



Español

Manual de instrucciones

Medidor de espesor de material PCE-TG 300



Manual de instrucciones disponible en varios idiomas (deutsch, français, italiano, español, português, nederlands, türk, polski, русский, 中文). Los encontrará en nuestra página web: www.pce-instruments.com

Última modificación: 29 Marzo 2019
v1.0

Índice

1	Información de seguridad	2
2	Especificaciones	3
2.1	Especificaciones técnicas	3
2.2	Accesorios opcionales	4
3	Descripción del sistema	5
3.1	Dispositivo	5
3.2	Interfaces/sonda	5
3.3	Pantalla (pantalla principal)	6
3.4	Teclas de función	7
4	Comenzar	8
4.1	Alimentación	8
4.2	Puesta en marcha	8
5	Funcionamiento	9
5.1	Configuraciones	9
5.2	Calibración	10
5.3	Medición	12
5.4	Otras funciones	12
6	Velocidad de sonido de materiales comunes	15
7	Garantía	16
8	Reciclaje	16

1 Información de seguridad

Lea detenidamente y por completo este manual de instrucciones antes de utilizar el dispositivo por primera vez. El dispositivo sólo debe ser utilizado por personal cualificado. Los daños causados por no cumplir con las advertencias de las instrucciones de uso no están sujetos a ninguna responsabilidad.

- Este dispositivo debe utilizarse sólo en la forma descrita en el presente manual de instrucciones. En caso de que se utilice para otros fines, pueden producirse situaciones peligrosas.
- Utilice el dispositivo sólo si las condiciones ambientales (temperatura, humedad, etc.) están dentro de los valores límite indicados en las especificaciones. No exponga el dispositivo a temperaturas extremas, luz solar directa, humedad ambiental extrema o zonas mojadas.
- No exponga el dispositivo a golpes o vibraciones fuertes.
- La carcasa del dispositivo sólo puede ser abierta personal cualificado de PCE Instruments.
- Nunca utilice el dispositivo con las manos húmedas o mojadas.
- No se deben realizar modificaciones técnicas en el dispositivo.
- El dispositivo sólo debe ser limpiado con un paño húmedo. No utilice productos de limpieza abrasivos o a base de disolventes.
- El dispositivo sólo debe ser utilizado con los accesorios o recambios equivalentes ofrecidos por PCE Instruments.
- Antes de cada uso, compruebe que la carcasa del dispositivo no presente daños visibles. Si hay algún daño visible, el dispositivo no debe ser utilizado.
- El dispositivo no debe de utilizarse en atmósferas explosivas.
- El rango de medición indicado en las especificaciones no debe de excederse bajo ninguna circunstancia.
- El incumplimiento de las instrucciones de seguridad puede causar daños en el dispositivo y lesiones al usuario.

No nos hacemos responsables de los errores de imprenta y de los contenidos de este manual. Nos remitimos expresamente a nuestras condiciones generales de garantía, que se encuentran en nuestras *Términos y Condiciones Generales*.

Si tiene alguna pregunta, póngase en contacto con PCE Ibérica S.L. Los datos de contacto se encuentran al final de este manual.

2 Especificaciones

2.1 Especificaciones técnicas

Especificaciones del medidor PCE-TG 300

Especificación	Descripción
Rango de medición	P-E: Modo pulse-echo 0.65 ~ 600 mm (acero) E-E: Modo echo-echo 2.50 ~ 60 mm
Precisión	± 0.04 mm (<10 mm); ± 0.4 % H [mm] (>10 mm); H hace referencia al espesor del material
Resolución	0.1 mm / 0.01 mm / 0.001 mm (ajustable)
Materiales	Metales, plásticos, cerámicas, resina epoxi, cristal y cualquier material homogéneo
Modos de medición	Pulse-echo (detección de fallos y rechupes) Doble echo (oculta el espesor de recubrimiento)
Calibración	Calibración de la velocidad del sonido, calibración del punto cero y calibración de dos puntos
Modo de visualización	Modo normal, modo scan, modo diferencial
Unidades	mm / inch
Transmisión de datos	Impresión vía Bluetooth Transferencia de datos vía USB 2.0
Memoria	No volátil para 100 grupos de datos con 100 registros cada uno
Tiempo de funcionamiento	Funcionamiento en continuo 100 h Modo Standby automático (ajustable) Modo desconexión automática (ajustable)
Alimentación	4 x Pilas de 1,5 V, tipo AA
Pantalla	LCD TFD de 320 x 240 píxeles, pantalla a color con ajuste del brillo
Temperatura operativa	0 ...+50 °C
Temperatura de almacenamiento	-20 ...+70 °C
Humedad relativa	≤ 80 % H.r., sin condensación
Dimensiones	185 mm x 97 mm x 40 mm
Peso	375 g

