



PCE Ibérica S.L.
C/ Mayor, 53 – Bajo
02500 – Tobarra
Albacete
España
Telf. +34 967 543 548
info@pce-iberica.es
www.pce-instruments.com/espanol

Instrucciones de uso Cortador de trama PCE-CRC10



Versión 1.0
Fecha de creación 25.11.2014
Última modificación 10.12.2014

Índice

1. Introducción	3
2. Información de seguridad	3
3. Procedimiento de prueba	4
4. Análisis	5
5. Reciclaje.....	6
6. Contacto.....	6

1. Introducción

Muchas gracias por decidirse por la compra de un cortador de tramas PCE Instruments.

El PCE-CRC10 es un aparato de fácil manejo para la determinación de la adherencia de diferentes revestimientos. El cortador de tramas puede utilizarse con cuchillas de corte de diferente forma según el caso de aplicación y la norma.

2. Información de seguridad

Por favor lea este manual de instrucciones de manera detenida y completa, antes de utilizar el aparato por primera vez. La utilización del aparato solo puede realizarse por personal técnico debidamente formado. PCE no se responsabiliza por averías y daños ocasionados por la inobservancia del manual.

- El PCE-CRC 10 solo puede utilizarse para la determinación de adherencia de revestimientos.
- Solo deben de emplearse piezas de sustitución suministradas por el fabricante. En caso de empleo de piezas de otros fabricantes, no se puede asumir ningún tipo de garantía o responsabilidad por defectos o averías.
- En caso de cambios o modificaciones del aparato cortador de tramas, se anula la garantía y el fabricante no se responsabiliza por los daños originados.

El presente manual de instrucciones lo ha publicado PCE Ibérica S.L. sin garantías de ningún tipo.

Informamos expresamente de nuestros términos de garantía que se encuentran en nuestros términos y condiciones generales.

Si tiene alguna pregunta, por favor, póngase en contacto con PCE Ibérica S.L.

3. Procedimiento de prueba

1. Sitúe el cortador de trama sobre el objeto de prueba, presiónelo cuidadosamente y arrastre el aparato con un movimiento continuo hacia usted, para crear cortes paralelos de 20mm de largo. Aplique suficiente presión para asegurarse de que pase la capa a la siguiente capa o el material de soporte.
2. Sitúe el cortador de trama a 90 ° del primer corte y repita el primer paso para crear un corte de trama sobre la capa. (Imagen 1)
3. Utilice el cepillo para eliminar suciedad de la trama y compruebe si los cortes se han realizado por toda la capa. (Imagen 2)
4. Separe una pieza suficientemente grande de la cinta adhesiva del rollo
5. Ponga el recorte de manera central sobre la trama y alise mediante una goma de borrar de un lápiz la cinta adhesiva. (Imagen 3)
6. Extraiga la cinta adhesiva mediante un movimiento suave en un ángulo 180 °. (Imagen 4)
7. Analice el resultado.
8. Repita la prueba en otras dos posiciones.

