



Manual de instrucciones de uso Durómetro serie PCE-DD



ÍNDICE

1. Visión general
2. Principales parámetros
3. Instrucciones de uso
4. Especificaciones técnicas
5. Descripción del aparato
6. Advertencias
7. Cambio de la batería

1. Visión General

El durómetro Shore se utiliza para medir la dureza del caucho y los plásticos, hay tres tipos de durómetro el Tipo A/ Tipo D/ Tipo C.

El tipo A y D se utilizan para probar un nivel de dureza bajo, medio o alto de los materiales.

El tipo C se utiliza para probar la dureza de la fabricación de los zapatos con materiales porosos vesicantes de plástico cuando la tasa de compresión es de un 50 % y la presión está por encima de 0.049 MPa.

2. Principales parámetros

Valor dial: 1-100 grados

Recorrido del puntero: 0-2.5 mm

Presión al final del puntero: 0.55N-8.06N para el tipo A y tipo C, 0-44.5N para el tipo D

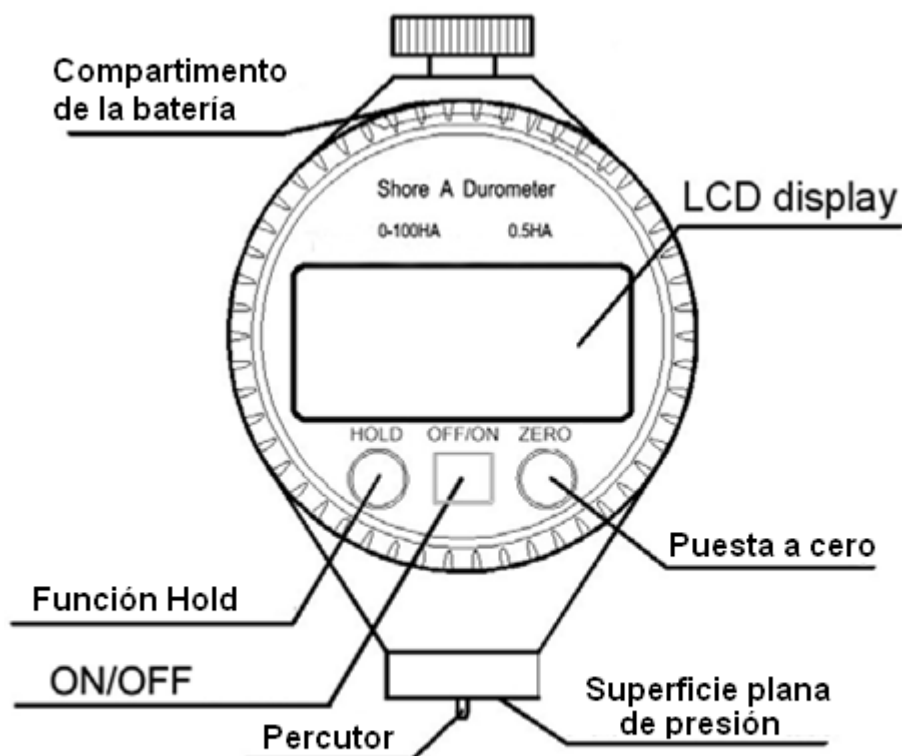
3. Instrucciones de uso

Ponga una muestra en una superficie sólida, sostenga el durómetro al menos 12 mm de distancia del borde de la muestra, y coloque de una manera estable las patas del durómetro sobre la muestra. De este modo, acerque el puntero recto hacia la muestra, hasta que las patas la toquen completamente. Compruebe la lectura durante 1 s. Repita el proceso hasta 5 veces en diferentes puntos que estén al menos a 6 mm de distancia entre ellos y se encuentre una lectura del promedio (la distancia entre los materiales porosos es de al menos 15mm).

4. Especificaciones técnicas

Modelo	PCE-DD A	PCE-DD D
Rango de medición	0 ... 100 Shore A	0 ... 100 Shore D
Resolución	0,5 grados de dureza	
Precisión	±2 grados (a 20 ... 80 Shore A)	±2 grados (a 20 ... 80 Shore D)
Profundidad de penetración	0 ... 2,5 mm	
Fuerza de presión	1 kg	5 kg
Cuerpo de penetración	35°	30°
Dimensiones	80 x 60 x 25 mm	85 x 60 x 25 mm
Alimentación	1 x 1,5 V (SR44)	
Peso	Aprox. 300 g	

5. Descripción del aparato



6. Advertencias

Compruebe el dispositivo para verificar que está a cero (si no indica cero, pulse la tecla "cero"). Cuando presione el durómetro en una superficie de cristal, el durómetro tiene que indicar 100 grados (la parte superior del puntero y sus patas deben tocar firmemente el cristal). Si no indica CERO o 100 grados, pulse ligeramente el punto varias veces; si todavía presenta un error, se recomienda devolverlo al fabricante.

Si se puede, las muestras de goma deben estar bajo la temperatura estándar del laboratorio. Si el resultado de la prueba de la muestra del durómetro de tipo A está por encima de 90 grados, se recomienda utilizar el durómetro de tipo D. Cuando la prueba del durómetro de tipo D está por debajo de 20 grados, se recomienda utilizar el tipo de durómetro A. Si la lectura en el durómetro de tipo A está por debajo de 10 grados, esta lectura es incorrecta y no puede usarse. Cuando todas las pruebas están terminadas, los usuarios deberían limpiar el medidor, ponerlo de nuevo en su caja y guardarlo en un lugar seco.

www.pce-iberica.es

7. Cambio de la batería



Para reemplazar la batería, inserte la punta del destornillador pequeño o similar y retire con cuidado la tapa del compartimento de la batería y el soporte de la batería. Coloque la nueva batería y posteriormente coloque el soporte y la tapa del compartimento. Tenga en cuenta la polaridad correcta.

En esta dirección encontrarán una visión de la técnica de medición:

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/instrumentos-medida.htm>

En esta dirección encontrarán un listado de los medidores:

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/medidores.htm>

En esta dirección encontrarán un listado de las balanzas:

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/balanzas-vision-general.htm>

ATENCIÓN: “Este equipo no dispone de protección ATEX, por lo que no debe ser usado en atmósferas potencialmente explosivas (polvo, gases inflamables).”

Puede entregarnos el aparato para que nosotros nos deshagamos del mismo correctamente. Podremos reutilizarlo o entregarlo a una empresa de reciclaje cumpliendo así con la normativa vigente.

R.A.E.E. – N° 001932