Especificaciones de las sondas seleccionables

Modelo	Frecuencia [Mhz]	Ø [mm]	Rango de medición [mm]	Diámetro y espesor mín. del tubo [mm]	Notas
NO2	2.5	14	3 ~ 300 (acero) 3 ~ 40 (acero fundido HT200)	- (no apto para materiales curvados)	Para materiales con propiedades de amortiguación o dispersión (plásticos, elementos de fundición)
NO5	5	10	1 ~ 600 (acero)	Ø 20 x 3	Medición normal
NO5 / 90°	5	10	1 ~ 600 (acero)	Ø 20 x 3	Medición normal
NO7	7	6	0.65 ~ 200 (acero)	Ø 15 x 2	Para paredes delgadas o tubos muy curvados
HT5	5	12	1 ~ 600 (acero)	30	Para altas temperaturas (máx. 300 °C)
P5EE	5	10	P-E: 2 ~ 600 E-E: 2.5 ~ 100	Ø 20 x 3	Medición normal y doble eco

2.4 Contenido del envío

- 1 x Medidor de espesor de materiales PCE-TG 300
- 1 x Sonda (según el modelo)
- 4 x Pilas de 1,5 V, tipo AA
- 1 x Gel de acoplamiento 118 ml
- 1 x Maletín de transporte
- 1 x Manual de instrucciones

2.2 Accesorios opcionales

- Sonda NO2 (2.5 MHz)
- Sonda NO5 / 90° (5 MHz)
- Sonda NO5 (5 MHz)
- Sonda NO7 (7 MHz)
- Sonda HT5 (5 MHz)
- Gel de acoplamiento para alta temperatura
- Software PC con cable USB
- Impresora portátil Bluetooth (incl. cargador y manual de instrucciones)
- Certificado de calibración ISO

3 Descripción del sistema

3.1 Dispositivo



1. Pantalla TFT LCD a color
2. LED Bluetooth
3. Disco de calibración
4. Teclado de membrana

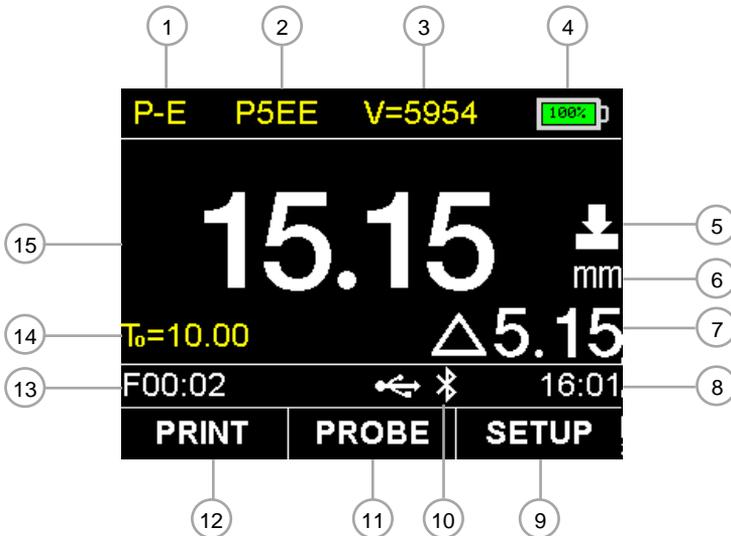
5. Conector de la sonda (conectable en varias posiciones)
6. Compartimento de las pilas
7. Sonda

3.2 Interfaces/sonda



1. Toma del receptor
2. Toma del generador de impulsos
3. Interfaz USB 2.0

3.3 Pantalla (pantalla principal)



1. Modo: E-E (modo eco) o P-E (modo eco-pulse)
2. Indicación de la sonda
3. Velocidad de sonido
4. Nivel de batería
5. Estado del acoplamiento
6. Unidad
7. Diferencia (solo en modo diferencial)
8. Hora
9. Menú principal con la configuración general
10. Estado de comunicación USB y Bluetooth
11. Configuración de la sonda
12. Imprimir
13. Nombre del registro de datos del conjunto de datos seleccionados
14. Espesor nominal de la pieza (en modo diferencial)
15. Medición del espesor del material

