



Laborwaage PCE-MA 100

Messbereich 110 g / Ablesbarkeit 1 mg / 0,001 g / Heizkammer zur Feuchtebestimmung / RS-232 Schnittstelle / interner Speicher für 15 Trocknungsprogramme/ Kalibrierfunktion

Mit der Feuchtwage PCE-MA 100 können verschiedenste Materialien gewogen und ihre Feuchtigkeitsgehalte bestimmt werden. Dazu verfügt die Feuchtwage über eine Heizkammer, die mit Halogenleuchten auf bis zu 199 °C aufgeheizt werden kann. In dieser Kammer trocknet die Feuchtwage das Wägegut und errechnet anschließend aus der Gewichtsänderung den Feuchtigkeitsgehalt. Mit der Feuchtwage können so, dank einer Ablesbarkeit von 0,01 g, geringste Gewichtsunterschiede ermittelt werden. Die Ergebnisse werden auf dem großen LC-Display angezeigt. Im Speicher der Feuchtwage können bis zu 15 verschiedene Trocknungsprogramme gespeichert werden. Dadurch eignet sich die Feuchtwage z.B. hervorragend für Qualitätskontrollen von Granulaten, Pellets oder Futtermittel. Zusätzlich kann die Feuchtwage auch über die RS-232 Schnittstelle mit einem PC verbunden werden. Mit dem mitgelieferten 100 g Gewicht und der integrierten Kalibrierfunktion kann die Feuchtwage jederzeit nachjustiert werden.

- Wägebereich: 110 g
- Ablesbarkeit: 1 mg / 0,001 g
- Heizkammer zur Feuchtebestimmung
- RS-232 Schnittstelle
- Speicher für bis zu 15 Trocknungsprogramme
- einstellbare Heizzeit
- einfache Bedienung
- Kalibrierfunktion zur Neujustierung
- 100 g Kalibriergewicht im Lieferumfang
- großes LC-Display mit 9 Membrantasten

Technische Daten

Wägebereich	110 g
Ablesbarkeit	1 mg / 0,001 g
Heizelement	Halogenleuchte
Temperaturbereich	+40 ... +199 °C
Heizzeit	1 ... 99 min. einstellbar
Feuchte-Messbereich	0 ... 100 %
Ablesbarkeit	0,01 %
Speicher	15 Trocknungsprogramme
Schnittstelle	RS-232
Anzeige	LCD, 9 Membrantasten
Stromversorgung	220 V / 50 Hz
Abmessungen	200 x 180 x 380 mm

Lieferumfang

1x Feuchtwage PCE-MA 100, 1x Windschutz, 1x Probenschalen, 1x Netzkabel, 1x Probenschalenhalter/-griff, 1x 100 g Gewicht in Kunststoffbox, 1x Bedienungsanleitung