

Anemometer / Warnanlage PCE-WSAC 50W 230



Anemometer Warnanlage PCE-WSAC 50W 230

**Funk Anemometer Warnanlage / Windüberwachung an Baukränen /
4 ... 20 mA Analogausgang / Spannungsversorgung 110 ... 230 V AC**

Die Wind Warnanlage PCE-WSAC 50W wird in erster Linie eingesetzt, um die Windbelastung an Kränen oder Windkraftanlagen messen und überwachen zu können. Des Weiteren kann vor der Inbetriebnahme einer Windkraftanlage die Windsituation gemessen und analysiert werden. Die Wind Warnanlage PCE-WSAC 50W ist mit Alarmrelais für einen Vor- bzw. Hauptalarm ausgestattet.

Durch den hohen Messbereich von bis zu 50 m/s der Wind Warnanlage können auch stürmische Böen überwacht werden. Die Funkreichweite der Wind Warnanlage beträgt im freien Feld bis zu 750 m im freien Frequenzband von 2,4 GHz. Bei der Installation des Anzeigedisplays der Wind Warnanlage PCE-WSAC 50W in Gebäuden kann eine Reichweite zum Windsensor von bis zu 60 m erreicht werden. Durch den integrierten 4 ... 20 mA Analogausgang des Anzeigedisplays der Wind Warnanlage können die Messdaten auch zur Auswertung an weitere Steuerungen übergeben werden.

- ▶ robustes Kunststoffgehäuse
 - ▶ Einheiten: km/h, mph, m/s
 - ▶ 4 ... 20 mA Analogausgang
 - ▶ 128 x 64 Pixel LC-Display
 - ▶ Alarmrelais
 - ▶ Messbereich bis 180 km/h
 - ▶ langlebige Edelstahl Kugellager
 - ▶ Umgebungstemperatur -20 ... +70 °C
- Funkübertragung**

Technische Daten

Anzeige der Wind Warnanlage PCE-WSAC 50W 230

Eingang	Impuls, Analog (4 ... 20 mA) oder Funk
Funk	IEEE 802.15.4 ISM 2,4 GHz
Einheiten	km/h, mph, m/s
Spannungsversorgung für Sensoren	+15 V DC
Analogausgang	4 ... 20 mA
Maximale Eingangsimpedanz	500 Ω
Auflösung des Analogausgangs	10 Bit
Genauigkeit des Analogausgangs	$\pm 1,5$ %
Alarmrelais	max. 250 V AC, 8 A
Display	Hintergrundbeleuchtetes 128 x 64 Pixel LC-Display
Gehäuse	robustes Kunststoffgehäuse
Schutzklasse	IP65
Abmessungen	145 x 95 x 125 mm
Gewicht	650 g

Sensor der Wind Warnanlage PCE-WSAC 50W

Messbereich	4 ... 180 km/h
mindest Startgeschwindigkeit	8 km/h
Genauigkeit	± 1 km/h im Bereich 4 ... 15 km/h ± 3 % im Bereich 16 ... 180 km/h
Spannungsversorgung	Batterie Monozelle D 1,5 V DC
Energieverbrauch	ca. 0,3 W bei 1,5 V DC Spannungsversorgung
Gehäusematerial	PA + FG
Kugellager	Edelstahl X65Cr13
Halterung	Edelstahl AISI 304
Gewicht (mit Standardhalterung)	ca. 680 g
Geicht mit selbstnivellierender Halterung	ca. 900 g
Abmessungen	320 x 110 x 100 mm
Lagertemperatur	-35 ... +70 °C
Umgebungstemperatur	-20 ... +70 °C
Schutzart	IP65

Weitere Informationen

Anleitung



Mehr zum Produkt



Ähnliche Produkte



Änderungen vorbehalten!