



Manual de instrucciones de uso Medidor de espesores serie PCE-TG





www.pce-iberica.es

Contenidos

1. Visión general	3
2. Teclado	3
3. Pantalla LCD.....	3
4. Calibración	3
5. Cambio de velocidad	3
6. Velocidad de medición	3
7. Sondas opcionales	4
8. Tabla adjunta:.....	4
9. Precauciones.....	4
10. Especificaciones	5
11. Reciclaje	5
12. Contacto	6

1. Visión General

El medidor de espesor de la serie PCE-TG es un medidor de espesor ultrasónico en miniatura capaz de medir espesores.

2. Teclado

ON - Encendido del medidor

OFF - Apagado del medidor



- Tecla Menú. Presione circularmente para entrar en los diferentes modos



- Regula el número que parpadea (arriba)



- Regula el número que parpadea (abajo)



- Mueve el número que parpadea a la derecha

3. Pantalla LCD


THK - Medición de espesor

CAL - Función de calibración


VEL - Ajuste de la velocidad

m/s – unidad de velocidad del sonido mm – unidad de espesor

4. Calibración


- ✓ Presione la tecla  menú hasta que CAL 0.0 aparezca en la pantalla LCD.
- ✓ Tome la sonda para medir el bloque de 3.0mm integrado al panel del medidor.
- ✓ A continuación aparece en pantalla 3.0mm. El medidor finalizará automáticamente la calibración y la pantalla volverá al modo de medición.

5. Cambio de velocidad

- ✓ Presione la tecla  consecutivamente hasta que VEL y el valor de la velocidad actual aparezcan en la pantalla LCD.
- ✓ Presione la tecla ▲ o ▼ para cambiar el valor de la velocidad que se desee.

Nota: Mantenga pulsado ▲ o ▼ para que el cambio del número sea más rápido.

6. Medición de velocidad

- ✓ Presione la tecla  consecutivamente hasta que ambos iconos THK VEL aparezcan en la pantalla LCD. Además, el último valor de espesor guardado aparecerá también en la pantalla.
- ✓ Presione ▲ o ▼ para cambiar el número del valor del material de medición.
- ✓ Tome la medición del material y después de que una nueva velocidad del material aparezca en pantalla, el medidor automáticamente guardará esta velocidad y cambiará al modo de medición.

7. Sondas opcionales

Sensor / Material	Rango de medición	Temperatura de la superficie	Frecuencia	Diámetro	Forma
PCE-TG-ST Sonda estándar para medir acero, metales no ferrosos, aluminios de aleación, cerámica, vidrio.	0,8 ... 225 mm	-10 ... +50 °C	5 MHz	10 mm	Recta
PCE-TG-HTE Sonda para temperaturas elevadas. Sonda para medir acero, metales no ferrosos, aluminio, cerámica y vidrio.	2,5 ... 200 mm	-10 ... +400 °C	5 MHz	12 mm	Recta
PCE-TG-MT para todo tipo de materiales. Especialmente para medir bordes de tamaño reducido o tubos gruesos.	1 ... 30 mm	0 ... +50 °C	5 MHz	7 mm	En ángulo recto
PCE-TG-HD para hierros fundidos. Sonda para medir materiales con un nivel de atenuación elevado, p.ej. hierros fundidos.	3 ... 225 mm	-10 ... +50 °C	2,5 MHz	12 mm	En ángulo recto

8. Tabla adjunta

Velocidad de referencia de varios materiales		
Material	Velocidad del sonido (sonda L, m/s)	Impedancia acústica (sonda L, 10 ⁶ kg/m ² s)
Al	6260	16.9
Zn	4170	29.6
Ag	3600	38.0
Au	3240	62.0
Su	3230	24.2
Fe	5900	46.0
Cu	4700	41.8
Bronce	4640	39.6
SUS	5790	45.7
Resina acrílica	2730	3.2
Agua (20 °C)	1480	1.48
Aceite	1390	1.28
Glicerina	1920	2.43
Vidrio soluble	2350	3.99

9. Precauciones

Evite golpes, polvo y humedad.

Retire las baterías del medidor cuando no use el aparato durante un largo periodo de tiempo.

10. Especificaciones

- Pantalla: 4 digital LCD con luz de fondo
- Frecuencia de medición: 5MHz
- Rango de medición: 1.0--250.0mm (acero)
- Resolución: 0.1mm
- Ajuste de la velocidad: Max. 9999m/s
- Desconexión automática: 3 minutos sin uso
- Potencia : DC 3V x 2 (dos baterías AA)
- Bajo voltaje se indica en la pantalla con BAT
- Tamaño: 124 x 67 x 30mm
- Peso: 240g
- Ambiente de uso: Temperatura: 0-40 °C
Humedad: 40 °C (20—90)% H.r.

11. Reciclaje y valoración

Por sus contenidos tóxicos, las baterías no deben tirarse a la basura doméstica. Se tienen que llevar a sitios aptos para su reciclaje.

Para poder cumplir con la RAEE (devolución y eliminación de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos) retiramos todos nuestros aparatos. Estos serán reciclados por nosotros o serán eliminados según ley por una empresa de reciclaje.

[Puede enviarlo a](#)

PCE Ibérica S.L.
C/ Mayor 53, bajo
02500 Tobarra (Albacete)
España

Puede entregarnos el aparato para que nosotros nos deshagamos del mismo correctamente. Podremos reutilizarlo o entregarlo a una empresa de reciclaje cumpliendo así con la normativa vigente.

R.A.E.E. – Nº 001932
Número REI-RPA: 855 –RD.106/2008

www.pce-iberica.es

12. Contacto

Si necesita más información acerca de nuestro catálogo de productos o sobre nuestros productos de medición, no dude en contactar con PCE Instruments.

Para cualquier pregunta sobre nuestros productos, póngase en contacto con PCE Ibérica S.L.

Postal:

PCE Ibérica S.L.
C/ Mayor 53, bajo
02500 Tobarra (Albacete)
España

Por teléfono:

España: 902 044 604
Internacional: +34 967 543 695

ATENCIÓN: “Este equipo no dispone de protección ATEX, por lo que no debe ser usado en atmósferas potencialmente explosivas (polvo, gases inflamables).”

Las especificaciones pueden estar sujetas a modificaciones sin previo aviso.

En las siguientes direcciones encontrará una listado de

Técnica de medición	http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/instrumentos-medida.htm
Medidores	http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/medidores.htm
Sistemas de regulación y control	http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/sistemas-regulacion.htm
Balanzas	http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/balanzas-vision-general.htm
Instrumentos de laboratorio	http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/equipos-laboratorio.htm