



Bedienungsanleitung

PCE-RT 1200 / PCE-RT 2000 / PCE-RT 2200 Rauheitsmesser



User manuals in various languages (français, italiano, español, português, nederlands, türk, polski, русский, 中文) can be found by using our product search on: www.pce-instruments.com

Letzte Änderung: 16. November 2020
v1.2



Inhaltsverzeichnis

1	Sicherheitsinformationen	1
2	Technische Daten	2
2.1	Technische Spezifikation PCE-RT 1200	2
2.2	Fahrparameter	2
2.3	Technische Spezifikation PCE-RT 2000	3
2.4	Technische Spezifikation PCE-RT 2200	4
2.5	Optionales Zubehör	5
3	Systembeschreibung	5
3.1	Messgerät	6
3.2	Schalter und Schnittstelle	6
3.3	Display	7
4	Funktionstasten	7
5	Erste Schritte	8
5.1	Stromversorgung	8
5.2	Vorbereitung	8
6	Messbetrieb	9
6.1	Messung	9
6.2	Weitere Funktionen	10
6.3	Einstellungen	12
7	Kalibrierung	13
7.1	Messwertkorrektur	13
7.2	Korrektur der Tasterspitze	13
8	Kontakt	14
9	Entsorgung	14

1 Sicherheitsinformationen

Bitte lesen Sie dieses Benutzer-Handbuch sorgfältig und vollständig, bevor Sie das Gerät zum ersten Mal in Betrieb nehmen. Die Benutzung des Gerätes darf nur durch sorgfältig geschultes Personal erfolgen. Schäden, die durch Nichtbeachtung der Hinweise in der Bedienungsanleitung entstehen, entbehren jeder Haftung.

- Dieses Messgerät darf nur in der in dieser Bedienungsanleitung beschriebenen Art und Weise verwendet werden. Wird das Messgerät anderweitig eingesetzt, kann es zu gefährlichen Situationen kommen.
- Verwenden Sie das Messgerät nur, wenn die Umgebungsbedingungen (Temperatur, Luftfeuchte, ...) innerhalb der in den Spezifikationen angegebenen Grenzwerte liegen. Setzen Sie das Gerät keinen extremen Temperaturen, direkter Sonneneinstrahlung, extremer Luftfeuchtigkeit oder Nässe aus.
- Das Gerät darf nicht in stark verstaubter, ölhaltiger Umgebung oder in magnetischen Feldern eingesetzt werden
- Setzen Sie das Gerät keinen Stößen oder starken Vibrationen aus.
- Der Messsensor ist ein empfindliches Messinstrument, das als solches benutzt werden muss. Legen Sie den Sensor nach der Messung bitte wieder in die dafür vorgesehene Box zurück.
- Das Öffnen des Gerätegehäuses darf nur von Fachpersonal der PCE Deutschland GmbH vorgenommen werden.
- Benutzen Sie das Messgerät nie mit nassen Händen.
- Es dürfen keine technischen Veränderungen am Gerät vorgenommen werden.
- Das Gerät sollte nur mit einem Tuch gereinigt werden. Verwenden Sie keine Scheuermittel oder lösungsmittelhaltige Reinigungsmittel.
- Das Gerät darf nur mit dem von der PCE Deutschland GmbH angebotenen Zubehör oder gleichwertigem Ersatz verwendet werden.
- Überprüfen Sie das Gehäuse des Messgerätes vor jedem Einsatz auf sichtbare Beschädigungen. Sollte eine sichtbare Beschädigung auftreten, darf das Gerät nicht eingesetzt werden.
- Das Messgerät darf nicht in einer explosionsfähigen Atmosphäre eingesetzt werden.
- Der in den Spezifikationen angegebene Messbereich darf unter keinen Umständen überschritten werden.
- Wenn die Sicherheitshinweise nicht beachtet werden, kann es zur Beschädigung des Gerätes und zu Verletzungen des Bedieners kommen.

Für Druckfehler und inhaltliche Irrtümer in dieser Anleitung übernehmen wir keine Haftung.

Wir weisen ausdrücklich auf unsere allgemeinen Gewährleistungsbedingungen hin, die Sie in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen finden.

