

Schallwarnanlage / Schallwarner SLT

Schallwarngerät zum Festeinbau mit Relaisausgang und Regelausgang

Die Schallwarnanlage besteht aus einem Messmikrofon mit Handgriff und einem Wandhalter an 1,5 m Kabel, einem Schalltransmitter und einer Digitalanzeige. Der wesentliche Einsatzbereich dieser Schallwarnanlage liegt in der kontinuierlichen Schallmessung und Schallüberwachung von Fabrikhallen, Produktionsräumen und bei Großveranstaltungen (Diskotheken, Volksfeste, Cart-Bahnen...). Die Digitalanzeige hat einen Relais-Ausgang zur Ansteuerung von Alarmhupen oder Blinklichtern zur optischen oder akustischen Warnung und einen Regelausgang. Der Grenzwert für den Alarmausgang kann an der Anzeige programmiert werden. Ebenfalls kann das analoge Ausgangssignal zur Steuerung von Fensterklappen ... verwendet werden oder die Signale des Transmitters auf einem Logger gespeichert, ausgewertet und dokumentiert werden. Das Schallwarngerät ist sehr einfach anzuschließen und über 240 V Netzstrom betreibbar.

Die Digitalanzeige für die Schallwarnanlage wird vorkonfiguriert auf den Schalltransmitter geliefert und kann sofort eingesetzt werden. Sie kann an allen Lutron-Transmittern verwendet werden.





Hier sehen Sie die Schallwarnanlage - SLT in Betrieb. Die Schallwarnanlage ist für die Dauermessung vorgesehen und wird einsatzfähig geliefert. Die Verkabelung ist das Einzige, welches der Kunde selbst vornehmen muss. Somit ist das Schallüberwachungsgerät schnell zur Messung einsatzfähig.

Technische Spezifikation

Schallsensor

Messbereich	30 ... 130 dB in drei Bereichen I. 30...80 dB(A) II. 50...100 dB(A) III. 80...130 dB(A)
Auflösung	0,1 dB
Genauigkeit	±1,5 dB
Bewertung	A
Versorgung	über Transmitter
Kabellänge	1,5 m
Wandhalterung	zum Anschrauben (im Lieferumfang)





Umgebungsbedingungen max. 85 % relative Feuchtigkeit / 0 ... +50 °C

Mikrofon 1/2" Präzisions-Electret-Mikrofon

Norm IEC 651 Typ II (Klasse II)

Transmitter

Gehäuse ABS-Plastik

Versorgung 90 ... 260 ACV (max. 1,5 A)

Kalibrierung einstellbar über Madenschraube

Ausgang 4 ... 20 mA

Schutzart IP 54

Umgebungsbedingungen max. 85 % relative Feuchtigkeit / 0 ... +50 °C

Digitalanzeige

Eingangssignal vom Transmitter 4 – 20 mA

Anzeige -1999 ... 9999 (1 ... 3 Nachkommastellen, je nach Messwert/ vom Anwender auswählbar)

Programmierdaten (Kommastelle, Grenzwert...) werden im Gerät gespeichert

Regelausgang 3-Punkt (Com, NO, NC)

Alarmausgang Relaisausgang: 5 A / 240 VAC

Versorgung 90 ... 260 ACV / 50 ... 60 Hz

Dimensionen/ Schalttafel Ausschnitt nach DIN 92 (+0,8) mm x 45 (+0,5) mm

Gewicht ca. 250 g

Umgebungsbedingungen max. 85 % relative Feuchtigkeit / 0 ... +50 °C

Schutzart IP 65



Lieferumfang

1 x Schallwarner SLT (bestehend aus Schallsensor an 1,5 m Kabel, Schalltransmitter, Digitalanzeige-gerät, Sensorhalterung zum Anschrauben), Bedienungsanleitung

Achtung! Der Schalltransmitter inkl. Mikrofon ist im Shop auch ohne Display erhältlich.

Optionales Zubehör

- akustischer Kalibrator zur regelmäßigen Rekalibrierung der Schallwarnanlage (die Geräte werden kalibriert ausgeliefert / der Sensor des Gerätes unterliegt der zeitlichen Drift/ mit dem Kalibrator können Sie die Schallwarnanlage immer selbsttätig nachkalibrieren und haben kontinuierlich optimale Messergebnisse.



- ISO Kalibrierzertifikat (für Betriebe, welche die Schallwarnanlage in den betriebsinternen Prüfmittel-Pool aufnehmen wollen oder zur jährlichen Rekalibrierung (wenn man nicht den Kalibrator verwendet).



Die Zertifizierung nach ISO beinhaltet eine Laborkalibrierung inklusive Prüfschein mit allen Messwerten.

- Signalhupe 230 VAC / 90dB

Hier sehen Sie weitere ähnliche Produkte zum Begriff "Schallmessung":

- [Schallmessgerät PCE-222](#)
(4 in 1 Umweltmessgerät mit internen Sensoren: Feuchte, Temperatur, Schall, Lux)
- [Schallmessgerät PCE-EM882](#)
(Multi-Gerät für Schall, Lux, Temp. und Feuchte / Einsatz in Schulung u. Ausbildung)
- [Schallmessgerät PCE-999](#)
(Standard-Industriegeräte, Genauigkeit $\pm 1,5$ dB, kalibrierfähig)
- [Schallmessgerät PCE-318](#)
(misst bereits ab 26 dB, Genauigkeit $\pm 1,5$ dB, Analogausgang)
- [Schallmessgerät PCE-322 A](#)
(wie PCE-999, jedoch mit internem Speicher, RS232 / Software)
- [Schallmessgerät PCE-353](#)
(wie PCE-322 A, jedoch mit LEQ - Dauerschallpegel - Bewertung)
- [Schallmessgerät CR-260 Serie](#)
(Sehr einfach zu bedienende, integrierende Schallpegelmesser für den Arbeitsschutz)
- [Schallmessgerät PCE-DSA 50](#)
(Integrierende Schallmessgeräte mit Speicher, PC-Schnittstelle, Kabel und Software)
- [Schallmessgerät SoundPro DL](#)
(das Geräte lässt kaum Wünsche offen, Schallmessgeräte der Klasse 1)
- [Schallmessgerät PCE-355](#)
(zur Überwachung/ Speicherung/ Auswertung der Schalldosis)

