickenmessgerät PCE-CT 27FN ist dafür gebaut, um Schichtdicken zu ermitteln. Die Schichtdickenmessung erfolgt auf metallischen Untergründen.

Dabei misst das PCE-CT 27FN sowohl eisenhaltige, als auch nicht-eisenhaltige Metalle.

Auf diese Weise können Lacke, Farben, Kunststoffe und ähnliche Materialien überprüft werden.

Das Dickenmessgerät wird in erster Linie zu Kontrollmessungen an Werkstücken verwendet.

Aufgrund der zerstörungsfreien Messung, wird es oft in den angesprochenen Einsatzgebieten benutzt. Der Grund dafür ist, dass die Prüfstücke später noch immer verwendbar sind. Neben der Qualitätskontrolle kann das Gerät auch bei der Wareneingangskontrolle benutzt werden.

Das PCE-CT 27FN ist für Messungen von nicht-magnetischen Schichten wie Lack, Kunststoff, Chrom, Kupfer, Zink, Emaille usw. auf Stahl und Eisen konzipiert. Ebenso eignet es sich auch zur Messung aller isolierenden Schichten wie Lack, Kunststoff, Emaille, Papier, Glas, Gummi etc. auf Kupfer, Aluminium, Messing und Edelstahl sowie Eloxal auf Aluminium.

- ▶ F / N: auch für Nichteisenmetalle
- ▶ großer Messbereich
- ▶ Messkopf für präzise Messergebnisse
- ▶ praktische V-Nut an dem Messkopf
- ▶ Messbereich: 0 ... 1250 µm



### Technische Daten

Messbereich	0 ... 1250 µm / 0 ... 50 mil
Auflösung	0,1 µm / 0,1 mil
Genauigkeit	± (2 % + 2 µm) / ± (2 % + 0,1 mil)
Abmessungen	166 x 68 x 30 mm
Gewicht	180 g (inkl. Batterien)
Umgebungstemperatur	-10 ... +50 °C
Spannungsversorgung	2 x 1,5 V Batterie

ISO cal option



# Öickenmessgerät PCE-CT 100

## Geeignet für Eisen und nichteisen Metalle

Das PCE-CT 100 ist ein Schichtdickenmessgerät und arbeitet nach dem magnetisch induktiven (ISO 2178) und nach dem Wirbelstrom-Verfahren (ISO 2360).

Diese Verfahren werden zur zerstörungsfreien Prüfung von Werkstoffen genutzt. Hiermit wird die Dicke magnetisch neutraler Schichten auf magnetischem bzw. nicht-magnetischem Grundmaterial

gemessen. Das Materialdickenmessgerät ist ideal für zuverlässige Anwendungen vor Ort. Mit der externen Sonde kann auch an schwer zugänglichen Stellen schnell die Schichtdicke gemessen werden.

Das PCE-CT 100 wurde für zerstörungsfreie, schnelle und präzise Schichtdickenmessung

entwickelt und ist einfach zu bedienen. Gemessene Daten können ganz einfach via USB-Kabel an einen PC übertragen werden.

Anwendung findet das Materialdickenmessgeräts insbesondere in der Veredelungsindustrie, Elektroplattierung, im Schiffs- und Brückenbau, dem Flugzeugbau und der Maschinen- und Chemieindustrie.

- ▶ hohe Auflösung
- ▶ für Eisen und nichteisen Metalle
- ▶ Datenübertragung via USB
- ▶ zerstörungsfreie Messungen
- ▶ inkl. ISO-Kalibrierzertifikat



Speicher und Software



Dickenmessung

### Technische Daten

Auflösung	0,1 µm oder <0,2 % vom Messwert (bei Sonden mit Messbereich bis 1,5mm) 1 µm oder <0,2 % vom Messwert (bei Sonden mit Messbereich über 1,5mm)
Display	hochauflösendes Farbdisplay, hintergrundbeleuchtet
Bedienführung	menügesteuert im Display in deutsch, englisch, französisch, italienisch, spanisch, türkisch, tschechisch, chinesisches
Speicher	Direkt-Modus: max. je 1000 Messwerte im F- und im N-Modus Datei-Speicher: max. 100000 Messwerte
Kalibrierung	Werkskalibrierung Nullen (Einpunkt-Kalibrierung) Ein-Folienkalibrierung (Zweipunkt-Kalibrierung) Zwei-Folienkalibrierung Cal-Through-Coat Kalibrierung
Null-Offset	Addition einer konstanten Wertes zum Messwert
Statistik-Parameter	N, $\bar{x}$ , $\sigma$ , Max, Min, Cp, Cpk, Kvar
Online-Statistik-Anzeige	$\bar{x}$ , $\sigma$ , Max, Min
Grenzwerte	einstellbar mit optischem und akustischem Signal
Schnittstelle	USB 2.0, Bluetooth 4.0
Umgebungstemperatur	0 ... +50 °C
Stromversorgung	3 x Mignon (AA) 1,5 V
Abmessungen	163 mm x 82 mm x 40 mm (H x B x T)
Gewicht	ca. 290 g (inkl. Batterien)
Schutzart	IP 52 (Schutz gegen Staub und Tropfwasser)