3.4 Teclas de función

Teclas de membrana

Tecla	Descripción	Funciones			
		Modo de medición	Modo de menú	Ajuste de la velocidad del sonido	Selección de la sonda
	On/off	Off (2 s) Atrás	Off (2 s) Atrás	Off (2 s) Atrás	Off (2 s) Atrás
	Enter	Menú principal	Acceder	Acceder	Acceder
	Arriba	Calibración (Un o dos puntos)	Arriba / suma	Arriba / suma	Arriba / suma
	Abajo	Calibración (Un o dos puntos)	Abajo / resta	Abajo / resta	Abajo / resta
	Zero	Calibración del punto cero	-	Selección del material	-
	Selección F1/F2/F3	Icono respectivo en la pantalla	Icono respectivo en la pantalla	Icono respectivo en la pantalla	Icono respectivo en la pantalla
	Guardar	Guardar las mediciones	-	-	-

Estado de comunicación Bluetooth

Modo Bluetooth	Estado LED	Estado Bluetooth
Modo maestro	Intermitente rápido (150 ms)	Busca y conecta
	5 x intermitente rápido, se apaga tras 2 s	Conecta
	Brillo continuo	Conectado
Modo esclavo	Intermitente lento (800 ms)	Conecta
	Brillo continuo	Conectado

4 Comenzar

4.1 Alimentación

El dispositivo necesita cuatro pilas alcalinas tipo AA. El compartimento de las pilas se encuentra en la parte posterior del dispositivo y se fija con dos tornillos. Afloje los tornillos, retire la tapa, inserte las pilas como se muestra en la ilustración y vuelva a cerrar la tapa de las pilas apretando los tornillos.

4.2 Puesta en marcha

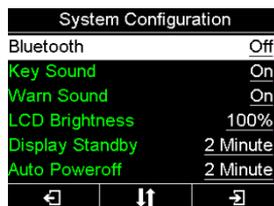
4.2.1 Puesta en marcha del dispositivo

Para encender el dispositivo, presione la tecla  hasta que la pantalla reaccione. Mientras el dispositivo carga el software, puede configurar el idioma presionando la tecla F1 . Después de cargar, el dispositivo mostrará la pantalla principal. Para apagar el dispositivo, mantenga presionada la tecla  durante aprox. 2 segundos. El dispositivo guarda todas las configuraciones y se cargará automáticamente cuando vuelva a encenderlo de nuevo. Incluso cuando quite las pilas, todas las configuraciones permanecen guardadas.

4.2.2 Configuración del sistema

Las siguientes configuraciones las podrá encontrar en el sub-menú „System Configuration“.

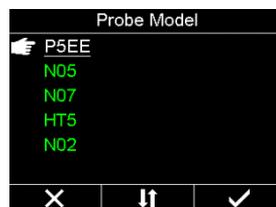
- Ruta: → Configuración F3  → Página principal
 → Configuración del Sistema  
 → Confirmar F3 



Función	Descripción
Bluetooth	Off / Modo esclavo / Modo maestro
Tecla de sonido	On / off
Advertencia acústica	On / off
Brillo LCD	Configuración del brillo de la pantalla (0 ... 100 %)
Pantalla Standby	Ajuste del tiempo de retardo (5 s / 15 s / 30 s / 1 min / 2 min / desactivado)
Desconexión automática	Ajuste de tiempo de retardo de apagado (2 min / 5 min / 10 min / desactivado)
Unidades del sistema	mm / inch
Configuración Fecha / Hora	Configuración de la fecha y hora
Idioma	Inglés / Alemán / Francés / Español /Italiano

4.2.3 Conectar la sonda

Conecte la sonda al conector del receptor / generador del impulsos, se describe en el capítulo 3.2. No importa qué enchufe esté conectado a qué toma. Para un funcionamiento correcto, asegúrese de que los enchufes estén conectados correctamente. Para configurar el dispositivo, enciéndalo y seleccione la con la tecla F2 . Se mostrarán en la pantalla todas las sondas disponibles. Seleccione la opción de la sonda que está conectada con las teclas   y confirme presionando la tecla F2 . Ahora debe mostrarse el nombre de la sonda en la pantalla principal.



