

Datenblatt für HVAC Messgerät PCE-420

Digitales HVAC Messgerät ohne Einfluss der Windrichtung auf die Messung

Das handliche Schalenkreuzanemometer mit Schalenkreuz. Der große Vorteil des Schalenkreuzanemometer liegt zweifelsohne in der Möglichkeit, dass Schalenkreuz nicht exakt in die Windrichtung halten zu müssen. Normale Flügelradanemometer haben den Nachteil, dass sie nur exakt messen, wenn das Flügelrad genau in die Windrichtung gehalten wird. Das sehr leichtgängige Schalenkreuz spricht bereits auf kleine Strömungsgeschwindigkeiten an.

- 100 Punkte Datenlogger
- sehr leichtgängiges Schalenkreuz
- Schutzart IP 65
- verschiedene Messeinheiten anwählbar: m/s, km/h, ft/min, Knoten und miles/h
- Windrichtung zur Messung nicht von Bedeutung
- Min-, Max- und Hold-Funktion
- Auto-Power-Off
- großes LCD-Display

Was ist ein Schalenkreuzanemometer?

"Ánemon" ist das griechische Wort für Wind. So dient ein Anemometer zur Messung der Windgeschwindigkeit. Am häufigsten wird das Schalenkreuz-Anemometer verwendet. Das Luftstrommessgerät hat eine senkrechte Achse und drei oder vier eierförmige Halbschalen, die den Wind aufnehmen.

Messprinzip

Je schneller der Wind weht, desto schneller drehen sich die offenen Halbkugeln. Die Anzahl der Umdrehungen pro Minute wird elektronisch aufgezeichnet. Zählt man die Umdrehungen in der Sekunde oder Minute hat man ein Maß für die Geschwindigkeit des Windes. Meistens gibt es die Schalenkreuzanemometer in Verbindung mit einem Windrichtungsgeber, montiert auf einem Gestell, als feste Messeinheit. Das Luftstrommessgerät PCE-A420 ermöglicht mobile Messungen der Windgeschwindigkeit von bis zu 35 m/s direkt am Einsatzort.

Technische Daten vom Schalenkreuzanemometer

Messbereiche	0,9 ... 35,0 m/s 2,5 ... 126,0 km/h 1,4 ... 68,0 Knoten 1,6 ... 78,2 miles/h 144 ... 6895 ft/min
Auflösung	0,1 m/s 0,1 km/h 0,1 Knoten 0,1 mph 1 ft/min
Genauigkeit	±2 %
Anzeige	LCD-Display 28 x 19 mm
Gehäuse	Kunststoff

Versorgung	4 x 1,5 V AAA-Batterie
Schalenkreuz	Kunststoff, 135mm Durchmesser
Dimensionen	190 x 40 x 32 mm
Gewicht	180 g
Umgebungstemperaturbereich	0 ... 50 °C
Umgebungsfeuchtebereich	< 80 % r.F.

Lieferumfang

1 x Schalenkreuzanemometer PCE-A420, Batterien, Koffer, Bedienungsanleitung