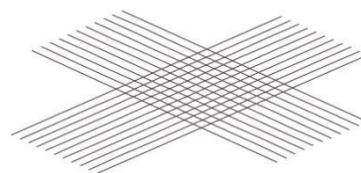


Imagen 1



Imagen 2



Imagen 3

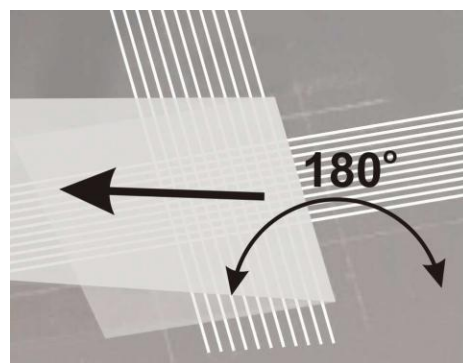
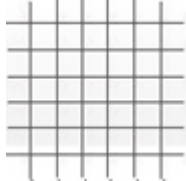
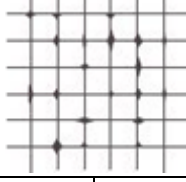
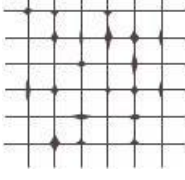
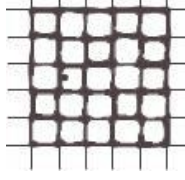
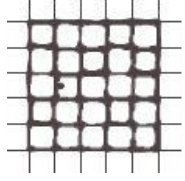
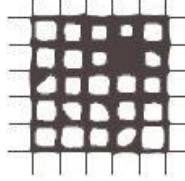
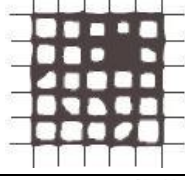
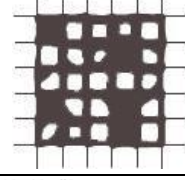
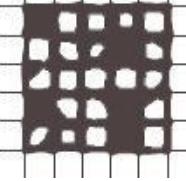


Imagen 4

4. Análisis

El recubrimiento adhesivo se puede evaluar comparando la trama con el ASTM/ISO o los estándares del fabricante. Los estándares ASTM/ISO están contenidos en la siguiente tabla.

		Las esquinas del recorte están totalmente lisas, ningún cuadrado de la trama está suelto.	0	5B
		Se sueltan algunas escamas de la capa en las intersecciones de los cortes. Un área de intersección de corte no debe estar afectada en más de 5%.	1	4B
		La capa se suelta en los cantos y /o en las intersecciones de los cortes. Un área de intersección de corte debe estar afectada en más de 5% y menos de 15%.	2	3B
		El recubrimiento se suelta en los cantos de los cortes parcialmente o totalmente en grandes secciones y/o se suelta total o parcialmente en diferentes partes de los cuadrados. Un área de intersección de corte debe estar afectada en más de 15% y menos de 35%.	3	2B
		La capa se suelta en los cantos de los cortes en grandes secciones y /o algunos cuadrados se han soltado por completo o parcialmente. Un área de intersección de corte debe estar afectada en más de 35%, pero menos de 65 %.	4	1B
		Ninguno de los casos mencionados anteriormente se aplican al resultado del área de intersección de corte.	5	0B

5. Reciclaje

Por sus contenidos tóxicos, las baterías no deben tirarse a la basura doméstica. Se tienen que llevar a sitios aptos para su reciclaje.

Para poder cumplir con la RII AEE (devolución y eliminación de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos) retiramos todos nuestros aparatos. Estos serán reciclados por nosotros o serán eliminados según ley por una empresa de reciclaje.

Puede enviarlo a

PCE Ibérica S.L.
C/ Mayor 53, bajo
02500 Tobarra (Albacete)
España

Puede entregarnos el aparato para que nosotros nos deshagamos del mismo correctamente. Podremos reutilizarlo o entregarlo a una empresa de reciclaje cumpliendo así con la normativa vigente.

RII AEE – Nº 001932
Número REI-RPA: 855 –RD.106/2008

6. Contacto

Si necesita más información acerca de nuestro catálogo de productos o sobre nuestros productos de medición, no dude en contactar con PCE Instruments.

Para cualquier pregunta sobre nuestros productos, póngase en contacto con PCE Ibérica S.L.

Postal:

PCE Ibérica S.L.
C/ Mayor 53, bajo
02500 Tobarra (Albacete)
España

Telf. +34 967 543 548
Fax +34 967 543 542

ATENCIÓN: “Este equipo no dispone de protección ATEX, por lo que no debe ser usado en atmósferas potencialmente explosivas (polvo, gases inflamables).”

Las especificaciones pueden estar sujetas a modificaciones sin previo aviso.

En las siguientes direcciones encontrará un listado de

Técnica de medición

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/instrumentos-medida.htm>

Medidores

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/medidores.htm>

Sistemas de regulación y control

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/sistemas-regulacion.htm>

Balanzas

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/balanzas-vision-general.htm>

Instrumentos de laboratorio

<http://www.pce-iberica.es/instrumentos-de-medida/equipos-laboratorio.htm>