Bei Fragen kontaktieren Sie bitte die PCE Deutschland GmbH. Die Kontaktdaten finden Sie am Ende dieser Anleitung.

2 Technische Daten

2.1 Technische Spezifikation PCE-RT 1200

2.1.1 Sensor

Prüfprinzip	induktiv
Messbereich	0,002 ... 200 µm
Radius Tasterspitze	5 µm
Material Tasterspitze	Diamant, 90 ° abgewinkelt
Max. empfohlene Kraft bei statischer Messung	4 mN
Radius längsgerichtete Führungsleiste	45 mm
Normen	ANSI B46.1/ASME B46.1 (DIN EN ISO 4287)

2.2 Fahrparameter

Maximaler Fahrstrecke	15 mm
Tastgeschwindigkeit	0,135 mm/s bei Grenzwellenlänge: 0,25 mm 0,5 mm/s bei Grenzwellenlänge: 0,8 mm 1 mm/s bei Grenzwellenlänge: 2,5 mm Rückfahrgeschwindigkeit: 1 mm/s
Messgenauigkeit	<±10 %
Wiederholgenauigkeit	<6 %

2.2.1 Messbereich

Parameter	Messbereich
Ra	0,005 µm ... 16 µm
Rq	0,005 µm ... 16 µm
Rz	0,02 µm ... 200 µm
Rt	0,02 µm ... 200 µm

2.2.2 Lieferumfang

Artikel	Anzahl
Rauheitsmesser	1
Mikrotaster	1
Schutzkappe für Taster	1
Festspannvorrichtung	1
Kalibrierplatte	1
Rauheitsstandard	1
USB-Kabel	1
Ladeadapter	1
Transportkoffer	1
Montageschrauben	6
Bedienungsanleitung	1

Die PC-Software kann hier heruntergeladen werden:

https://www.pce-instruments.com/deutsch/download-win_4.htm

2.3 Technische Spezifikation PCE-RT 2000

2.3.1 Sensor

Prüfprinzip	induktiv
Messbereich	0,002 ... 200 µm
Radius Tasterspitze	5 µm
Material Tasterspitze	Diamant, 90 ° abgewinkelt
Max. empfohlene Kraft bei statischer Messung	4 mN
Radius längsgerichtete Führungsleiste	45 mm
Normen	ANSI B46.1/ASME B46.1 (DIN EN ISO 4287)

2.3.2 Fahrparameter

Maximaler Fahrstrecke	15 mm
Tastgeschwindigkeit	0,135 mm/s bei Grenzwellenlänge: 0,25 mm 0,5 mm/s bei Grenzwellenlänge: 0,8 mm 1 mm/s bei Grenzwellenlänge: 2,5 mm Rückfahrgeschwindigkeit: 1 mm/s
Messgenauigkeit	<±10 %
Wiederholgenauigkeit	<6 %

2.3.3 Messbereich

Parameter	Messbereich
Ra	0,005 µm ... 16 µm
Rq	0,005 µm ... 16 µm
Rsm	5 µm ... 1000 µm
Rsk	-1 ... +1
Rz	0,02 µm ... 200 µm
Rt	0,02 µm ... 200 µm
Rp	0,02 µm ... 200 µm
Rv	0,02 µm ... 200 µm
Rc	0,05 µm ... 16 µm

2.3.4 Lieferumfang

Artikel	Anzahl
Rauheitsmesser	1
Mikrotaster	1
Schutzkappe für Tester	1
Festspannvorrichtung	1
Kalibrierplatte	1
Rauheitsstandard	1
USB-Kabel	1
Ladeadapter	1
Transportkoffer	1
Montageschrauben	6
Bedienungsanleitung	1

Die PC-Software kann hier heruntergeladen werden:

https://www.pce-instruments.com/deutsch/download-win_4.htm

2.4 Technische Spezifikation PCE-RT 2200

2.4.1 Sensor

Prüfprinzip	induktiv
Messbereich	0,002 ... 200 µm
Radius Tasterspitze	5 µm
Material Tasterspitze	Diamant, 90 ° abgewinkelt
Max. empfohlene Kraft bei statischer Messung	4 mN
Radius längsgerichtete Führungsleiste	45 mm
Normen	ANSI B46.1/ASME B46.1 (DIN EN ISO 4287)