ISO calibrated



# Öickenmessgerät PCE-TG 50

## Ultraschall Dickenmessgerät mit einem Messbereich von 1,2 ... 200 mm

Das Dickenmessgerät PCE-TG 50 ist ein kompaktes Messgerät für Metalle, Glas und homogene Kunststoffe. Dieses Materialdickenmessgerät arbeitet mit einer externen Ultraschall-Sonde, diese Sonde leitet Ultraschallwellen in das zu prüfende Material. Verschiedene Materialien leiten Ultraschall mit verschiedenen Geschwindigkeiten weiter, daher

können Sie an dem Materialdickenmessgerät verschiedene Ultraschallgeschwindigkeiten auswählen. Mit dem Dickenmesser ermitteln Sie in Sekunden die Materialdicken von Metall, Glas und Kunststoffen und anderen homogenen Werkstoffen. Die Bedienung am Dickenmessgerät geschieht ganz einfach über die sieben Tasten. Über den

integrierten Kalibrierblock kann dieses Messgerät ohne großen Aufwand vor Ort kalibriert werden. Alle Messwerte können mit der optional erhältlichen Software auf den PC übertragen und analysiert werden. Des Weiteren bietet die Software die Möglichkeit die Daten in Microsoft Excel zu exportieren.

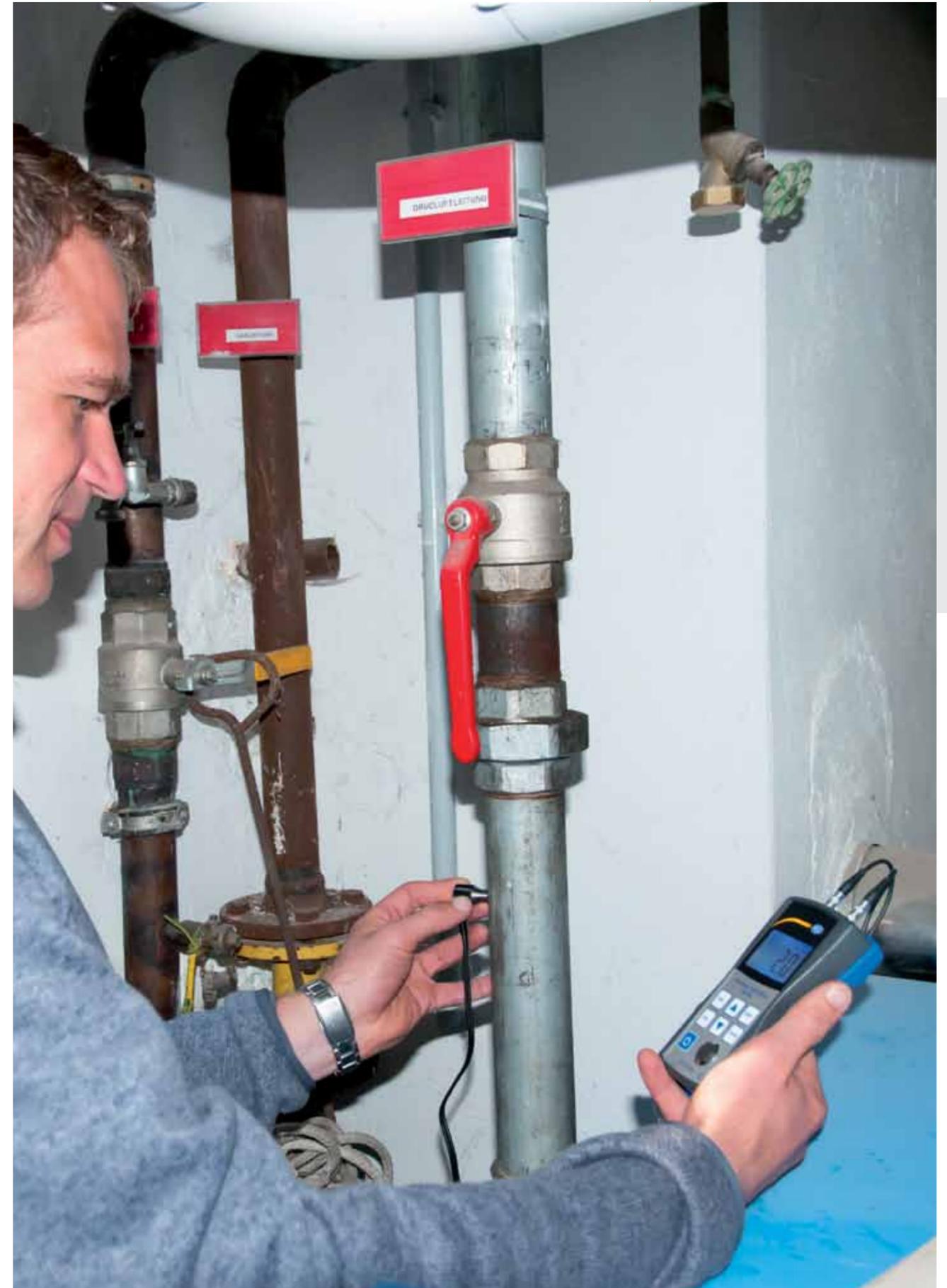
- ▶ inkl. Ultraschall-Sonde
- ▶ einstellbare Schallgeschwindigkeit (für verschiedenste Materialien)
- ▶ misst Wanddicken von 1,2 bis 200,00 mm
- ▶ Stahlblock zur Kalibrierung integriert
- ▶ Software und Schnittstellenkabel (optional)



