

**Sistema inalámbrico de detección de vibraciones con sensores de vibración externos /  
para la medición de aceleración, velocidad, desplazamiento y temperatura /  
posible ampliación hasta 60 emisores por base, con más de 6 estaciones base (360 emisores)**

El sistema de detección de vibraciones inalámbrico PCE-VMS 504 mide las vibraciones en un rango de aceleración de hasta 30 g y en un rango de frecuencia de entre 5 y 10 KHz. El sistema de detección de vibraciones inalámbrico utiliza sensores de vibración externos, que miden las vibraciones en maquinaria y las transmite de forma inalámbrica a la unidad receptora. Estos sensores pueden, gracias a sus pies magnéticos, acoplarse de forma sencilla a la maquinaria, donde, además de medir la vibración, también miden la temperatura entre -20 y +120 °C. Durante la operación, el servidor de comunicación Socket/Web envía los parámetros medidos directamente a la unidad receptora del sistema de detección de vibraciones inalámbrico PCE-VMS 504, que sube los datos justo a un servidor nada más recibirlos. Cuando el sistema no se puede conectar al servidor, los parámetros se guardan en la unidad receptora hasta que se conecte con éxito a un servidor. Una gran ventaja del sistema de detección de vibraciones inalámbrico es que el usuario se evita posibles problemas con el cable, y puede también, durante un largo periodo, contar con un registro documentado de las vibraciones.



- Comunicación inalámbrica mediante ZigBee
- Rango de frecuencia entre 5 Hz y 10 kHz
- Sensores Piezo inalámbricos
- Gran alcance
- Siempre ampliable
- Emisor con protección IP 65
- Medición de temperatura hasta +120 °C

- Memoria (estación receptora) 128 MB
- Larga duración de la batería
- Sin necesidad de cableado

### Especificaciones técnicas

#### Estación receptora del sistema de detección de vibraciones inalámbrico PCE-VMS 504

Tipo de comunicación	ZigBee (con PCE-VMS 501) Ethernet, cable de fibra óptica, inalámbrico (con servidor)
Banda de frecuencia	2,4 GHz
Interfaces	Ethernet 2.0 IEEE802.3, TCP/IP, 10/100baseT
Capacidad de memoria	128 MB
Fuente de alimentación	220 V AC o POE
Temperatura de trabajo	-20 ... +50 °C
Dimensiones	250 x 210 x 100 mm
Peso	2400 g

#### Emisor del sistema de detección de vibraciones inalámbrico PCE-VMS 504

Alcance de transmisión	máx. 100 m en entorno industrial (130 en entorno libre)
Rango de aceleración	hasta 300 m/s <sup>2</sup>
Rango de frecuencia	5 Hz ... 10 kHz
Frecuencia de resonancia	16 kHz
Linealidad	1 %
Interferencias	≤5 %
Aislamiento eléctrico	<108 Ω
Carga límite	1000 g
Parámetros de medición	Aceleración, velocidad, desplazamiento, temperatura
Intervalo de transmisión	mín. 1 min. por sensor 1 sensor en un box = 1 minuto, 3 sensores en un box = 3 minutos
Conversión D/A	24 bit
Trayecto de onda de medición	máx. 512 kB
Línea de frecuencia	800, 1600, 3200, 6400
Rango de medición de temperatura	-20 ... +120 °C
Rosca de tornillo	6 mm
Material de la carcasa	Parte inferior de acero inoxidable 316 L, Parte superior de aleación de aluminio
Fuente de alimentación	1 x batería de litio de 3,6 V (ER 34335)
Duración de la batería	1 año, en función del intervalo de transmisión
Dimensiones	Altura: 80 mm Diámetro: 40 mm
Peso	217 g
Tipo de protección	IP 65
Temperatura de trabajo	-30 ... +70 °C (temperatura de la superficie hasta 125 °C)

#### Contenido del envío

1 x Estación receptora del sistema de detección de vibraciones inalámbrico PCE-VMS 504, 1 x Software de monitorización, 1 x Cable de alimentación (1,5 m), 1 x Cable de red (1,5 m), 4 x Tornillos para montaje en pared  
1 x Manual de instrucciones

**Nota: No se incluyen los sensores. Estos se deben pedir por separado (véase la pestaña "Accesorios").**