2.4.2 Fahrparameter

Maximaler Fahrstrecke	15 mm
Tastgeschwindigkeit	0,135 mm/s bei Grenzwellenlänge: 0,25 mm 0,5 mm/s bei Grenzwertlänge: 0,8 mm 1 mm/s bei Grenzwellenlänge: 2,5 mm Rückfahrgeschwindigkeit: 1 mm/s
Messgenauigkeit	<±10 %
Wiederholgenauigkeit	<6 %

2.4.3 Messbereich

Parameter	Messbereich
Ra	0,005 µm ... 16 µm
Rq	0,005 µm ... 16 µm
Rsm	5 µm ... 1000 µm
Rsk	-1 ... +1
Rz	0,02 µm ... 200 µm
Rt	0,02 µm ... 200 µm
Rp	0,02 µm ... 200 µm
Rv	0,02 µm ... 200 µm
Rc	0,005 µm ... 16 µm
Rmax	0,02 µm ... 200 µm
Ry(JIS)	0,02 µm ... 200 µm
Rz(JIS)	0,02 µm ... 200 µm
Rp(ASME)	0,02 µm ... 200 µm
Rpm(ASME)	0,02 µm ... 200 µm
Rv(ASME)	0,02 µm ... 200 µm
R3z	0,02 µm ... 200 µm
R3zmax	0,02 µm ... 200 µm
Rz1max	0,02 µm ... 200 µm
Rmr(c)	0 ... 100 %
Rdc	0,02 µm ... 200 µm
Rmr	0 ... 100 %

Hinweis:

Um alle Messparameter angezeigt zu bekommen, muss nach der Messung die „Enter“-Taste gedrückt werden.

2.4.4 Lieferumfang

Artikel	Anzahl
Rauheitsmesser	1
Mikrotaster	1
Schutzkappe für Tester	1
Festspannvorrichtung	1
Kalibrierplatte	1
Rauheitsstandard	1
USB-Kabel	1
Ladeadapter	1
Transportkoffer	1
Montageschrauben	6
Bedienungsanleitung	1

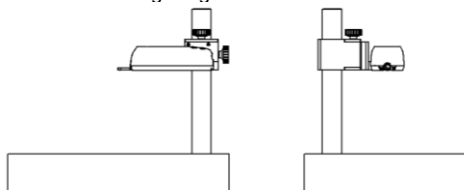
Die PC-Software kann hier heruntergeladen werden:

https://www.pce-instruments.com/deutsch/download-win_4.htm

2.5 Optionales Zubehör

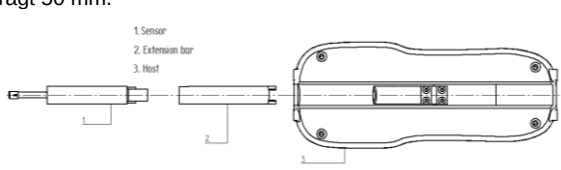
2.5.1 Messplatte

Benutzen Sie die Messplatte um die Position zwischen Werkstück und Messinstrument zu prüfen. Dadurch wird eine flexiblere und stabilere Bedienung ermöglicht. Außerdem erschließt sich ein größerer Anwendungsbereich, weil eine Rauheitsprüfung von aufwändig gestalteten Teilen möglich wird. Die Position der Tasterspitze kann genau verändert werden und eine reibungslosere Messung wird ermöglicht. Eine Verwendung der Messplatte wird dann empfohlen, wenn erwartet wird, dass der Ra-Wert gering ausfällt.



2.5.2 Verlängerung der Tasterspitze

Verwenden Sie die Verlängerung, um die Tasttiefe des Sensors zu vergrößern. Die Länge der Verlängerung beträgt 50 mm.



