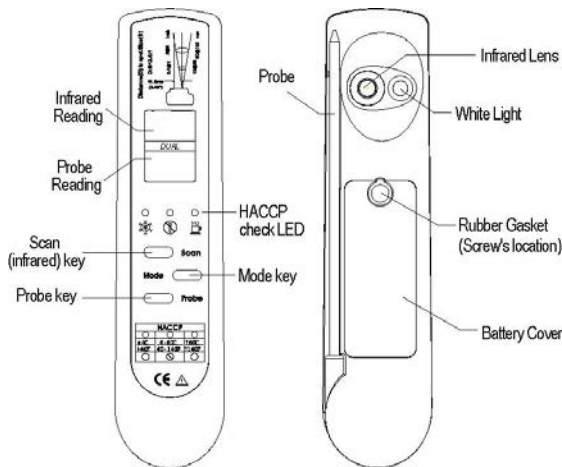


Bedienungsanleitung Digitalthermometer PCE-IR 100





PCE-IR 100 IR-Thermometer Bedienungsanleitung

Das Thermometer ist ein berührungsloses Infrarothermometer mit Einstechfühler. Man kann sowohl nur mit einem Fühler als auch mit beiden Fühlern gleichzeitig messen. Bitte achten Sie darauf das Messgerät von Kindern fern zu halten.

Besonderheiten:

1. Warn-LED 4-60°C;
2. Wasserdicht (IP65)

Infrarot Thermometer Funktion (IR Mode)

Das weiße Licht geht beim Messen automatisch an.

Messfleck-Entfernung(FOV)= 2.5:1
Emissionsgrad = 0.1~1 Step.01
Spektrale Empf. = 8um-14um

Einfach den Infrarotdetektor auf das zu messende Objekt richten und die Scan-Taste betätigen. Das Verhältnis von Messfleck zu Entfernung beträgt 2,5:1, daher ist wichtig aus möglichst kurzer Entfernung zu messen. In der oberen Displayhälfte erscheint der gemessene Wert. Sobald die

Scan-Taste losgelassen wird erscheint „HOLD“ im Display und der zuletzt gemessene Wert wird noch für ca. 15 Sekunden angezeigt.

Mode Auswahl MIN → MAX → LOCK → °C/°F → EMIS

MINIMUM OR MAXIMUM MODE

Minimum/Maximum-Mode

Mit dem PCE-IR 100 können nur die Maximal- und Minimalmesswerte angezeigt werden.

Zum Aktivieren der Minimalwertanzeige die Scan-Taste betätigen und wieder loslassen. Danach die Mode-Taste einmal betätigen. Es erscheint „MIN“ in der oberen Displayhälfte. Erneut die Scan-Taste betätigen. Es werden jetzt nur noch die am niedrigsten gemessene Temperatur angezeigt.

Zum Aktivieren der Maximalwertanzeige die Scan-Taste betätigen und wieder loslassen. Danach die Mode-Taste zweimal betätigen.

LOCK MODE

Mit dem PCE-IR 100 können Dauermessungen(Lock-Funktion) durchgeführt werden.

Zum Aktivieren der Lockfunktion die Scan-Taste betätigen und wieder loslassen. Danach die Mode-Taste dreimal betätigen. Es erscheint „LOCK“ in der oberen Displayhälfte. Erneut die Scan-Taste betätigen. Das Messgerät misst jetzt im Dauerbetrieb und schaltet sich erst nach 60 Minuten automatisch wieder ab. Durch erneutes betätigen der Scan-Taste wird der Lock-Mode deaktiviert.

°C/°F Umschalten

Zum Umschalten von °C(Celsius) auf °F(Fahrenheit) die Scan-Taste betätigen und wieder loslassen. Danach die Mode-Taste viermal betätigen. Es erscheint „°C“ in der oberen Displayhälfte. Erneut die Scan-Taste betätigen und es erscheint „°F“ in der oberen Displayhälfte. Das Messgerät misst jetzt in °F(Fahrenheit).

Emissionsgrad einstellen

Das PCE-IR 100 ist werksseitig auf einen Emissionsgrad von 0.95 eingestellt. Dieser Wert ist für viele Anwendungen geeignet(Lebensmittel, Kunststoff, Wasser...). Änderungen sollten nur von dazu autorisierten Personen durchgeführt werden.

Zum Ändern des Emissionsgrad die Scan-Taste betätigen und wieder loslassen. Danach die Mode-Taste fünfmal betätigen. Es erscheint „95E“ in der oberen Displayhälfte. Durch weiteres betätigen der Scan-Taste verändert sich jetzt der Emissionsgrad(Bereich 10E..100E). Ist der gewünschte Wert eingestellt die Mode-Taste betätigen. Das Messgerät misst jetzt unter Berücksichtigung des neu eingestellten Emissionsgrad.

