



Medidor ultrasónico PCE-CT 90



PCE-CT 90

El medidor ultrasónico es un dispositivo multifuncional que dispone de diferentes sensores opcionales. El medidor ultrasónico se puede usar por ejemplo para medir revestimientos como lacas, recubrimientos galvanizados o capas de óxido anodizado sobre sustratos metálicos. Según el tipo de sensor puede medir recubrimientos con un espesor de hasta 60 mm.

Además de la medición de recubrimiento, el medidor ultrasónico dispone de un sensor climatológico. Con este sensor puede medir la temperatura y humedad ambiental o el punto de rocío. También puede conectar al medidor ultrasónico un sensor de temperatura superficial. Con ese sensor puede medir la temperatura superficial de un objeto entre -50 y +125 °C.

Adicionalmente puede medir con el medidor ultrasónico la rugosidad de una superficie. Esto es posible con el sensor de rugosidad opcional. Con ese sensor puede determinar de forma rápida el valor Rz de una superficie. El rango de medición de la rugosidad está entre 0 y 300 µm.

- ▶ Diferentes sensores disponibles
- ▶ Rango hasta 60 mm
- ▶ Detección automática del sensor
- ▶ Calibración de un punto y del punto cero
- ▶ Alimentación: 2 pilas de 1,5 V, tipo AAA
- ▶ Medición de la temperatura hasta 125 °C

Especificaciones técnicas

| | |
|-------------------------------|--|
| Rango de medición | 0 ... 60 mm (con M60 Sensor; incluido) |
| Precisión | $\pm(0,03xh+0,003)$ mm (con M60 Sensor; incluido) |
| Materiales | Materiales férricos (hierro, acero, etc.) (por ej. aluminio, cobre) |
| Radio de curvatura mínimo | 0,3 ... 50 mm (según el tipo de sensor) |
| Calibración | Calibración del punto cero, calibración de 1 punto |
| Unidades | μ m, mm, °C |
| Alimentación | 2 x pilas de 1,5 V, tipo AAA (DC) |
| Pantalla | Gráfica |
| Condiciones operativas | -10 ... +40 °C 20 ... 98 % H.r., sin condensación a 35 °C |
| Condiciones de almacenamiento | +5 ... +40 °C 80 % H.r., sin condensación a 25 °C |
| Dimensiones | 136 x 75 x 32 mm |
| Peso | 168 g |

| Modelo | Rango | Precisión | Descripción de uso |
|----------------|--------------------------------|------------------------|--|
| Fe-0.3* | 0 ... 300 μ m | $\pm(0,03xh+0,001)$ mm | Pinturas, lacas, revestimiento galvanizados |
| Fe-0.5* | 0 ... 500 μ m | $\pm(0,03xh+0,001)$ mm | Pinturas, lacas, revestimiento galvanizados |
| Fe-2* | 0 ... 2000 μ m | $\pm(0,03xh+0,002)$ mm | Pinturas, lacas |
| Fe-5* | 0 ... 5000 μ m | $\pm(0,03xh+0,002)$ mm | Lacas y revestimientos gruesos |
| NFe-2** | 0 ... 2000 μ m | $\pm(0,03xh+0,002)$ mm | Capa de óxido anodizado, lacas |
| M12*** | 0 ... 12 mm | $\pm(0,03xh+0,001)$ mm | Revestimiento grueso |
| M30*** | 0 ... 30 mm | $\pm(0,03xh+0,002)$ mm | Revestimiento grueso |
| M60*** | 0 ... 60 mm | $\pm(0,03xh+0,003)$ mm | Revestimiento grueso |
| DT | -50 ... +125 °C | ± 1 °C | Temperatura superficial |
| DTVR | Temperatura -50 ... 125 °C | ± 1 °C | Temperatura ambiental, humedad ambiental, punto de rocío |
| | Humedad: 0 ... 100 % | ± 5 % | |
| | Punto de rocío: -15 ... +40 °C | ± 2 °C | |
| DSH | 1 ... 300 μ m | $\pm(0,03xh+0,002)$ mm | Rugosidad |

h es la altura nominal del revestimiento o la profundidad de las ranuras en mm (rugosidad).

* **Fe:** solo sustratos férricos

** **NFe:** solo sustratos no férricos

*** **Fe y NFe:** sustratos férricos y no férricos

Contenido del envío

| |
|---|
| 1 x Medidor ultrasónico PCE-CT 90 |
| 1 x Sensor estándar PCE-CT 90-M60 que incl. bloque de calibración |
| 1 1 x Maletín de transporte |
| 2 x Pilas de 1,5 V, tipo AAA |
| 1 x Manual de instrucciones |

Accesorios

| | |
|----------------|----------------|
| PCE-CT 90-M60 | Sonda Fe y NFe |
| PCE-CT 90-M30 | Sonda Fe y NFe |
| PCE-CT 90-M12 | Sonda Fe y NFe |
| PCE-CT 90-Fe-2 | Sonda Fe |

Nos reservamos el derecho a modificaciones