3 Systembeschreibung

Der Rauheitsmesser findet Anwendung in der Produktion und im Labor. Dabei besteht die Möglichkeit eine Auswahl an Oberflächenrauheit zu ermitteln. Außerdem können die entsprechend zugehörigen Parameter in Abhängigkeit zu den eingestellten Messbedingungen ermittelt werden. Ebenfalls werden diese Ergebnisse dann auch übersichtlich auf den OLED Display in tabellarischer Form und als Graph dargestellt.

3.1 Messgerät



1. Display
2. Start
3. Esc
4. Hoch
5. Links
6. Power
7. Rechts
8. Enter
9. Runter
10. Menü



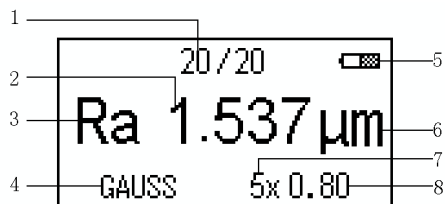
1. Sensorkopf
2. Tasterspitze
3. Hauptteil
4. Schutzhaube
5. Steckverbindung

3.2 Schalter und Schnittstelle



1. USB-Schnittstelle
2. Hauptschalter

3.3 Display



1. Datensatznummer
2. Messergebnis
3. Messparameter
4. GAUSS Filter
5. Batteriestandsanzeige
6. Messeinheit
7. Multiplizierte Gesamtteststrecke
8. Einzelwertmessung

4 Funktionstasten

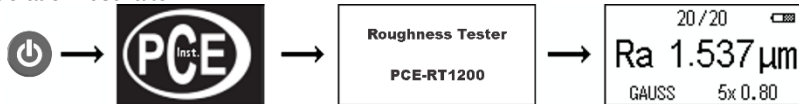
Taste	Bezeichnung	Funktion
	„Start“-Taste	Messung beginnt
	„Esc“-Taste	Das nächsthöhere Menü wird angezeigt
	„Hoch“-Taste	Cursor springt hoch
	„Links“-Taste	Cursor springt nach links
	„Power“-Taste	Gerät wird an- oder ausgeschaltet
	„Rechts“-Taste	Cursor springt nach rechts
	„Enter“-Taste	Enter
	„Runter“-Taste	Cursor springt runter
	„Menü“-Taste	Hauptmenü wird aufgerufen

5 Erste Schritte

5.1 Stromversorgung

5.1.1 Einschalten

Wenn sich das Gerät im Standby Modus befindet, muss die „Power“-Taste gedrückt werden, um das Gerät einzuschalten.



Hinweis: Der Hauptschalter muss auf „ON“ stehen.

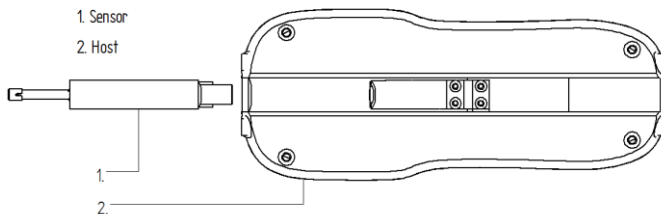
5.1.2 Abschalten

Drücken Sie die „Power“-Taste, wenn das Gerät eingeschaltet ist, um es in den Standby Modus zu versetzen.

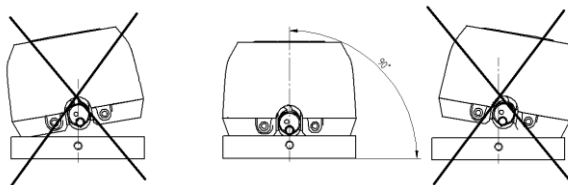
Hinweis: Falls das Gerät über einen längeren Zeitraum nicht verwendet wird, schalten Sie den Hauptschalter auf „OFF“.

5.2 Vorbereitung

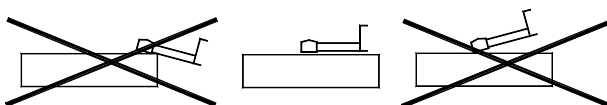
- Prüfen Sie, ob der Akku ausreichend geladen ist.
- Reinigen Sie das Werkstück, das geprüft werden soll.
- Stecken Sie den Messsensor an das Hauptgerät an, wie in der unteren Grafik dargestellt. Achten Sie darauf, dass der Messsensor korrekt an das Gerät angesteckt wird.



