

Schwingungsmesser PCE-PVS 20



Schwingungsmesser zur Überwachung der Schwinggeschwindigkeit / 4 ... 20 mA Ausgang
MIL-C-5015 Anschluss / 3 ... 1500 Hz Bandbreite

Der Schwingungsmesser ist für die kontinuierliche Überwachung der Schwinggeschwindigkeit entwickelt worden. Den Schwingungsmesser gibt es in verschiedenen Ausführungen. Je nach Art des Schwingungsmessers wird zwischen Bauform und Messbereich unterschieden. Der Schwingungsmesser misst die Schwinggeschwindigkeit im Bereich von $\pm 12,7$ mm/s bzw. $\pm 25,4$ mm/s im Frequenzbereich zwischen 3 Hz und 1500 kHz.

Die gemessene Schwinggeschwindigkeit wird als 4 ... 20 mA Prozessstrom ausgegeben. Der Schwingungsmesser wird in Stromschleife über einen MIL-C-5015-Verbinder mit einer Steuerung oder Prozessanzeige verbunden. Je nach Bauform ist die Anschlussbuchse senkrecht oder waagrecht am Schwingungsmesser angebracht. Betrieben werden kann der Schwingungsmesser mit einer Spannung von 12 ... 24 V DC.

- ▶ horizontale oder vertikale Montage
- ▶ Prozesssignalausgang
- ▶ MIL-C-5015 Anschluss
- ▶ M6 Prozessanschluss
- ▶ verschiedene Messbereiche
- ▶ robuste Bauweise

Technische Daten

Messbereich	± 25,4 mm/s
Frequenzbereich	3 ... 1500 Hz
Ausgang	2 Leiter 4 ... 20 mA
Empfindlichkeit	< 5%
Schocklimit	± 1000 g
Spannungsversorgung	12 ... 24 V DC in Stromschleife
Isolation gegen Masse	> 108 Ohm
Ausgangsimpedanz	< 100 Ohm
Bauform	Senkrechter Anschluss
Elektrische Anschlüsse	Pin A: + 4 ... 20 mA Pin B: - 4 ... 20 mA
Anschlussart	2 Pin MIL-C-5015
Betriebstemperatur	-40 ... 85 °C
Abmessungen	Ø22 x51
Montagegewinde	M6

Weitere Informationen

Mehr zum Produkt



Ähnliche Produkte



Änderungen vorbehalten!