

Datenblatt für Inspektionskamera PCE-VE 320N

Inspektionskamera der PCE-VE 3xxN Serie Videoskope für Industrie, Handwerk, und Entwicklung / mit 2 GB Speicherkarte / Videoaufnahme und Bildaufnahme / Durchmesser 5,5 mm / in drei Längen erhältlich

Die Inspektionskamera PCE-VE 320N ist das absolute Optimum für Sachverständige und Entwicklungsingenieure. Wählen Sie bei dem Videoskope zwischen den drei Längen 1, 2 und 10 Meter. Dieses Videoskope ermöglicht Ihnen nicht nur optische Einblicke in das Innenleben von Maschinen und Anlagen ohne diese vorher zu demontieren, darüber hinaus lassen sich Bilder und Video-Sequenzen der zu begutachtenden Bauteile direkt im Gerät abspeichern. Nie war eine optische Analyse mit gleichzeitiger Dokumentation mit einem Videoskope so einfach und günstig. Beachten Sie bitte auch den geringen Durchmesser der Videoskope (5,5 mm). Dieser erlaubt es Ihnen, in kleinste Bauteile vorzudringen.

- Kabellänge 1 m, 2 m oder 10 m (je nach Modell)
- Schlauchdurchmesser 5,5 mm
- Speicherung von Bildern und Videos
- 2 GB Speicherkarte inkl.
- LED Beleuchtung
- drei Spiegel im Lieferumfang 70°, 90° und 110°
- robuster Tragekoffer inkl.
- weitere Kamera - Schläuche optional

Technische Daten Inspektionskamera PCE-VE 320N

Kabellänge	1.000 mm
Kabelart	semi - flexibel (halbstarre Spirale)

Allgemeine Informationen Inspektionskamera PCE-VE 320N

Kabeldurchmesser	Ø 5,5 mm
Biegeradius	90 mm
Blickfeldtiefe	1,5 ... 10 cm
Blickfeld / Blickwinkel	67 °
Beleuchtung	4 LED's
Belichtung	automatisch
Weiß-Balance	fest
Bildsensor	CMOS
Kameraauflösung / Bildsensor	320 x 240 / 640 x 480
Bildrate	30 / s
Display	3,5 " TFT-Bildschirm
Schnittstelle	Mini-USB 1.1 und AV out
Speichermöglichkeit	Bild und Video
Bildspeicher	2 GB SD-Speicherkarte (inkl.)
Kompressionsformat	MPEG4
Bildformat	JPEG (640 x 480)

Videoausgangsformat	NTSC & PAL
Videoformat	ASF (320 x 240)
Menüführung	Menüführung
Betriebs- und Lagertemperatur	0 ... +60 °C
Spannungsversorgung	wieder aufladbarer 3,7 V Li-Ionen-Akku
Abmessungen	207 mm x 118 mm (79 mm) x 37 mm
Gewicht	450 g

Lieferumfang Inspektionskamera PCE-VE 320N

1 x Inspektionskamera PCE-VE 320N, 2 GB SD-Speicherkarte, USB-Kabel, Tragekoffer, Akku-Lade Netzteil, Bedienungsanleitung