### Technische Daten

Messbereich	1,2 ... 200,00 mm (Stahl)
Genauigkeit	±0,5 % v. Mw. ±0,1 mm
Auflösung	0,1 mm (0,001 Zoll)
Schallgeschwindigkeit	800 ... 9950 m/s
Einheiten	mm / Zoll (umschaltbar)
Spannungsversorgung	3 x 1,5 V AAA Batterien
Kalibrierblock	5,0 mm (integriert)
Datenausgang	RS-232 Schnittstelle
Sensor	Frequenz 5 MHz Messfläche: Ø8 mm; Auflagefläche: Ø10,2 mm
Kopf	Ø15,4 mm
Display	4 Digits LCD
Betriebsbedingungen	Temperatur: -10 ... +50 °C Luftfeuchte: <80 % r.F.
Materialtemperatur	0 ... +50 °C (dauerhaft) +50 ... +85 °C (für 5 Minuten; danach 30 Minuten Abkühlung unter +50 °C)
Abmessung	Handgerät: 142 x 77 x 40 mm
Gewicht	265 g (mit Batterien und Sensor)

ISO calibrated



# Ö&A } { ^••^! PCE-TG 100

## Für homogene Materialien / Messbereich bis 225 mm

Das Ultraschall-Material-Dickenmessgerät PCE-TG 100 ist ein kompaktes Ultraschallprüfgerät für homogene Werkstoffe. Dieses Ultraschallprüfgerät arbeitet mit einer externen Ultraschall-Sonde, diese Sonde leitet Ultraschallwellen in das zu prüfende Material. Verschiedene Materialien leiten Ultraschall mit verschiedenen Geschwindigkeiten weiter, daher können Sie

an dem Materialdickenmessgerät verschiedene Ultraschallgeschwindigkeiten auswählen. Die Schrittweite beträgt 1 m/s bei einem Einstellbereich von 500 bis 9999 m/s. Das Messgerät ist werkseitig mit fünf verschiedenen Schallgeschwindigkeiten für unterschiedliches Material voreingestellt. Mit dem Materialdickenmessgerät ermitteln Sie in Sekunden die Materialdicken von Metall,

Glas, Kunststoffen und anderen homogenen Werkstoffen. Die Bedienung am Materialdickenmessgerät geschieht ganz einfach über die sechs Tasten. Die Ultraschallsonde besitzt einen Messkopf, der in einen federnden schwarzen Federring eingepasst ist. Der Federring besitzt seinerseits runde Ausschnitte, sodass eine Messung auf geraden, ebenen oder auch runden Materialober-

