



Gitterschnittgerät PCE-CRC 10

Gitterschnittgerät zur Beurteilung der Haftfestigkeit von Beschichtungen / geeignet für dünne, dicke und harte Beschichtungen / großer, rutschfester Griff / wechselbares Messer / beweglicher Prüfkopf / besonders robust und handlich

Das Gitterschnittgerät PCE-CRC 10 wurde entwickelt, um die Qualität der Haftfestigkeit von Beschichtungen festzustellen. Das Gitterschnittgerät eignet sich für dünne, dicke und harte Beschichtungen auf allen Oberflächen. Da die Haftfestigkeit von Lackierungen und anderen Beschichtungen ein entscheidendes Produkt- und Qualitätsmerkmal für deren Schutzwirkung ist, kommt das Gitterschnitt-Prüfgerät in vielfältigen Industriebereichen zur Anwendung. Die Prüfung der Haftfestigkeit mit dem Gitterschnittgerät ist sehr schnell und einfach durchzuführen. Die Beschichtung wird kreuzweise angeritzt und dadurch in schachbrettartige Segmente unterteilt. Der große, rutschfeste Griff und bewegliche Prüfkopf sorgen dabei für ein sicheres Aufsetzen ohne Verkanten. Anschließend wird ein Klebeband aufgebracht und wieder abgezogen. Anhand der Anzahl der gerissenen Segmente wird die Haftfestigkeit ermittelt. Das Gitterschnitt-Prüfgerät PCE-CRC 10 wird mit einer 11-schneidigen Klinge geliefert, andere Ausführungen sind optional erhältlich.

Anwendungsgebiete für das Gitterschnittprüfgerät sind die Farben-, Lack-, Kunststoffindustrie, die weiterverarbeitende Industrie und überall dort, wo Produkte beschichtet werden. Außerdem eignet sich das Gitterschnittprüfgerät für Hersteller von Straßenmarkierungsmaterialien und Applikateure. Das Gitterschnittgerät ist für alle Schichtdicken und Substrate geeignet.

Sollten Sie weitere Fragen zu dem Gitterschnittgerät PCE-CRC 10 haben, schauen Sie auf die folgenden technischen Daten oder nutzen Sie unser [Kontaktformular](#) oder rufen Sie uns an: 02903 976 99 0. Unsere Techniker und Ingenieure beraten Sie sehr gerne zum Gitterschnittgerät oder allen anderen Produkten auf dem Gebiet der [Labortechnik](#), der [Regeltechnik](#), der [Messgeräte](#) oder der [Waagen](#) der [PCE Deutschland GmbH](#).



- Beurteilung der Haftfestigkeit
- für dünne, dicke und harte Beschichtungen
- großer, rutschfester Griff
- wechselbares Schneidmesser
- beweglicher Prüfkopf
- besonders robust und handlich

Technische Spezifikation vom Gitterschnittprüfgerät PCE-CRC 10

Messbereich	bis 60 µm Schichtdicke
Anzahl Schneiden	11
Schnittabstand	1 mm

Bei der Gitterschnitt-Prüfung werden Schnitte entweder im 30° Winkel (Methode A) oder im rechten Winkel (Methode B) zueinander ausgeführt, so dass entweder ein Kreuz oder ein X entsteht. Die Prüfmethode können als "pass/fail" (bestanden/durchgefallen) Prüfung durchgeführt werden. Bei Mehrschichtsystemen kann die Haftfestigkeit der einzelnen Schichten zueinander ermittelt werden.

Wahl der richtigen Gitterschnitt-Methode

- Methode A (X-cut) für Prüfungen nach ASTM D 3359 mit Schichtdicke > 125 µm
- Methode B (Gitterschnitt-Kreuz) für Prüfungen nach ISO 2409 mit Schichtdicke 0 ... 250 µm und ASTM D 3359 mit Schichtdicke < 125 µm

Wahl des richtigen Schnittabstandes (Methode B)

Nach EN DIN ISO 2409

Schichtdicke	Substrat	Schnittabstand
0 ... 60 µm	hart	1 mm
0 ... 60 µm	weich	2 mm
über 60 ... 120 µm	hart oder weich	2 mm
über 120 ... 250 µm	hart oder weich	3 mm

Nach ASTM D 3359

Schichtdicke	Schnittabstand
0 ... 50 µm	1 mm
50 ... 125 µm	2 mm

Lieferumfang

- 1 x Gitterschnittgerät PCE-CRC 10,
- 1 x Inbusschlüssel für den Schneidenwechsel,
- 1 x Bürste zum Entfernen loser Partikel,
- 1 x Klebeband,
- 1 x Bedienungsanleitung



optional erhältliche Schneidmesser zum Gitterschnitt-Prüfgerät

Anzahl Schneiden	Schnittabstand
6	1 mm
6	1,5 mm
6	2 mm
6	2,5 mm
6	3 mm
11	1,5 mm
11	2 mm
11	2,5 mm
11	3 mm



Das Gitterschnittprüfgerät PCE-CRC 10 mit wechselbaren Schneidmessern.