- Achten Sie darauf, dass das Messgerät korrekt auf der Oberfläche des Werkstücks platziert wurde (s. untere Grafiken).

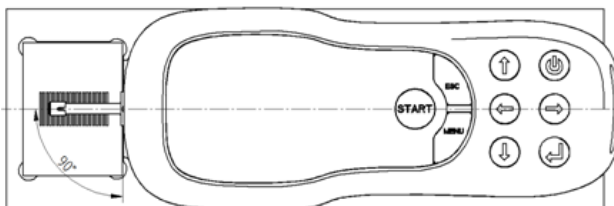


Frontansicht



Seitenansicht

- Die Messrichtung des Sensors muss vertikal zur Oberfläche des Werkstücks erfolgen (s. untere Grafik).



Wenn die Messungen nicht korrekt durchgeführt werden, können Messgerät und Sensor Schaden davon tragen.

6 Messbetrieb

6.1 Messung

Wenn die „Start“-Taste gedrückt wird, beginnt die Messung automatisch mit den aktuellen Einstellungen. Nach Beendigung des Messvorgangs, schaltet das Messgerät automatisch in den Hauptbildschirm. Wenn die Messung abgebrochen werden soll, kann dies geschehen, indem die „Esc“-Taste gedrückt wird.

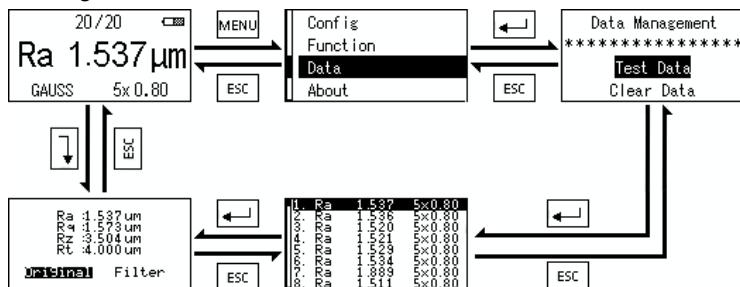
6.2 Weitere Funktionen

6.2.1 Datenmanagement



Wenn sich das Messgerät im Hauptbildschirm befindet, muss die „Menu“-Taste gedrückt werden, um das Hauptmenü aufzurufen. Wählen Sie danach das Untermenü „Data“. Wenn dies gewählt ist, befindet sich das Gerät im Datenmanagement. Verwenden Sie die „Hoch“ oder „Runter“ Tasten um „Test Data“ oder „Clear Data“ auszuwählen und bestätigen Sie Ihre Wahl mit der „Enter“-Taste. Der Punkt „Test Data“ zeigt die bisherigen Messergebnisse. „Clear Data“ führt zur Löschung der gesammelten Messdaten.

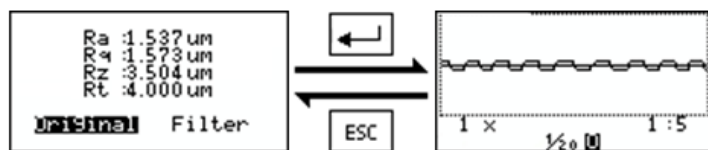
6.2.2 Anzeige der Messdaten



Die Messdaten lassen sich auf zwei unterschiedlichen Wegen anzeigen:

- Hauptbildschirm → Hauptmenü → Untermenü Datenmanagement → Anzeige der einzelnen Messdaten
- Hauptbildschirm → Anzeige der einzelnen Messdaten (s. Abbildung oben)