- ▶ einsetzbar für Metalle, Glas Kunststoffe
- ▶ 5 MHz Prüfkopf
- ▶ Auflösung 0,1 mm
- ▶ 4-stellige LCD-Anzeige
- ▶ bis 225 mm Materialdicke



Dickenmessung

### Technische Daten

Messbereich	0,8 mm ... 225,0 mm
Messbare Werkstoffe	Eisen, Nichteisen, Stahl, Kunststoff, Glas, Gold und alle anderen homogenen Werkstoffe (ohne Lufteinschlüsse)
Frequenz	5 MHz
Auflösung	0,1 mm
Kalibrierung	3,0 mm Stahlblock integriert
Genauigkeit	±(0,5 % + 0,1 mm) bei 0,8 ... 99,9 mm ±(1 % + 1 mm) bei 100 ... 300 mm
Schallgeschwindigkeitsbereich	1000 ... 9999 m/s (frei einstellbar, je nach zu prüfendem Werkstoff)
Auflösung Schallgeschwindigk.	1 m/s
Anzeige	4-stelliges LCD-Display
Oberflächentemperatur für Messsonde	Standard -10 ... 50 °C
Messkopfdurchmesser	10 mm
Messkopfform	gerade
Einsatztemperaturbereich des Gerätes	0 ... +40 °C
Umgebungsfeuchte	20 ... 90 % r.F.
Batterie Status	zu geringe Spannung wird angezeigt
Spannungsversorgung	2 x 1,5 V AA Batterien
Batterie-Lebensdauer	250 h
Selbstabschaltung	zur Batterieschonung (nach ca. 3 min ohne Betätigung)
Abmessung	127 x 67 x 30 mm (H x B x T)
Gewicht	270 g inkl. Batterien

ISO cal option



# Ö&A } { ^••^! PCE-TG 250

## Ultraschall Dickenmessung durch beschichtete Oberflächen

Das Wanddickenmessgerät PCE-TG 250 ist ein handliches und einfach zu bedienendes Materialdickenmessgerät, welches selbst durch eine beschichtete Oberfläche eine genaue Ultraschall Dickenmessung durchführen kann. Durch den wählbaren Schallgeschwindigkeitsbereich ist es für Materialien wie Stahl, Aluminium, Glas und homogene Kunststoffen geeignet. Somit

können Sie mit dem PCE-TG 250 Tanks, Röhre oder andere Wanddicken prüfen, die mit einer Deckschicht behaftet sind. Das Wanddickenmessgerät ist durch seinen kleinen und flexiblen Prüfkopf, besonders bei komplexen Geometrien oder unzugänglichen Prüfstellen, nicht mit einem herkömmlichen Ultraschall Dickenmessgerät zu vergleichen. Neben

der Qualitätskontrolle wird das Ultraschall Dickenmessgerät also auch zur zerstörungsfreien Werkstoffprüfung verwendet. Das Wanddickenmessgerät PCE-TG 250 kann ohne Probleme zwischen einer normalen Messung und beschichteten Messung umgeschaltet werden. Daher ist es sehr flexibel einsetzbar.

- ▶ Speicher für 500 Messwerte
- ▶ misst durch eine beschichtete Oberfläche
- ▶ individuelle Alarmgrenzen
- ▶ misst Wanddicken von 1 bis 250,00 mm
- ▶ Stahlblock zur Kalibrierung integriert



### Technische Daten

Messbereich	1,00 ... 250,00 mm (Stahl) 2,50 ... 20,00 mm (beschichtete Oberfläche)
Auflösung	±0,01 mm (bis 100 mm Stahl) ±0,1 mm (über 100 mm Stahl)
Genauigkeit	±0,5 % vom Messwert + 0,02 mm
Prüfkopf (inkl.)	5 MHz Frequenz Messfläche ca. Ø 10 mm
Display	128 x 64 LCD (Hintergrundbeleuchtung)
Umgebungstemperatur	0 ... +50 °C
Messeinheit	mm / inch (wählbar)
Schallgeschwindigkeit	1000 ... 9999 m/s
Speicher	für 500 Messwerte
Automatische Absch.	nach ca. 3 Minuten
Spannungsversorgung	2 x 1,5 V AA Batterien
Batteriestatusanzeige	zu geringe Spannung wird angezeigt
Abmessung	149 x 73 x 32 mm
Gewicht	350 g

ISO cal option

