

Datenblatt für Pyrometer PCE-IR 32

Konfigurierbarer Pyrometer / LED Display / hochgenau / OC- und Analogausgang / 250 ... 1600°C / schnelle Ansprechzeit

Der Temperatursensor PCE-IR 32 erfasst die Temperaturen berührungslos von verschiedenen Materialien und Oberflächen. Der Temperatursensor PCE-IR 32 glänzt mit einer überaus hohen Genauigkeit von 0,3 % vom Messwert + 2,5 K. Der PCE-IR 32 Temperatursensor wird für Temperaturmessungen von Metallen, Keramik sowie in der Glasschmelze eingesetzt. Die Ansprechzeit des Temperatursensors beträgt weniger als 2 ms und kann so auch für schnell ablaufende Prozesse verwendet werden. Der Temperatursensor misst die abgestrahlte, infrarote Strahlung von Objekten und wandelt diese in ein analoges Signal und ein Schaltsignal um. Das Schaltsignal kann als Öffner oder Schließer verwendet werden. Darüber hinaus ist der Temperatursensor in der Lage den Messwert auf dem LED Display anzuzeigen. Der Temperatursensor ist aus robustem Edelstahl gefertigt und ermöglicht den Einsatz in rauen Industrieumgebungen. Der Temperatursensor PCE-IR 32 ist nach IP65 geschützt.

- für schwer zugängliche Stellen
- Analogausgang 4 ... 20 mA
- Schaltausgang
- M12 Anschluss
- einfache Montage
- kurze Reaktionszeiten

Technische Daten vom Temperatursensor

Messbereich	250 ... 1600 °C (Metall, Keramik, Glasschmelze)
Spektralbereich	1 ... 1,7 µm
Fokusabstand	1500 mm
Messfleck @ 1500 mm	10 mm
Analogausgang	0/4 ... 20 mA (skalierbar)
Bürde	500 Ω
Auflösung Stromausgang	0,2 K + 0,03 %
Anzeige	LED Display
Auflösung Anzeige	1
Ansprechzeit t98	<2 ms
Reproduzierbarkeit	1 K

Messunsicherheit	0,3 % vom Messwert + 2,5 K
Schaltausgang OUT 1	OC 24 V / 150 mA
Spannungsversorgung	24 V DC
Umgebungsbedingungen	0 ... 65 °C / max. 95 % r.H.
Gewicht	0,4 kg
Abmessungen	M30 x 185 mm (ohne Stecker)

Lieferumfang Temperatursensor

1 x Temperatursensor PCE-IR 32, 1 x Bedienungsanleitung