



Feuchtegehalt mit der Feuchtebestimmerwaage PCE-MA 110TS exakt ermitteln

Der Feuchtegehalt wirkt sich auf die Verarbeitung, Haltbarkeit, Verwendungsfähigkeit und Qualität eines Produkts aus. Der höchstens zulässige Feuchtegehalt kann bei bestimmten Produkten auch gesetzlich vorgeschrieben sein. Feuchtebestimmerwaagen finden ihre Anwendung in der Lebensmittelindustrie, Kunststoffindustrie, Landwirtschaft und Energiewirtschaft.



Die PCE Deutschland GmbH hat eine neue Feuchtebestimmerwaage PCE-MA 110TS auf den Markt gebracht, die anhand der Gewichtsänderung zwischen der Anfangsmasse und der Endmasse nach einer Trocknung den Feuchtegehalt bestimmen kann. Die Bedienung ist einfach und erfolgt über das 5" große Touchscreen. Nahezu alle Materialien, wie zum Beispiel Pasten, Streichmassen, Granulate, Holzstoffe, verschiedene Pulver usw. können auf den Feuchtegehalt gemessen werden. Die Trocknungstemperatur kann zwischen +40 ... 165 °C eingestellt werden. Die einstellbare Trocknungszeit kann bis zu 99 Minuten eingestellt werden.

Mit dem automatischen Modus wird die Messung automatisch beendet sobald der Feuchtebestimmer feststellt, dass die Probe getrocknet ist. Während der Trocknung wird kontinuierlich gewogen.

Im Speicher der PCE-MA 110TS können bis zu 32 Trocknungen gespeichert werden. Die gespeicherten Messdaten können nach einer Messung ausgedruckt werden. Um einen gesamten Messablauf zu erhalten, kann die Analysewaage direkt an einem PC über die RS232 Schnittstelle angeschlossen werden. Die PCE Software zur Feuchtebestimmerwaage erstellt dann ein Messverlauf. Abweichungen oder Qualitätsunterschiede sind dann sofort ersichtlich und es kann zeitnah gehandelt werden.

Die PCE-MA 110 der PCE Deutschland GmbH hat neben der Feuchtebestimmungsfunktion ein modernes und hochwertiges Wiegesystem, das auf 3 mg genau mit einem Wägebereich bis zu 110 g ganz normal wiegen kann.

Spezifikationen der Feuchtebestimmerwaage:

- Messbereich 0 ... 110 g
- Speicher für 32 Trocknungen
- Temperaturbereich 40 ... 165 °C
- Genauigkeit von $\pm 0,003$ g
- 5" Touchscreen
- Halogenleuchte als Heizelement \varnothing 90 mm
- RS 232 Schnittstelle



Mehr Informationen unter:

https://www.pce-instruments.com/deutsch/messtechnik/messgeraete-fuer-alle-parameter/feuchtebestimmer-kat_156153.htm

Firmenkontakt:

PCE Deutschland GmbH
Im Langel 26
59872 Meschede
Deutschland
E-Mail: info@pce-instruments.com
Homepage: www.pce-instruments.com

Pressekontakt:

PCE Deutschland GmbH
Ludger Droste
Im Langel 26
59872 Meschede
Deutschland
ldr@pce-instruments.com

Bild und Textquelle: PCE Deutschland GmbH

Autor der Pressemeldung "Feuchtegehalt mit der Feuchtebestimmerwaage PCE-MA 110TS exakt ermitteln" ist die **PCE Deutschland GmbH**, vertreten durch Karin Celik. Jegliche Verwendung dieses Textes, auch auszugsweise, erfordert die vorherige schriftliche Erlaubnis des Autors.