

PCE Brookhuis

Institutenweg 15

7521 PH Enschede

The Netherlands

Telefoon: +31 53 737 01 92

Fax: +31 53 430 36 46

[info@pcebenelux.nl](mailto:info@pcebenelux.nl)

[www.pcebrookhuis.nl](http://www.pcebrookhuis.nl)

## **GEBRUIKSAANWIJZING**

### **Hechtingstester PCE-CRC 10**



## Inhoudsopgave

1 Inleiding .....	3
2 Veiligheid .....	3
3 Testverloop.....	4
4 Analyse .....	5
5 Verwijdering en contact .....	6

## 1 Inleiding

Hartelijk dank voor uw aanschaf van deze hechtingstester van PCE Instruments. De PCE-CRC 10 is een gebruikersvriendelijk apparaat voor de bepaling van de hechting van verschillende coatings. De kleefkrachtmeter kan afhankelijk van de beoogde toepassing met verschillende messen worden uitgerust.

## 2 Veiligheid

- De PCE-CRC 10 mag alleen gebruikt worden voor de beoordeling van de kleefkracht van coatings.
- Er mogen alleen meegeleverde toebehoren gebruikt worden. Worden er accessoires gebruikt van andere fabrikanten, dan vervalt alle garantie en aansprakelijkheid.
- Bij het ombouwen of veranderen van de hechtingstester vervalt alle garantie en aansprakelijkheid voor de hieruit resulterende schade of verwondingen.

Lees, voordat u het apparaat in gebruik neemt, de gebruiksaanwijzing zorgvuldig door. Het apparaat dient alleen in gebruik genomen te worden door zorgvuldig opgeleid personeel.

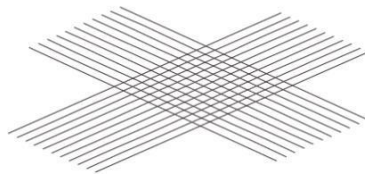
Deze handleiding is een uitgave van PCE Instruments, zonder enige garantie.

Wij verwijzen u naar onze garantievoorzwaarden, welke te vinden zijn in onze algemene voorwaarden.

Bij vragen kunt u contact opnemen met PCE Instruments.

### 3 Testverloop

1. Plaats de hechtingstester op het testobject, druk deze voorzichtig naar beneden en haal deze vervolgens naar u toe in één gelijkmatige beweging, om ca. 20 mm lange parallelle incisies in het testobject te maken. Druk voldoende hard, om er zeker van te zijn dat u door de coating heengaat naar de volgende coating laag of naar het draagmateriaal.
2. Plaats de hechtingstester nu 90° ten opzichte van de eerste incisies en herhaal stap 1, om zo een raster op de coating te maken. (afbeelding 1).



Afbeelding 1

3. Gebruik een borsteltje om vuil van het raster te verwijderen en controleer of de incisies door de gehele coating gelukt zijn (afb. 2).



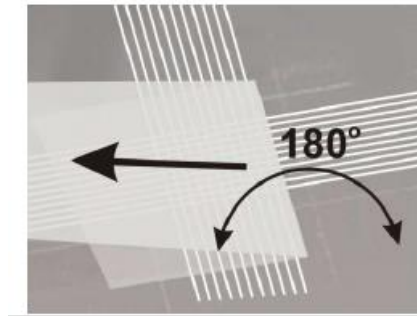
Afbeelding 2

4. Pak een groot stuk plakband.
5. Plaats dit stuk plakband op het midden van het raster en strijk dit glad met een gum (afb. 3).



Afbeelding 3

6. Trek de plakband met één beweging in een hoek van 180° van het raster (afb. 4).



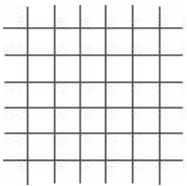
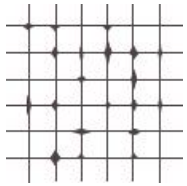
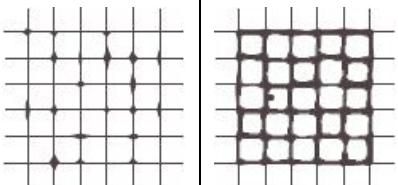
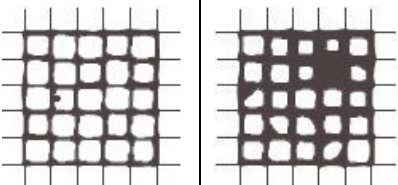
Afbeelding 4

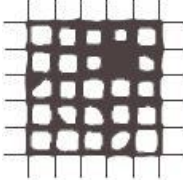
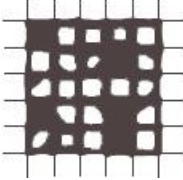
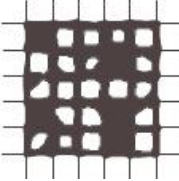
7. Analyseer het resultaat.
8. Herhaal de procedure op twee andere posities.

**LET OP:** Meer details over deze testmethode vindt u in de bijbehorende ISO/ASTM-norm.

## 4 Analyse

De hechting van de coating kan beoordeeld worden, door het raster te vergelijken met de aanwezige (ASTM/ISO-) standaarden. De ASTM/ISO- standaarden vindt u in onderstaande tabel:

	De randen van het raster zijn volledig glad; geen van de vierkanten is verdwenen.	0	5B
	Kleine gedeeltes van de coating laag zijn beschadigd aan de randen van het raster. Niet meer dan 5% van het gehele raster mag zichtbaar beschadigd zijn.	1	4B
	De coating is beschadigd aan zowel de randen, als in de vierkanten van het raster. Meer dan 5% en minder dan 15% van het gehele raster is beschadigd.	2	3B
	De coating laat aan de hoeken van de sneden geheel of gedeeltelijk in grote banden los, en/of gedeeltelijk of volledig in de vierkanten. Meer dan 15%, maar minder dan 35% van het gehele raster is beschadigd.	3	2B

		<p>De coating laat aan de hoeken van de sneden geheel of gedeeltelijk in grote banden los, en/of gedeeltelijk of volledig in meerdere van de vierkanten. Meer dan 35%, maar minder dan 65% van het gehele raster is beschadigd.</p>	<p>4</p>	<p>1B</p>
		<p>Geen van bovengenoemde omschrijvingen is van toepassing op het resultaat.</p>	<p>5</p>	<p>0B</p>

## 5 Verwijdering en contact

Batterijen mogen niet worden weggegooid bij het huishoudelijk afval; de eindgebruiker is wettelijk verplicht deze in te leveren. Gebruikte batterijen kunnen bij de daarvoor bestemde inzamelpunten worden ingeleverd.

Bij vragen over ons assortiment of het instrument kunt u contact opnemen met:

PCE Brookhuis B.V.

Institutenweg 15  
7521 PH Enschede  
The Netherlands

Telefoon: +31 53 737 01 92  
Fax: +31 53 430 36 46

[info@pcebenelux.nl](mailto:info@pcebenelux.nl)

Een compleet overzicht van onze apparatuur vindt u hier:

<http://www.pcebrookhuis.nl/>  
<https://www.pce-instruments.com/dutch/>

WEEE-Reg.-Nr.DE69278128

