







## Beschreibung

Kontinuierliche Messung von Getreide am Ein-/Ausgang des Massenstromes.

Messbare Produkte:

-  Weizen, Gerste, Roggen, Mischung aus Weizen und Roggen, Mais
-  Erbsen, Sonnenblumenkerne, Hirse
-  Soyabohnen, Reis
-  Kaffee

Das System der Online-Feuchtemessung besteht aus zwei Mikrowellen-Feuchtesensoren und einem Bedienfeld. Ein Feuchtesensor befindet sich im Einlass des Trockners und ein weiterer ist im Ausgang installiert. Das Steuergerät dient der Überwachung der Eingangs- und Ausgangsfeuchte. Digitale Trends werden angezeigt. Von diesem Bedienfeld aus werden auch die Messparameter angewählt: Art des Produktes und die Skalierung der beiden Stromausgänge.

## Vorteile

Die besondere Konstruktionsart dieses Getreide-Feuchtesensors bietet folgende signifikante Vorteile:

hohe Genauigkeit der Messung (max +/- 0.5 %)

kontinuierliche Online-Messung der Feuchte

großer Feuchte-Messbereich (5 ... 40 %)

Energieeinsparpotential: ... 38%

## Anwendung

Feuchteüberwachung im Getreidetrockner

Mühlen und Backwarenproduktion

Kaffeetrockner



# Technische Daten

## Sensor

Messbereich der Getreidefeuchte im Massenstrom	5 ... 40 %
Maximaler Fehler der absoluten Feuchtemessung im Bereich von 5 % bis 18 %	$\pm 0,5$ %
Maximaler Fehler der absoluten Feuchtemessung im Bereich von 18 % bis 40 %	$\pm 1,0$ %
Arbeitstemperatur	5...+55°C
Umgebungstemperatur	0...+55°C
Arbeitsmodus	Kontinuierlich
Spannungsversorgung	24 DC
Ausgänge	4-20 mA
Eingangsleistung	max. 5 W
Schutzart	IP65
Gewicht	6.5 kg