5 Funcionamiento

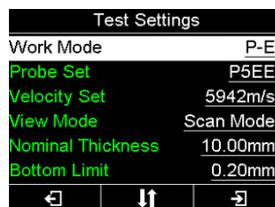
5.1 Configuraciones

La configuración descrita en el capítulo 5 se encuentra en el sub-menú „Test Settings“.

Ruta: → F3  Configuración → Menú principal
 →   Configuración Test
 → F3  Confirmar

Modo de trabajo:

El modo de trabajo debe configurarse previamente para cada modo de medición y calibración. Puede elegir entre el modo eco-eco (E-E) o modo pulse-eco (P-E). Modo eco-eco debe de utilizarse si quiere medir piezas recubiertas, ya que los recubrimientos (barnices/pinturas se descartan para evitar errores de espesor del material. Modo pulse-eco se utiliza para todas las demás mediciones, especialmente para la detección de fallos y cavidades y para la calibración del dispositivo. El modo seleccionado se mostrará en la pantalla principal.



5.2 Calibración

5.2.1 Calibración del punto cero

Nota: Para una calibración de punto cero, el dispositivo debe estar en modo de pulso-eco (P-E).

La calibración del punto cero se realiza calibrando el medidor al punto cero correcto utilizando el disco de calibración interno. Se recomienda una calibración del punto cero siempre que se reinicie el dispositivo y cuando se cambie la sonda.

Procedimiento:

1. Conecte la sonda como en el capítulo 4.2.3.
2. Pulse  para habilitar la función de punto cero.
3. Aplique un poco de gel de acoplamiento al disco de calibración.
4. Presione de forma uniforme la sonda sobre el disco de calibración hasta que se complete la barra de progreso.
5. Retire la sonda del disco de calibración.
6. El dispositivo está ahora calibrado correctamente en el punto cero.



5.2.2 Calibración de la velocidad del sonido

Nota: Antes de realizar una calibración de uno o dos puntos, se deben eliminar las capas de barniz o pintura de la pieza a medir. En los siguientes sub-capítulos encontrará tres posibilidades para realizar la calibración.

5.2.2.1 Calibración de una velocidad de sonido conocida

Para el procedimiento de calibración, el usuario debe conocer la velocidad correcta del sonido de la pieza medida. En el capítulo 6, encontrará una tabla de materiales y sus velocidades de sonido.

Procedimiento:

1. Presione F1  para seleccionar la velocidad.
2. Use las teclas F1  y F2  para seleccionar el decimal y ajustar la velocidad del sonido con las teclas  . También puede seleccionar algunas velocidades de sonido preestablecidas pulsando la tecla Zero .
3. Presione F3  para confirmar su entrada.



5.2.2.2 Calibración a un determinado espesor de material (un punto de calibración)

Para este procedimiento de calibración, necesita una pieza del material a medir. El espesor exacto del material de la pieza de trabajo debe ser conocido o medirse con un medidor externo.

Procedimiento:

1. Realice una calibración de punto cero como se indica en el capítulo 5.2.1.
2. Ponga un poco de gel de acoplamiento sobre la pieza de trabajo.
3. Presione de forma uniforme el sensor sobre la pieza de trabajo. (El estado del acoplamiento y el espesor del material debe mostrarse en la pantalla)
4. Retire la sonda cuando alcance un valor estable. Si el valor cambia mientras se retira la sonda, repita el paso 3.
5. Pulse   para introducir el espesor nominal.
6. Seleccione el lugar decimal con F1  y F2  y configure el espesor del material con las teclas  .
7. Confirme con F3 . El medidor mostrará la pantalla principal y la velocidad del sonido calculada en la parte superior de la pantalla. El medidor ya está listo para medir.



5.2.2.3 Calibración a un determinado espesor de material (dos puntos de calibración)

Para este procedimiento de calibración, necesita dos piezas del material a medir. El espesor exacto del material de la pieza de trabajo debe ser conocido o medirse con un medidor externo.