Wichtig ! Infrarot-Temperaturmessgeräte sind nicht geeignet um blanke, glänzende und polierte Metalloberflächen zu messen.

Mit dem Einstechfühler Temperatur messen

Der Einstechfühler ist durch eine Halterung am Messgerät gesichert. Schwenken Sie den Einstechfühler um 180° und betätigen Sie die Probe-Taste. In der unteren Displayhälfte erscheint der gemessene Wert. Das Messgerät schaltet sich nachdem loslassen der Probe-Taste nach ca. vier Minuten automatisch ab.

HACCP check

Die HACCP CHECK – FUNKTION zeigt drei Grafiksymbole für die kritischen Temperaturen für Food-Applikationen an. Über zwei grüne(unkritisch) und ein rotes(kritisch) LED wird der Zusammenhang von Temperatur und Lebensmittel dargestellt.

Eine grüne LED erscheint über dem Frostsymbolsymbol "❄️" wenn die gemessene Temperatur unter +4°C beträgt. Die zweite grüne LED erscheint über dem HeißeTassesymbol "☕" wenn die gemessene Temperatur über +60°C beträgt.

Wenn die gemessene Temperatur zwischen +4°C und +60°C beträgt erscheint die rote LED über dem mittleren Symbol "🍴".

HACCP		
❄️	🍴	☕
■	■	■
↓4°C	4-60°C	↑60°C
↓40°F	40-140°F	↑140°F
○	⊗	○

Fehlermeldungen

Hi Lo

Erscheint „Hi“ oder „Lo“ im Display ist die gemessene Temperatur außerhalb des zulässigen Messbereichs.

Er2 Er3

„Erscheint „Er2“ oder „Er3“ im Display ist die Umgebungstemperatur außerhalb 0..+50°C.

Bitte 30 Minuten warten bis sich das Messgerät in der neuen Umgebungstemperatur stabilisiert hat.

Er

Bei allen anderen Fehlermeldungen ist die Batterie zu entfernen und nach ca. 30 Sekunden neu einzulegen. Sollte die Fehlermeldung erneut angezeigt werden ist das Gerät an den Hersteller bzw. an den zuständigen Händler zurückzusenden.

Batterie

Das PCE-IR 100 verfügt über eine Batteriezustandsanzeige:



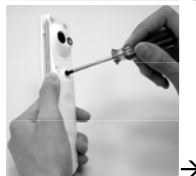
Batterie OK



Batterie fast leer, bitte neue Batterien einlegen



*Batterie leer, es sind keine Messungen mehr möglich. Bitte Batterien wechseln



⚠ Das Thermometer ist wasserdicht, bitte achten Sie darauf, das der Batteriedeckel richtig geschlossen ist und die Dichtung richtig sitzt.

1. Bitte entfernen Sie die Gummidichtung über der Schraube mit einem kleinen Schraubenzieher. Danach schrauben Sie den Batteriedeckel auf.
2. Entfernen Sie den Batteriedeckel.
3. Batterie auswechseln. (Typ AAA*2 Stück, 1.5V)
4. Erst das untere Ende des Batteriedeckels einsetzen.
5. Bitte wie unter 1 den Batteriedeckel mit einem Schraubenzieher schließen.

⚠ Sobald das Batterie Leer-Symbol angezeigt wird sind die Batterien unverzüglich zu wechseln. Bewahren Sie Batterien immer sicher vor Kindern auf.

Spezifikationen

	Infrarotsensor (IR Mode)	Thermoelementsensoren (Typ K) Einstechfühler
Messbereich	-55~250°C (-67~572°F)	-55~330°C (-67 to +626 °F)
Arbeitstemperatur	0~50°C (32~122°F)	
Genauigkeit	-33~0: +/- (1°C+0.1°C) 0~ 65: +/-1°C 65~200: +/-1.5% vom Messwert	unter-5 : +/-1°C -5~ 65 : +/-0.5°C über 65 : +/-1% vom Messwert
Auflösung (-9.9~199.9°C)	0.2°C/0.5°F	0.2°C/0.5°F
Abmessungen	22.18*38*190.09mm	
Gewicht	100 g	
Batteriestandzeit	40 Stunden	

⚠EMC/RFI

Durch elektromagnetische Einflüsse(≥ 3Volt) können sich höhere Messabweichungen ergeben. Das Gerät wird dadurch jedoch nicht beschädigt.



PCE Deutschland GmbH
Im Langel 4
59872 Meschede

Telefon: 02903 976 990

E-Mail: info@pce-instruments.com

Web: www.pce-instruments.com/deutsch/