



Comprobador de superficies PCE-CT 80



PCE-CT 80

El comprobador de superficies es un dispositivo para las mediciones no destructivas de recubrimientos (lacas, pinturas, plásticos, etc.) sobre bases metálicas férricas (acero, hierro) y no férricas. El sensor externo del comprobador de superficies permite medir en lugares de difícil acceso. El menú del comprobador de superficies permite ajustar de forma sencilla el dispositivo a nuevos parámetros, por lo que este equipo se convierte en una herramienta indispensable para realizar mediciones de control en la producción, en el taller y el control de calidad.

El comprobador de superficies es un medidor muy apto para detectar inmediatamente daños por accidentes en vehículos y evaluarlos. También en el sector industrial se usa este comprobador de superficies para el control de entrada y salida de material, así como para la comprobación durante la fabricación. El comprobador de superficies con sensor externo tiene un diseño ergonómico y mide con mucha rapidez y precisión. El comprobador de superficies mide espesores no magnéticos, como pueden ser laca, plástico, cromo, cobre, zinc, esmalte y otros sobre bases férricas (acero, hierro), así como espesores no conductivos, como laca, plástico, esmalte, papel, cristal, goma, etc. sobre metales no férricos (cobre, aluminio, latón, acero inox.), así como anodizados sobre aluminio.

- ▶ Para diferentes materiales: hierro, acero, aluminio, cobre, latón y acero inoxidable
- ▶ Las sacudidas no influyen en la medición
- ▶ Ranura en V en los cabezales
- ▶ Diseño ergonómico
- ▶ Cabezal resistente y con muelle para realizar mediciones precisas
- ▶ Aviso al medir fuera del rango máximo
- ▶ Diferentes sensores opcionales

Especificaciones técnicas

Rango	Fe: 0 ... 5000 µm NFe: 0 ... 3000 µm
Precisión	±(2 % del valor + 1 µm)
Resolución	0,1 µm (<100 µm) 1 µm (>100 µm)
Materiales	Recubrimientos no magnéticos sobre bases férricas Recubrimientos no conductores sobre bases no férricas
Radio de curvatura mínimo convexo	5 mm
Radio de curvatura mínimo cóncavo	25 mm
Superficie mínima de medición	Ø17 mm
Espesor mínimo de la base	0,2 mm (base férricas) 0,05 mm (base no férricas)
Modo sondas	Modo de detección automático base (Fe + NFe) Modo inducción magnética (Fe) Modo corriente de Foucault (NFe)
Modos de medición	Medición individual Medición continua
Calibración	Calibración multipuntos (1 ... 4 puntos para cada grupo) Calibración del punto cero
Unidades	µm, mm, mils
Transferencia de datos	USB 2.0
Memoria	1 grupo de medición volátil (modo DIR) 4 grupos de medición no volátil con registro automático y máx. 2000 valores (modo GEN)
Función estadísticas	Número de valores de medición, promedio, máximo, mínimo, desviación estándar
Alarma	Indicación al sobrepasar el nivel de alarma inferior y superior
Desconexión automática	A los 3 minutos
Alimentación	3 x pilas de 1,5 V, tipo AAA
Pantalla	LCD, 128 x 128 píxeles
Indicación	Estado de la batería Detección de errores
Condiciones operativas	0 ... +50 °C 20 ... 90 % H.r. sin condensación
Condiciones de almacenamiento	-10 ... +60 °C 20 ... 90 % H.r. sin condensación
Dimensiones	143 x 71 x 37 mm
Peso	271 g (con sensor y pilas)

Contenido del envío

1 x Comprobador de superficies PCE-CT 80
1 x Sensor PCE-CT 80-FN1,5
3 x Pilas tipo AAA
1 x Maletín de transporte
1 x Juego de estándares de calibración
1 x Bases de calibración (Fe y NFe)
1 x Manual de instrucciones

Accesorios

PCE-CT 80-FN0,5	Sensor
PCE-CT 80-FN1,5	Sensor
PCE-CT 80-FN2	Sensor
PCE-CT 80-FN2,5	Sensor
PCE-CT 80-FN3	Sensor
PCE-CT 80-F5N3	Sensor

Nos reservamos el derecho a modificaciones