Procedimiento:

1. Realice una calibración de punto cero como se indica en el capítulo 5.2.1.
2. Ponga un poco de gel de acoplamiento sobre la pieza de trabajo.
3. Presione de forma uniforme el sensor sobre la pieza de trabajo. (El estado del acoplamiento y el espesor del material debe mostrarse en la pantalla)
4. Retire la sonda cuando alcance un valor estable. Si el valor cambia mientras se retira la sonda, repita el paso 3.
5. Pulse   para introducir el espesor nominal.
6. Seleccione el lugar decimal con F1  y F2  y configure el espesor del material con las teclas  .
7. Pulse Zero  para calibrar el segundo punto. Repita los pasos del 2 al 6 con la segunda pieza.
8. Confirme con F3 . El medidor mostrará la pantalla principal y la velocidad del sonido calculada en la parte superior de la pantalla. El medidor ya está listo para medir.



5.3 Medición

Procedimiento:

1. Antes de iniciar una medición, efectúe una calibración (5.2).
2. Configure el modo de trabajo de acuerdo con los criterios indicados en el capítulo **¡Error! No se encuentra el origen de la referencia..**
3. Aplique un poco de gel de acoplamiento a la pieza de trabajo.
4. Presione de forma uniforme el sensor sobre la pieza de trabajo (el estado del acoplamiento y el valor del espesor del material en letras blancas).
5. Si no es posible realizar una medición correcta, vuelva a comprobar el gel acoplamiento y presione la sonda de forma uniforme y firme sobre la pieza de trabajo. Si el problema persiste, pruebe con una sonda diferente (Diferente tamaño/frecuencia).
6. Si lo desea, puede guardar el valor medido, como se indica en el capítulo **¡Error! No se encuentra el origen de la referencia..**
7. Se realizar 4 mediciones por segundo. Cuando se retira la sonda, la última medición permanecerá en la pantalla.

5.4 Otras funciones

5.4.1 Modo de visualización

Tiene tres opciones diferentes para ver los valores medidos: modo normal, modo scan, modo diferencial.

Modo Normal:

En el modo normal, solo se mostrará el valor actual del espesor del material.

Modo Scan:

En el modo scan, el valor del espesor del material se mostrará como en el modo normal. Además, se mostrarán los valores mínimos y máximos. Los valores mínimos y máximos pueden restablecerse con la tecla On/Off .



Modo Diferencial:

En este modo, el valor del espesor del material se muestra junto con la diferencia con el espesor nominal ajustado T_0 .

El espesor nominal T_0 de la pieza debe ajustarse previamente. Para ello, vaya al menú principal pulsando F3  y seleccione "Test Settings" cuando se encuentre en la configuración "Nominal Thickness". Puede seleccionar el lugar del decimal con F1  y F2  y con  , puede configurar el espesor nominal. Confirmar con F3 .



5.4.2 Configuración del valor límite

Para ver si el espesor del material está dentro de la tolerancia admitida, se puede establecer un límite superior y otro inferior. Cuando un valor es superior o inferior al límite, la medición se mostrará en rojo en lugar del verde cuando se retire la sonda. Para establecer los valores límite, acceda al menú principal con la tecla F3 Setup y seleccione "Test Settings". Aquí encontrará la configuración de los valores límite en "Bottom Limit" y "Top Limit". Con F1 y F2 , puede seleccionar el lugar decimal y establecer el valor límite con las teclas . Confirmar con F3 .

Test Settings	
Velocity Set	5954m/s
View Mode	Diff Mode
Nominal Thickness	10.00mm
Bottom Limit	0.20mm
Top Limit	610.00mm
Resolution	0.01mm

5.4.3 Resolución

Puede seleccionar una de estas tres resoluciones: 0.1 mm / 0.01 mm / 0.001. Si selecciona 0.001 mm, la superficie de la pieza debe de ser muy lisa. Cuando la superficie es gruesa, se recomienda una resolución baja. Para configurar los valores límite, acceda al menú principal con F3 Setup y seleccione "Test Settings". Aquí, encontrará la configuración de la resolución. Seleccione la resolución con F2 . Confirmar con F3 .

5.4.4 Administrador de memoria

Guardar

Cuando pulse la tecla Save , la medición actual se guardará en el conjunto de datos seleccionado como el último registro de datos.