6.2.3 Originale und gefilterte Messkurve



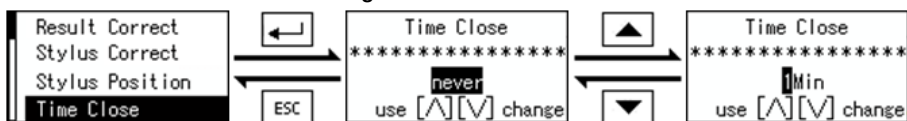
- Um sich die einzelnen Messeinheiten darstellen zu lassen, wählen Sie den gewünschten Messsatz aus und drücken Sie die „Enter“-Taste.
- Verwenden Sie bei der Anzeige der einzelnen Messdaten die „Hoch“ und „Runter“ Tasten um die Vergrößerung der Messkurven einzustellen. Die Vergrößerung kann 1x, 2x, 3x, 4x, 5x, 10x, 20x, 30x, 40x oder 50x eingestellt werden. Standardmäßig ist die Vergrößerung auf 1x eingestellt.
- Verwenden Sie die „Hoch“ bzw. „Runter“ Taste um Einzelmessstrecke und die Gesamtmessstrecke anzuzeigen.
- Durch Drücken der „Esc“-Taste gelangen Sie wieder in die nächst höhere Ebene.

6.2.4 Position Tasterspitze



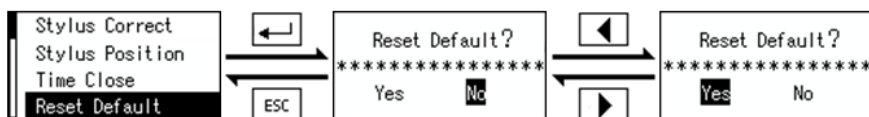
- Begeben Sie sich in das Hauptmenü und dann in das Untermenü „Function“ und wählen Sie den Punkt „Stylus Position“. Stellen Sie die gewünschte Position ein. Wenn dies geschehen ist, muss die „Esc“-Taste gedrückt werden um in die nächste höhere Ebene zu gelangen.

6.2.5 Automatische Abschaltung



- Rufen Sie das Hauptmenü auf, wählen Sie dann das Untermenü „Function“ und wählen Sie daraufhin „Time Close“.
- Die automatische Abschaltung kann ein- oder ausgestellt werden. Dabei kann eine Abschaltung zwischen einer, drei, fünf, zehn oder dreißig Minuten gewählt werden.
- Bestätigen Sie Ihre Wahl mit der „Enter“-Taste.
- Durch Drücken der „Esc“-Taste gelangen Sie zurück in das Hauptmenü.

6.2.6 Reset auf Werkseinstellungen



- Um eine fehlerhafte Löschung der kompletten Messdaten zu vermeiden, erfolgt eine Rückfrage bevor alle Messdaten gelöscht werden.
- Rufen Sie das Hauptmenü auf, wählen Sie das Untermenü „Function“ und wählen Sie den Punkt „Reset default“.
- Drücken der „Esc“-Taste führt dazu, dass die nächst höhere Ebene wieder angezeigt wird.
- Durch Drücken der „Links“-Taste, wählen Sie „Yes“ und bestätigen Sie Ihre Auswahl mit „Enter“.
- Wenn dies geschehen ist, werden die Werkseinstellungen wiederhergestellt. Neben den Einstellungen wird auch der Messwertspeicher bereinigt. Nach dem Rest wird der Hauptbildschirm wieder angezeigt.

6.3 Einstellungen

6.3.1 Einstellungen zur Messung



- Begeben Sie sich ins Hauptmenü und wählen Sie den Unterpunkt „Config“.
- Nutzen Sie die „Hoch“ bzw. „Runter“ Taste um die Parameter auszuwählen, die geändert werden sollen. Dort können die Messparameter, die Einzelwertmessung und die Gesamtwertmessung geändert werden. Der ausgewählte Punkt wird schwarz hinterlegt.
- Drücken Sie die „Enter“-Taste um durch die Einstellungsmöglichkeiten zu blättern.
- Wenn die „Esc“-Taste gedrückt wird, zeigt das Display das Hauptmenü und die gewählten Einstellungen werden übernommen.

