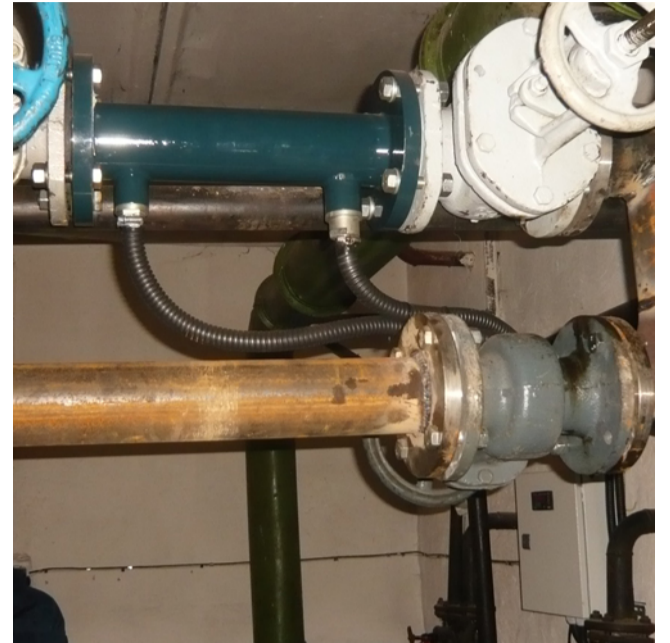


Feuchtigkeitssensor PCE-MWM 220



PCE-MWM 220 VHF-Band Sensor / kontinuierliche Feuchtemessung in Dampf und Flüssigkeiten (Rohreinbau)

Dieser Rohrsensor ist speziell zur Feuchtemessung von dampfförmigen sowie flüssigen (pumpfähigen) Medien konzipiert worden. So können Wassergehalt bzw. Restfeuchte von Satttdampf nach der Erzeugung im Kessel gemessen werden. Ausgeführt als Rohrformstück mit Schraub- oder Einschweiß-flanschen kann der Feuchtesensor leicht in vorhandene Rohrleitungen mit Standard-Durchmesser DN 50, DN 80, DN 100 oder DN 125 integriert werden. Ebenso kann er im Betrieb Drücken bis zu 100 bar ausgesetzt werden (Standardversion).

In Standardausführung sind die Sensoren zur Online / Inline Feuchtemessung in Dampf bis +120 °C einsetzbar (Hochtemperaturvariante bis +145 °C). Auf Anfrage können Betriebsparameter auf Bauart, Länge, Betriebsdrücke und weitere zu berücksichtigende Eigenschaften angepasst werden. Ein eingebauter Temperaturfühler ermöglicht die Erfassung der Medientemperatur im Feuchtesensor.

In Addition zum Feuchtesensor kann auch eine Regelung / Steuerung zur Wasserzudosierung geliefert werden.

Vorteile:

- ▶ eine derartige Feuchtemessung von Dampf ermöglicht eine genauere und schnellere Steuerung des gewünschten Dampfzustandes und ermöglicht so eine effektivere Verwendung des Dampfes
- ▶ hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber Spannungen und Schlägen im Rohrleitungssystem
- ▶ hohe Korrosionsbeständigkeit durch Ausführung in Edelstahl Zur Überwachung und Steuerung von Aussenanlagen oder zur Fernwartung bietet PCE Instruments zu diesem Feuchtesensor ebenfalls Industrie Router an

In Kombination mit einer Beton Feuchtemessung Sensor Steuer- & Regeleinheit von PCE Instruments wird aus einem Sensor zur Feuchtemessung eine echte Regelung.

In Kombination mit einem Prozessleitsystem (PLS) oder einer Beton Feuchtemessung Sensor Steuer- & Regeleinheit von PCE Instruments wird aus einem Sensor zur Feuchtemessung eine wahre Regelung.

Technische Daten

Messbereich	0 ... 100 %
zulässiger Maximalfehler (absolut)	$\Delta = 0,035 + 0,05 \cdot W$
Temperaturmessbereich	-40 ... +150 °C
Arbeitstemperaturbereich	-20 ... +120 °C (Standardversion) -20 ... +145 °C (Hochtemperaturvariante)
Arbeitsmodus	kontinuierlicher Dauerbetrieb
Messintervall	1 s
Spannungsversorgung	24 (18 ... 36) VDC
Stromaufnahme	200 mA
Aufwärmzeit (Inbetriebnahme)	90 min
Ausgänge	RS 485 Modbus RTU, 4-20 mA [RS485: max. Kabellänge 1000 m; 4-20 mA: max. Kabellänge 100 m (max. Kabellänge bis zur SPS)]
Druckstufen (PN nach ISO basierend auf 0,1 MPa)	PN 1,6 ... PN 100 (bis 100 bar \cong 10 MPa)
Dimensionen (Sensor)	DN 50, DN 80, DN 100 oder DN 125 (je nach Variante) / Länge immer 400 mm
Dimensionen (Elektronikeinheit)	255 x 170 x 60 mm
Schutzart (Sensor)	IP67
Schutzart (Elektronikeinheit)	IP66 (explosionsgeschützt)
Masse	IP54
Sensor	9 ... x kg (je nach Wanddicke, Druckbereich)
Elektronikeinheit	10 kg

Weitere Informationen

Mehr zum Produkt



Ähnliche Produkte



Änderungen vorbehalten!