Visualizar

Los registros guardados se pueden ver en la pantalla del dispositivo. Para ver estos registros, acceda a la menu principal con F3 Setup y seleccione "Memory Manager". Con las teclas , puede navegar hasta conjunto de datos y seleccíonelo pulsado con F3 . En el conjunto de datos, todos los registros de datos y pueden borrarse individualmente pulsando F3 o por completo con F2 .

View Record Data-F00	
No.1	14.96mm
No.2	4.01mm

Seleccionar el conjunto de datos

Para seleccionar el conjunto de datos, acceda al menú principal pulsando F3 Setup y seleccione "Memory Manager" por donde puede navegar al conjunto de datos deseado con las teclas y pulse F2 . El menú se abre, y seleccione "Set". Las mediciones se guardarán ahora en el conjunto de datos. En el menú, también se puede eliminar los todos los conjuntos o un conjunto individual.

Memory Manager	
*F00	2/100
F01	0/100
F02	0/100
F03	Set 00
F04	Clear 00
F05	Clear All 00
	Print
	Print All

5.4.5 Reinicio del sistema

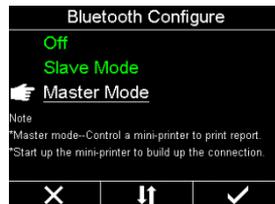
Pulse F3  Setup para acceder al menú principal. Navegue hasta la función „System Reset“. Confirme el reinicio pulsando F3  o salga pulsando F1 .

Nota: Al reiniciar el dispositivo, todas las configuraciones, calibraciones y mediciones se eliminarán por completo.

5.4.6 Impresión vía Bluetooth (sólo posible con la impresora Bluetooth opcional)

Como configurar una conexión Bluetooth con la impresora

1. Encienda la impresora portátil Bluetooth.
2. Seleccione del modo maestro como modo Bluetooth (4.2.2) para el medidor.
3. Le preguntará si desea buscar impresoras Bluetooth cerca. Seleccione „Yes“ si está configurando por primera vez la impresora. De lo contrario, seleccione „No“.



El medidor intentará establecer una conexión Bluetooth con la impresora. Espere unos segundos. Cuando el medidor está conectado a la impresora el LED parpadeará continuamente.

Nota: cuando el dispositivo se apague y se vuelva a encender, la función Bluetooth se desactivará automáticamente para ahorrar energía.

Imprimir

En el administrador de memoria, los conjuntos de datos guardados se pueden imprimir utilizando la impresora Bluetooth. Seleccione „Print“ para imprimir el conjunto de datos seleccionado. También puede imprimir todos los conjuntos de datos guardados a través de „Print All“.



También puede imprimir directamente el valor medido actual vía F1  después de cada medición.



5.4.7 Comunicación USB (sólo es posible con el software opcional)

El medidor puede conectarse a un PC a través del mini conector USB 2.0 Mini para la comunicación. Para ello, primero instale el software y los driver del medidor. A continuación, conecte el medidor al PC con el USB. Ahora ya puede organizar, formatear, imprimir o copiar los datos de medición en el PC.

6 Velocidad de sonido de materiales comunes

Material	Velocidad de sonido (longitudinal)	
	inch / μ s	m / s
Aluminio	0.250	6340 ... 6400
Acero simple	0.233	5920
Acero inoxidable	0.226	5740
Latón	0.173	4399
Cobre	0.186	4720
Hierro	0.233	5930
Hierro fundido	0.173 ... 0.229	4400 ... 5820
Plomo	0.094	2400
Nylon	0.105	2680
Plata	0.142	3607
Oro	0.128	3251
Zinc	0.164	4170
Titanio	0.236	5990
Tim	0.117	2960
Resina epoxi	0.100	2540
Hielo	0.157	3988
Níquel	0.222	5639
Plexiglás	0.106	2692
Poliestireno	0.092	2337
Porcelana	0.230	5842
PVC	0.094	2388
Cristal de cuarzo	0.222	5639
Caucho vulcanizado 0.091	0.091	2311
Teflón	0.056	1422
Agua	0.058	1473

7 Garantía

Puede consultar nuestras cláusulas de garantía en nuestras Condiciones generales de contrato, las cuales encuentra aquí: <https://www.pce-instruments.com/espanol/impreso>.

8 Reciclaje

Información sobre el reglamento de baterías usadas

Las baterías no se deben desechar en la basura doméstica: el consumidor final está legalmente obligado a devolverlas. Las baterías usadas se pueden devolver en cualquier punto de recogida establecido o en PCE Ibérica S.L.