Hinweis:

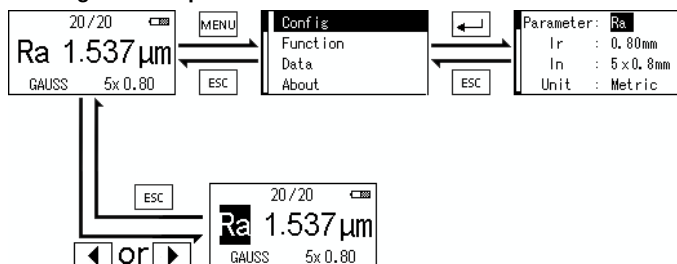
- Es können folgende Messparameter gewählt werden:
 - PCE-RT 1200: Ra / Rq / Rz / Rt
 - PCE-RT 2000: Ra / Rq / Rsm / Rsk / Rz / Rt / Rp / Rv / Rc
 - PCE-RT 2200: Ra / Rq / Rsm / Rz / Rt / Rp / Rv / Rc

Hinweis:

Um alle Messparameter angezeigt zu bekommen, muss nach der Messung die „Enter“-Taste gedrückt werden.

- Die Einzelwertmessung kann auf folgende Distanzen eingestellt werden: 0,25 mm / 0,8 mm / 2,5 mm. Voreingestellt sind 0,8 mm.
- Die Gesamtwertmessung kann folgendermaßen eingestellt werden: 1 / 2 / 3 / 4 / 5. Voreingestellt ist 5.
- Folgende Einheiten können gewählt werden: Millimeter / Zoll. Voreingestellt ist Millimeter.

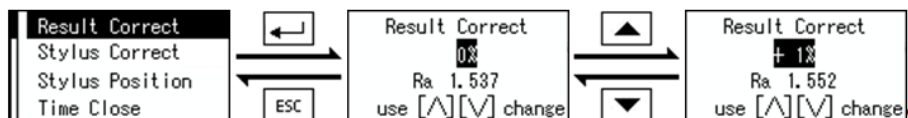
6.3.2 Änderung der Messparameter



- Rufen Sie das Hauptmenü auf, wählen Sie danach das Untermenü „Config“ und nutzen Sie dann die „Enter“-Taste um die Parameter zu ändern.
- Drücken der „Esc“-Taste führt dazu, dass der Hauptbildschirm wieder angezeigt wird.
- Außerdem besteht die Möglichkeit die Parameter zu ändern, wenn der Hauptbildschirm angezeigt wird. Drücken Sie dafür einfach die „Links“ oder „Rechts“ Taste um die unterschiedlichen Parameter anzuwählen. Die „Enter“-Taste wird dann dazu benutzt die entsprechenden Einstellungen vorzunehmen.

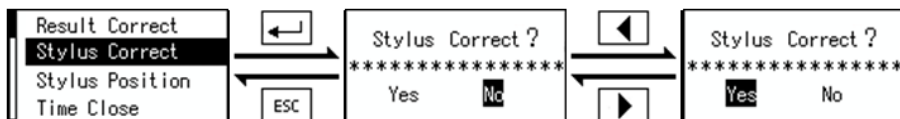
7 Kalibrierung

7.1 Messwertkorrektur



- Begeben Sie sich in das Hauptmenü und wählen Sie das Untermenü „Function“ und den Punkt „Result Correct“. Stellen Sie die gewünschte Messwertkorrektur mithilfe der „Hoch“ und „Runter“ Taste ein. Bestätigen Sie Ihre Auswahl mit der „Enter“-Taste.
- Drücken Sie die „Esc“-Taste um das Hauptmenü anzeigen zu lassen.

7.2 Korrektur der Tasterspitze



- Begeben Sie sich ins Hauptmenü und wählen Sie das Untermenü „Function“ und den Punkt „Stylus Correct“. Wählen Sie danach „Yes“ oder „No“ um eine Korrektur durchzuführen oder nicht. Bestätigen können Sie Ihre Auswahl mit der „Enter“-Taste. Wenn „Yes“ ausgewählt wird, wird eine Korrektur durchgeführt und das Display zeigt danach wieder den Hauptbildschirm.



8 Kontakt

Bei Fragen, Anregungen oder auch technischen Problemen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Die entsprechenden Kontaktinformationen finden Sie am Ende dieser Bedienungsanleitung.

9 Entsorgung

HINWEIS nach der Batterieverordnung (BattV)

Batterien dürfen nicht in den Hausmüll gegeben werden: Der Endverbraucher ist zur Rückgabe gesetzlich verpflichtet. Gebrauchte Batterien können unter anderem bei eingerichteten Rücknahmestellen oder bei der PCE Deutschland GmbH zurückgegeben werden.

Annahmestelle nach BattV:

PCE Deutschland GmbH
Im Langel 4
59872 Meschede

Zur Umsetzung der ElektroG (Rücknahme und Entsorgung von Elektro- und Elektronikaltgeräten) nehmen wir unsere Geräte zurück. Sie werden entweder bei uns wiederverwertet oder über ein Recyclingunternehmen nach gesetzlicher Vorgabe entsorgt. Alternativ können Sie Ihre Altgeräte auch an dafür vorgesehenen Sammelstellen abgeben.

WEEE-Reg.-Nr.DE69278128



Alle PCE-Produkte sind CE
und RoHs zugelassen.



PCE Instruments Kontaktinformationen

Germany

PCE Deutschland GmbH
Im Langel 4
D-59872 Meschede
Deutschland
Tel.: +49 (0) 2903 976 99 0
Fax: +49 (0) 2903 976 99 29
info@pce-instruments.com
www.pce-instruments.com/deutsch

France

PCE Instruments France EURL
23, rue de Strasbourg
67250 SOULTZ-SOUS-FORETS
France
Téléphone: +33 (0) 972 3537 17
Numéro de fax: +33 (0) 972 3537 18
info@pce-france.fr
www.pce-instruments.com/french

Spain

PCE Ibérica S.L.
Calle Mayor, 53
02500 Tobarra (Albacete)
España
Tel. : +34 967 543 548
Fax: +34 967 543 542
info@pce-iberica.es
www.pce-instruments.com/espanol

United States of America

PCE Americas Inc.
711 Commerce Way suite 8
Jupiter / Palm Beach
33458 FL
USA
Tel: +1 (561) 320-9162
Fax: +1 (561) 320-9176
info@pce-americas.com
www.pce-instruments.com/us

United Kingdom

PCE Instruments UK Ltd
Unit 11 Southpoint Business Park
Ensign Way, Southampton
Hampshire
United Kingdom, SO31 4RF
Tel: +44 (0) 2380 98703 0
Fax: +44 (0) 2380 98703 9
info@pce-instruments.co.uk
www.pce-instruments.com/english

Italy

PCE Italia s.r.l.
Via Pesciatina 878 / B-Interno 6
55010 LOC. GRAGNANO
CAPANNORI (LUCCA)
Italia
Telefono: +39 0583 975 114
Fax: +39 0583 974 824
info@pce-italia.it
www.pce-instruments.com/italiano

The Netherlands

PCE Brookhuis B.V.
Institutenweg 15
7521 PH Enschede
Nederland
Telefoon: +31 (0) 53 - 737 01 92
Fax: +31 (0) 53 - 430 36 46
info@pcebenelux.nl
www.pce-instruments.com/dutch

Chile

PCE Instruments Chile S.A.
RUT: 76.154.057-2
Santos Dumont 738, local 4
Comuna de Recoleta, Santiago, Chile
Tel. : +56 2 24053238
Fax: +56 2 2873 3777
info@pce-instruments.cl
www.pce-instruments.com/chile

Hong Kong

PCE Instruments HK Ltd.
Unit J, 21/F., COS Centre
56 Tsun Yip Street
Kwun Tong
Kowloon, Hong Kong
Tel: +852-301-84912
jyi@pce-instruments.com
www.pce-instruments.cn

China

PCE (Beijing) Technology Co.,Ltd
1519 Room, 6 Building
Men Tou Gou Xin Cheng,
Men Tou Gou District
102300 Beijing
China
Tel: +86 (10) 8893 9660
info@pce-instruments.cn
www.pce-instruments.cn

Turkey

PCE Teknik Cihazları Ltd.Şti.
Halkalı Merkez Mah.
Pehlivan Sok. No.6/C
34303 Küçükçekmece - İstanbul
Türkiye
Tel: 0212 471 11 47
Faks: 0212 705 53 93
info@pce-cihazlari.com.tr
www.pce-instruments.com/turkish