Puede enviarlo a:

PCE Ibérica SL.
C/ Mayor 53, Bajo
02500 – Tobarra (Albacete)
España

Para poder cumplir con la RII AEE (recogida y eliminación de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos) retiramos todos nuestros dispositivos. Estos serán reciclados por nosotros o serán eliminados según ley por una empresa de reciclaje.

RII AEE – Nº 001932
Número REI-RPA: 855 – RD. 106/2008



Todos los productos marca PCE
tienen certificado CE y RoHS.



PCE Instruments contact information

Germany

PCE Deutschland GmbH
Im Langel 4
D-59872 Meschede
Deutschland
Tel.: +49 (0) 2903 976 99 0
Fax: +49 (0) 2903 976 99 29
info@pce-instruments.com
www.pce-instruments.com/deutsch

Germany

Produktions- und
Entwicklungsgesellschaft mbH
Im Langel 26
D-59872 Meschede
Deutschland
Tel.: +49 (0) 2903 976 99 471
Fax: +49 (0) 2903 976 99 9971
info@pce-instruments.com
www.pce-instruments.com/deutsch

The Netherlands

PCE Brookhuis B.V.
Institutenweg 15
7521 PH Enschede
Nederland
Telefoon: +31 (0)53 737 01 92
Fax: +31 53 430 36 46
info@pcebenelux.nl
www.pce-instruments.com/dutch

United States of America

PCE Americas Inc.
711 Commerce Way suite 8
Jupiter / Palm Beach
33458 FL
USA
Tel: +1 (561) 320-9162
Fax: +1 (561) 320-9176
info@pce-americas.com
www.pce-instruments.com/us

France

PCE Instruments France EURL
23, rue de Strasbourg
67250 Soultz-Sous-Forêts
France
Téléphone: +33 (0) 972 3537 17
Numéro de fax: +33 (0) 972 3537 18
info@pce-france.fr
www.pce-instruments.com/french

United Kingdom

PCE Instruments UK Ltd
Unit 11 Southpoint Business Park
Ensign Way, Southampton
Hampshire
United Kingdom, SO31 4RF
Tel: +44 (0) 2380 98703 0
Fax: +44 (0) 2380 98703 9
info@industrial-needs.com
www.pce-instruments.com/english

Chile

PCE Instruments Chile S.A.
RUT: 76.154.057-2
Calle Santos Dumont N° 738, Local 4
Comuna de Recoleta, Santiago
Tel. : +56 2 24053238
Fax: +56 2 2873 3777
info@pce-instruments.cl
www.pce-instruments.com/chile

Turkey

PCE Teknik Cihazları Ltd.Şti.
Halkalı Merkez Mah.
Pehlivan Sok. No.6/C
34303 Küçükçekmece - İstanbul
Türkiye
Tel: 0212 471 11 47
Faks: 0212 705 53 93
info@pce-cihazlari.com.tr
www.pce-instruments.com/turkish

Spain

PCE Ibérica S.L.
Calle Mayor, 53
02500 Tobarra (Albacete)
España
Tel. : +34 967 543 548
Fax: +34 967 543 542
info@pce-iberica.es
www.pce-instruments.com/espanol

Italy

PCE Italia s.r.l.
Via Pesciatina 878 / B-Interno 6
55010 Loc. Gragnano
Capannori (Lucca)
Italia
Telefono: +39 0583 975 114
Fax: +39 0583 974 824
info@pce-italia.it
www.pce-instruments.com/italiano

Hong Kong

PCE Instruments HK Ltd.
Unit J, 21/F., COS Centre
56 Tsun Yip Street
Kwun Tong
Kowloon, Hong Kong
Tel: +852-301-84912
jyi@pce-instruments.com
www.pce-instruments.cn

China

PCE (Beijing) Technology Co., Limited
1519 Room, 6 Building
Zhong Ang Times Plaza
No. 9 Mentougou Road, Tou Gou District
102300 Beijing
China
Tel: +86 (10) 8893 9660
info@pce-instruments.cn
www.pce-instruments.cn

User manuals in various languages (deutsch, français, italiano, español, português, nederlands, türk, polski, русский, 中文) can be found by using our product search on: www.pce-instruments.com

Specifications are subject to change without notice.

